

节 501-27 前端金属板维修

车辆应用： 2012.50 Focus

内容	页码
拆卸和安装	
前纵梁部件.....	501-27-2
前纵梁和挡泥板LH.....	501-27-15
挡泥板加强件.....	501-27-31

拆卸和安装

前纵梁部件

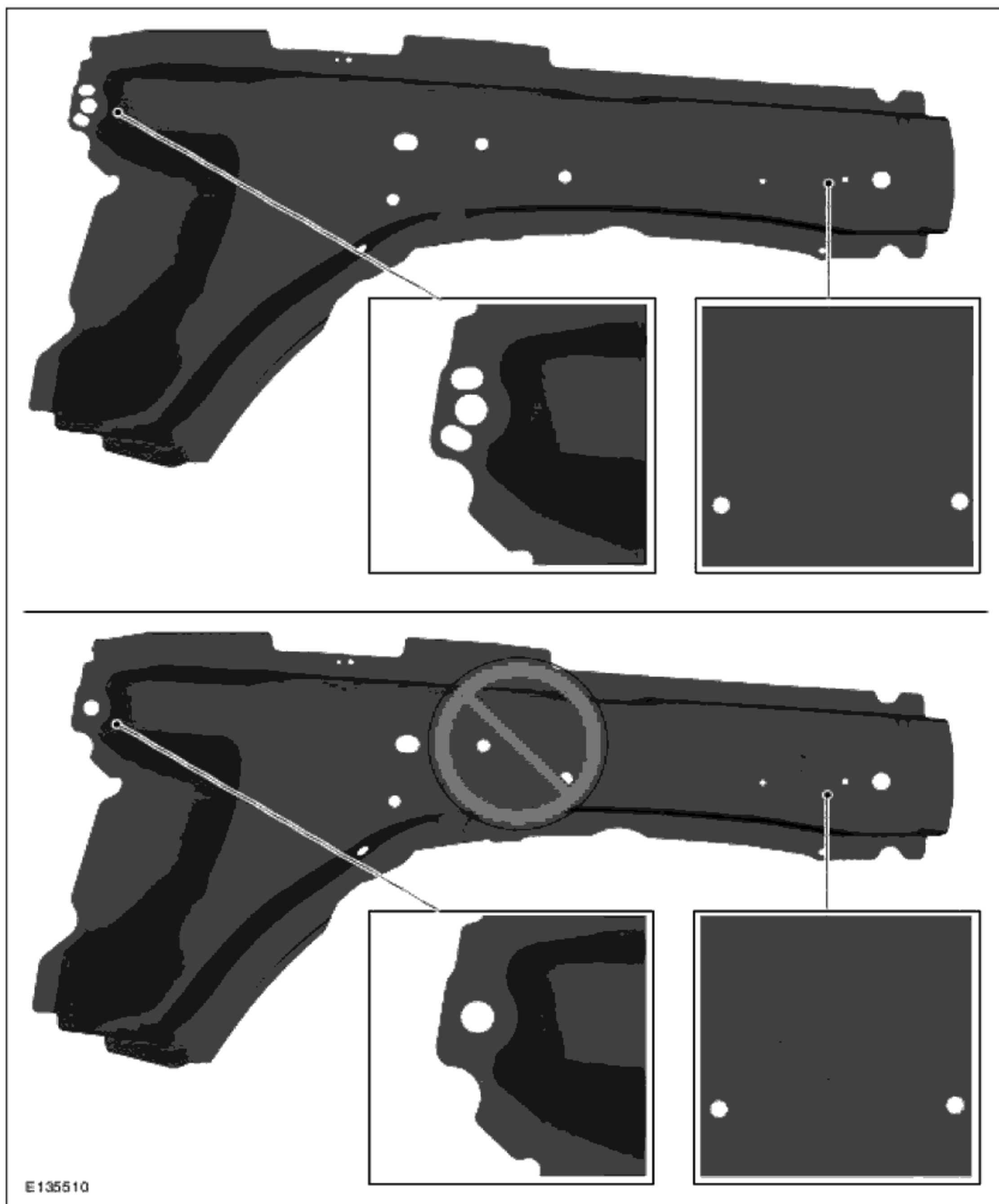
通用设备

10 mm 钻头
8 mm 钻头
Grinder
大力钳
气动车身锯
点焊钻头
电阻点焊设备
角度校准和测量系统
金属熔化惰性气体保护焊装备

拆卸

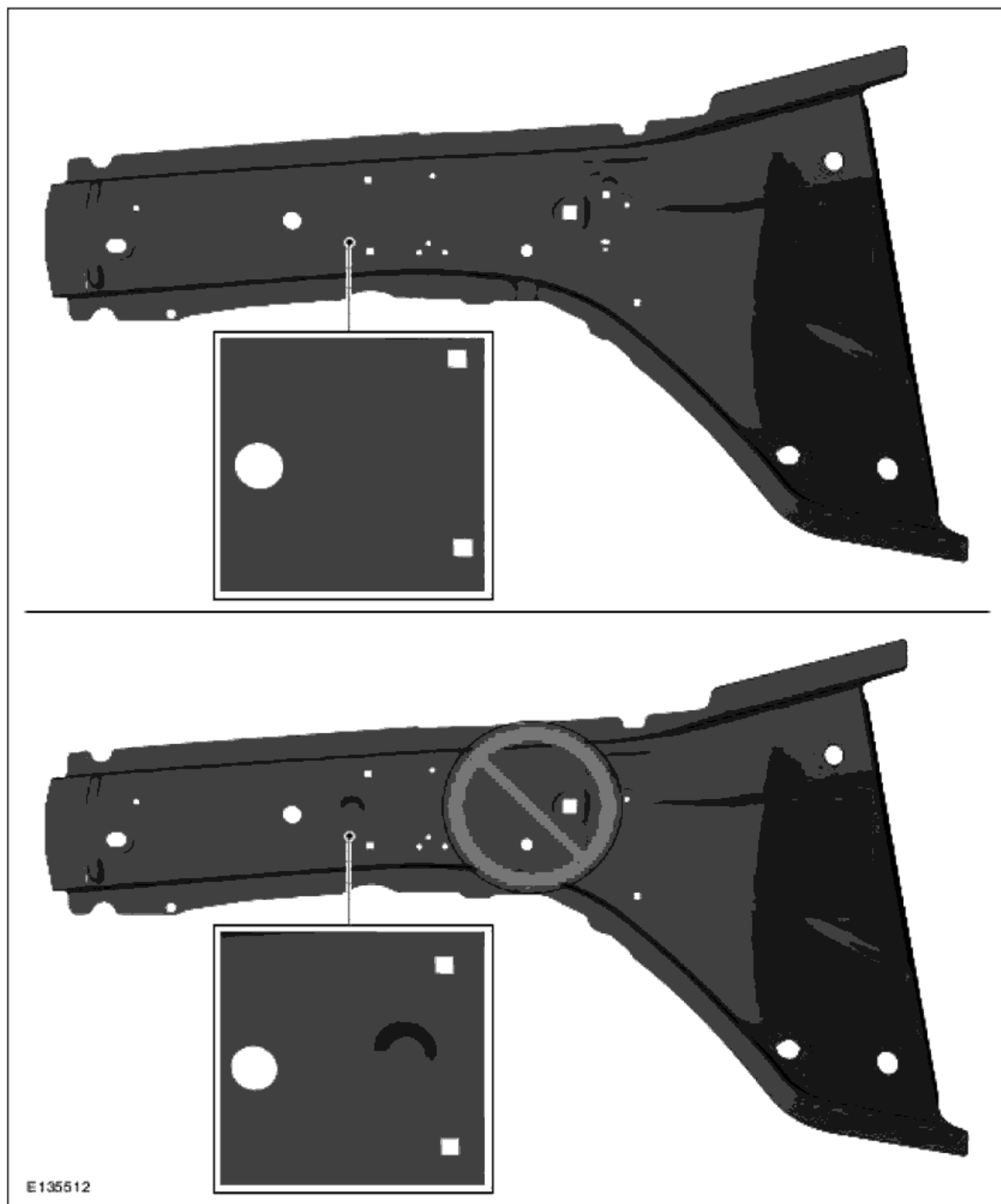
1.

拆卸和安装



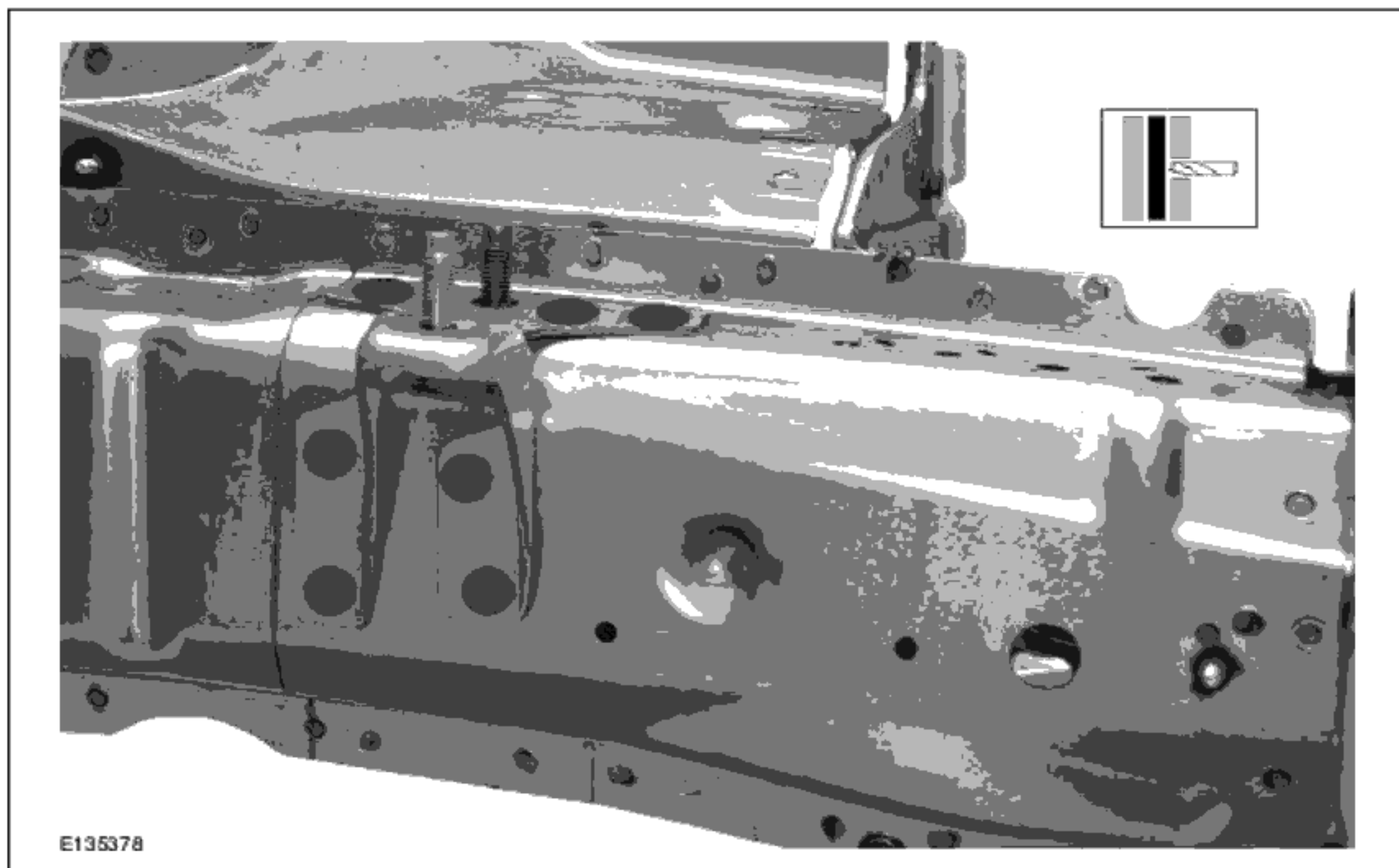
2.

拆卸和安装

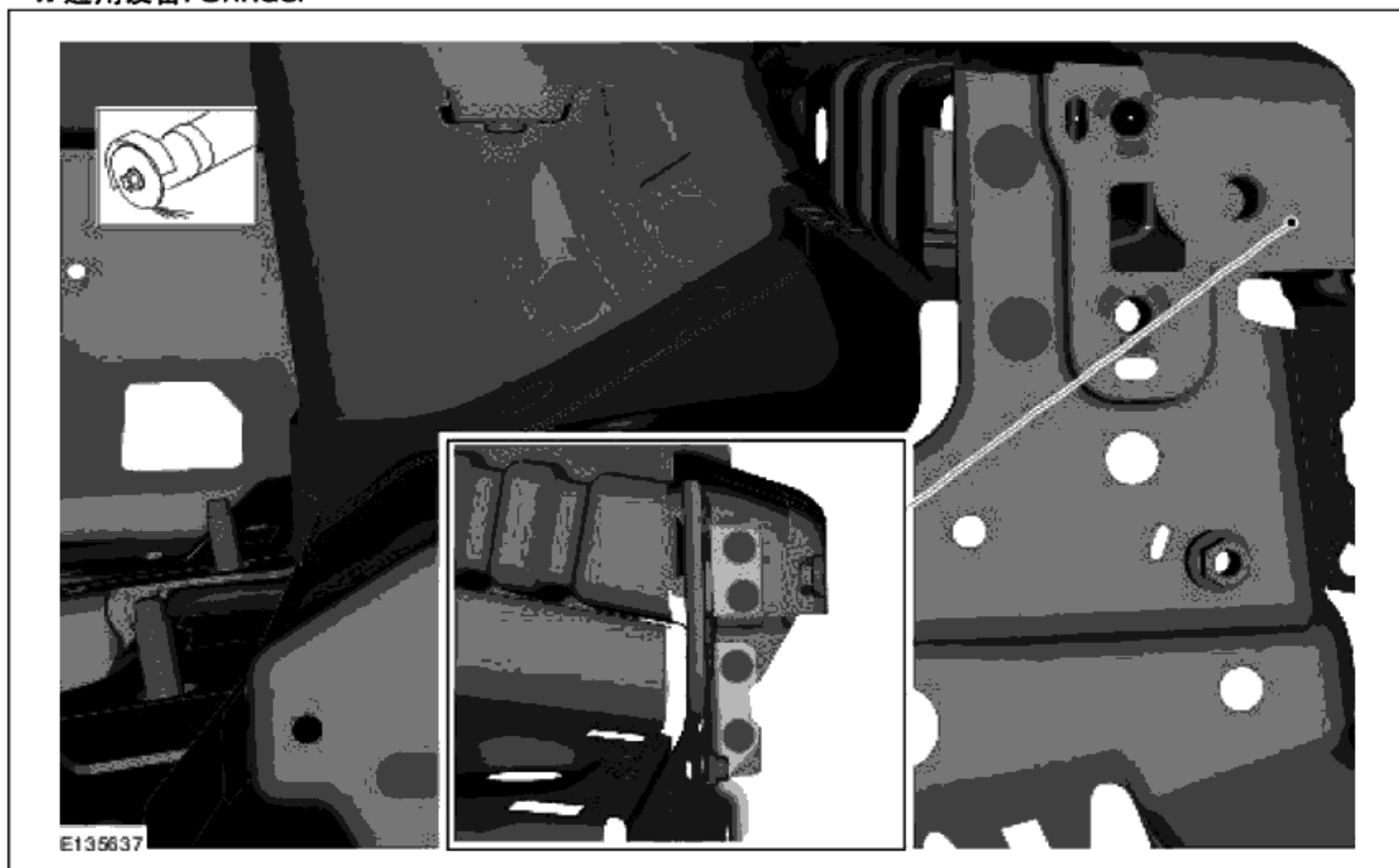


3. 通用设备: 点焊钻头

拆卸和安装

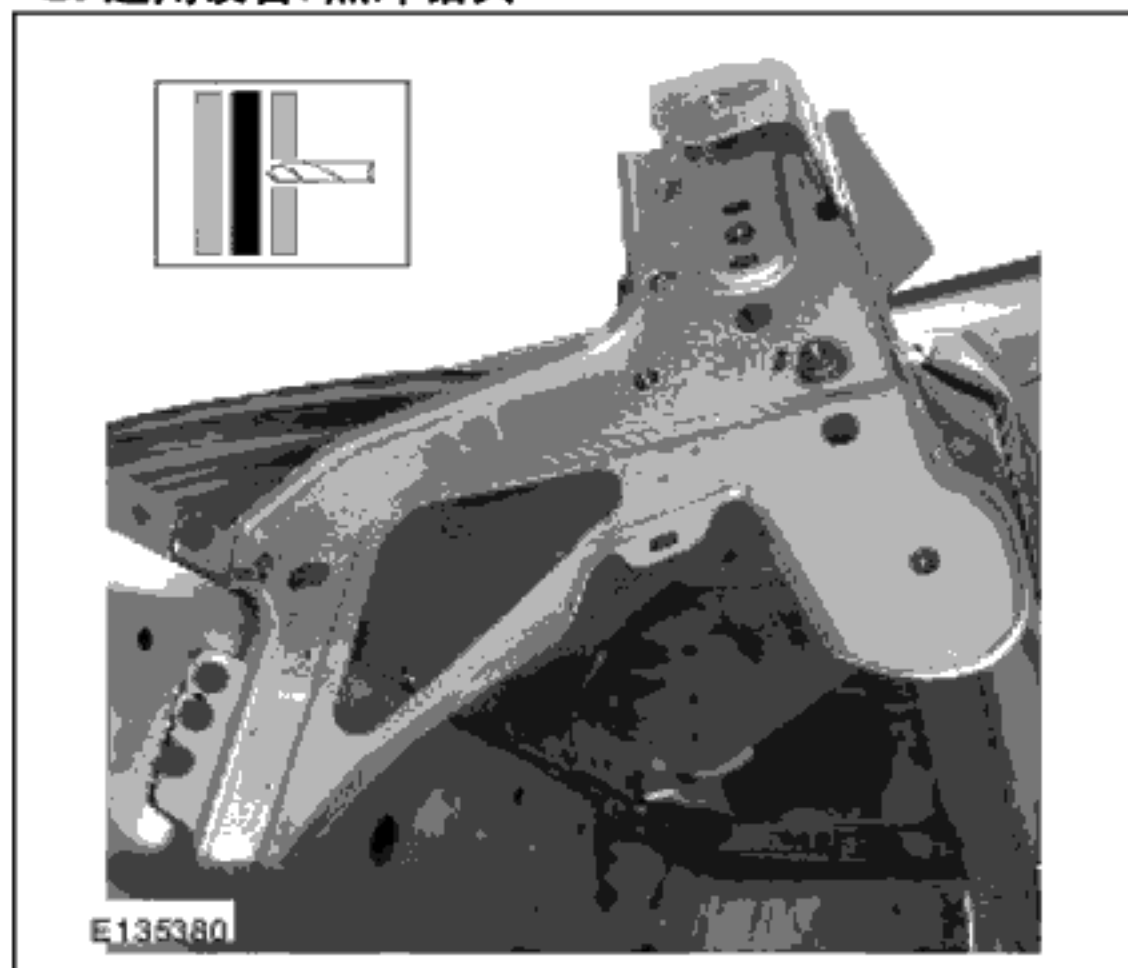


4. 通用设备: Grinder

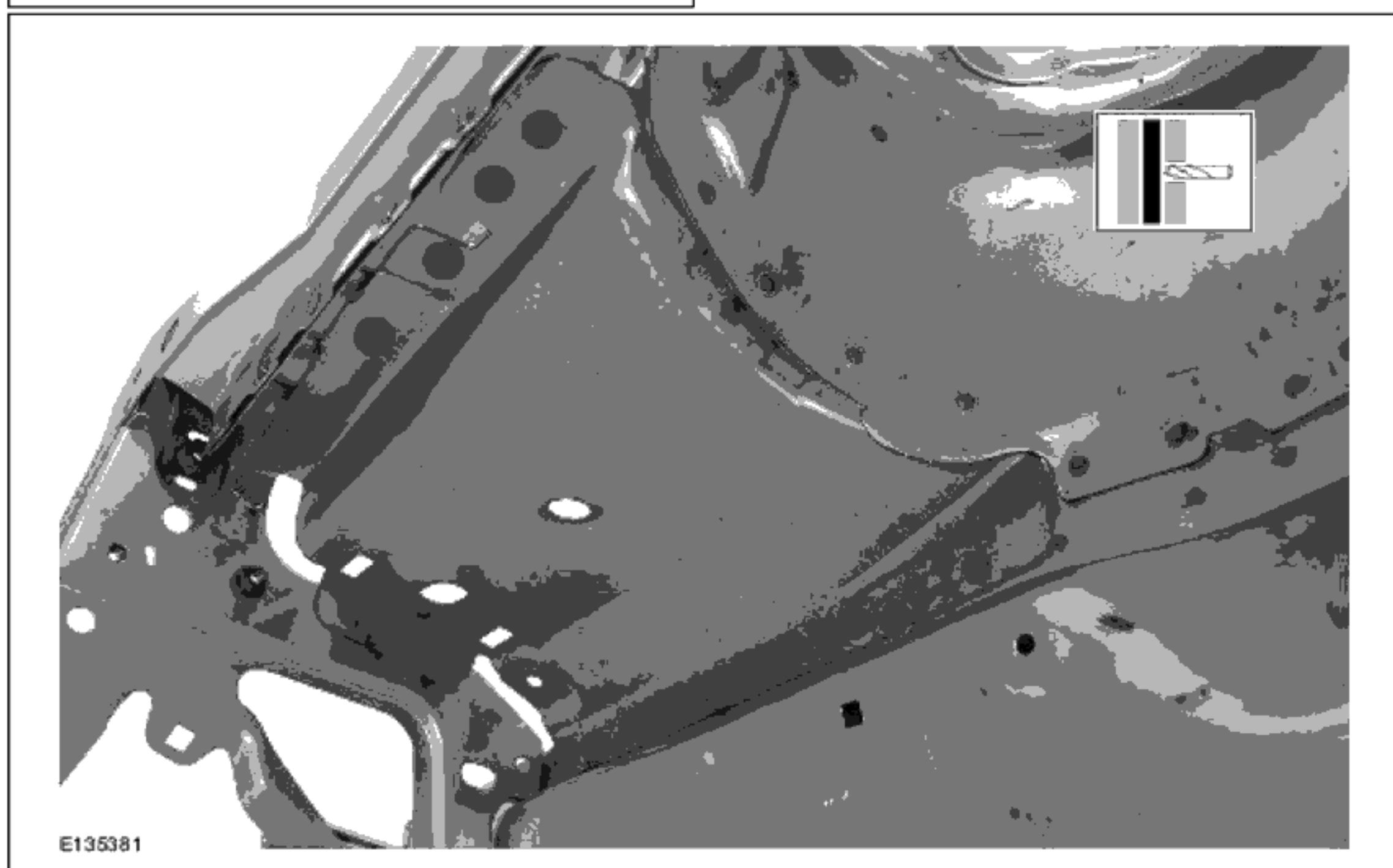


拆卸和安装

5. 通用设备: 点焊钻头

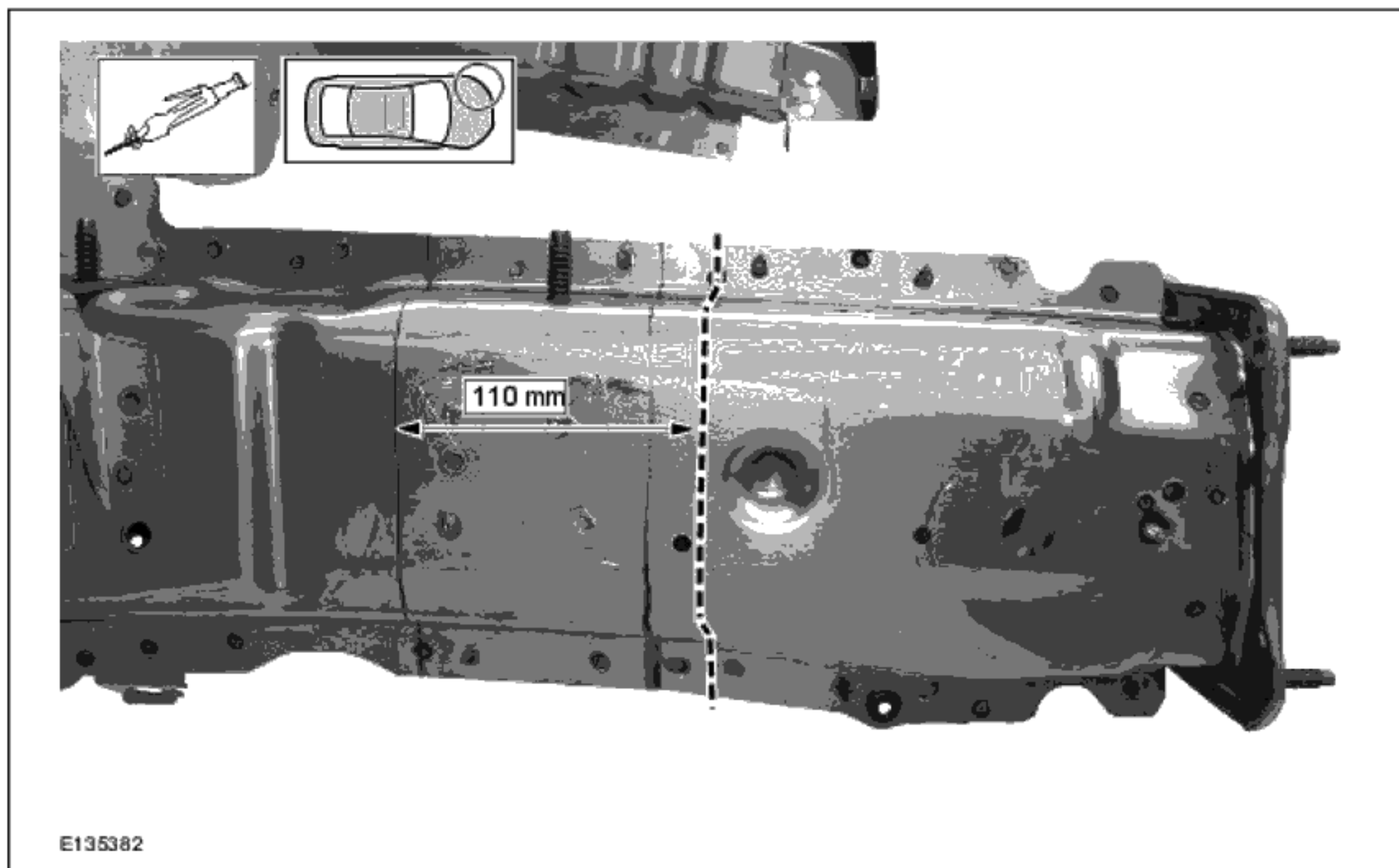


6. 通用设备: 点焊钻头

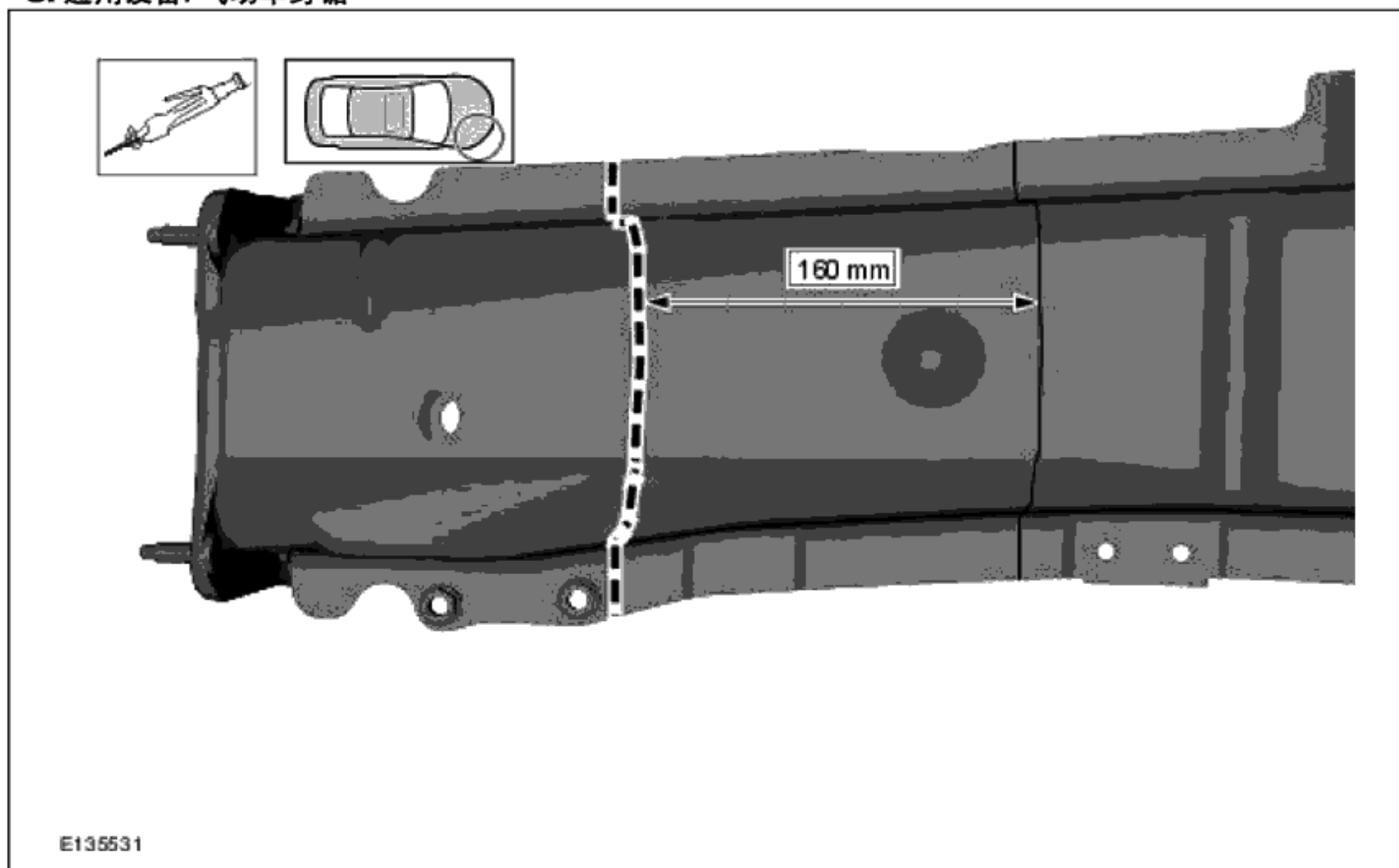


7. 通用设备: 气动车身锯

拆卸和安装

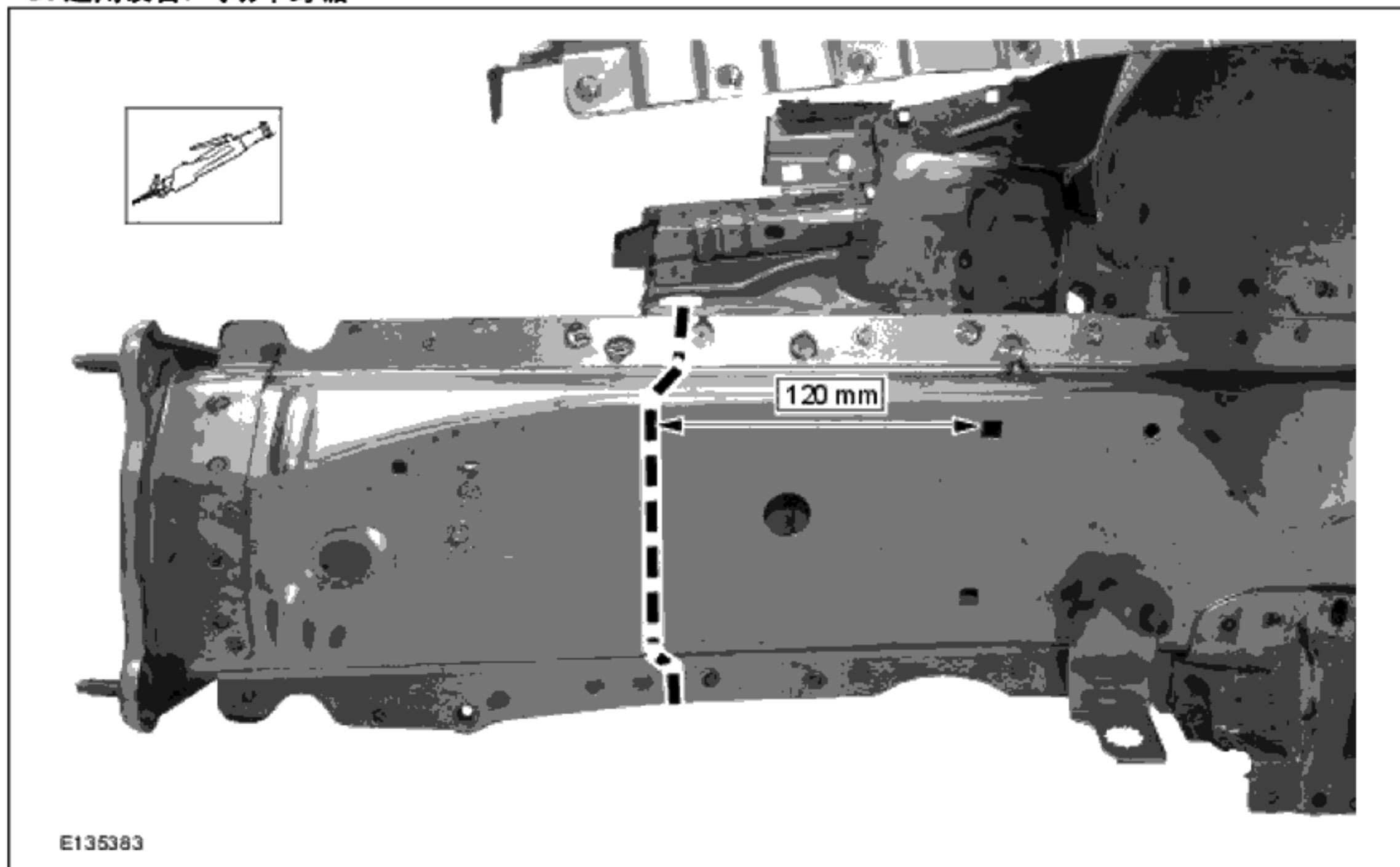


8. 通用设备: 气动车身锯



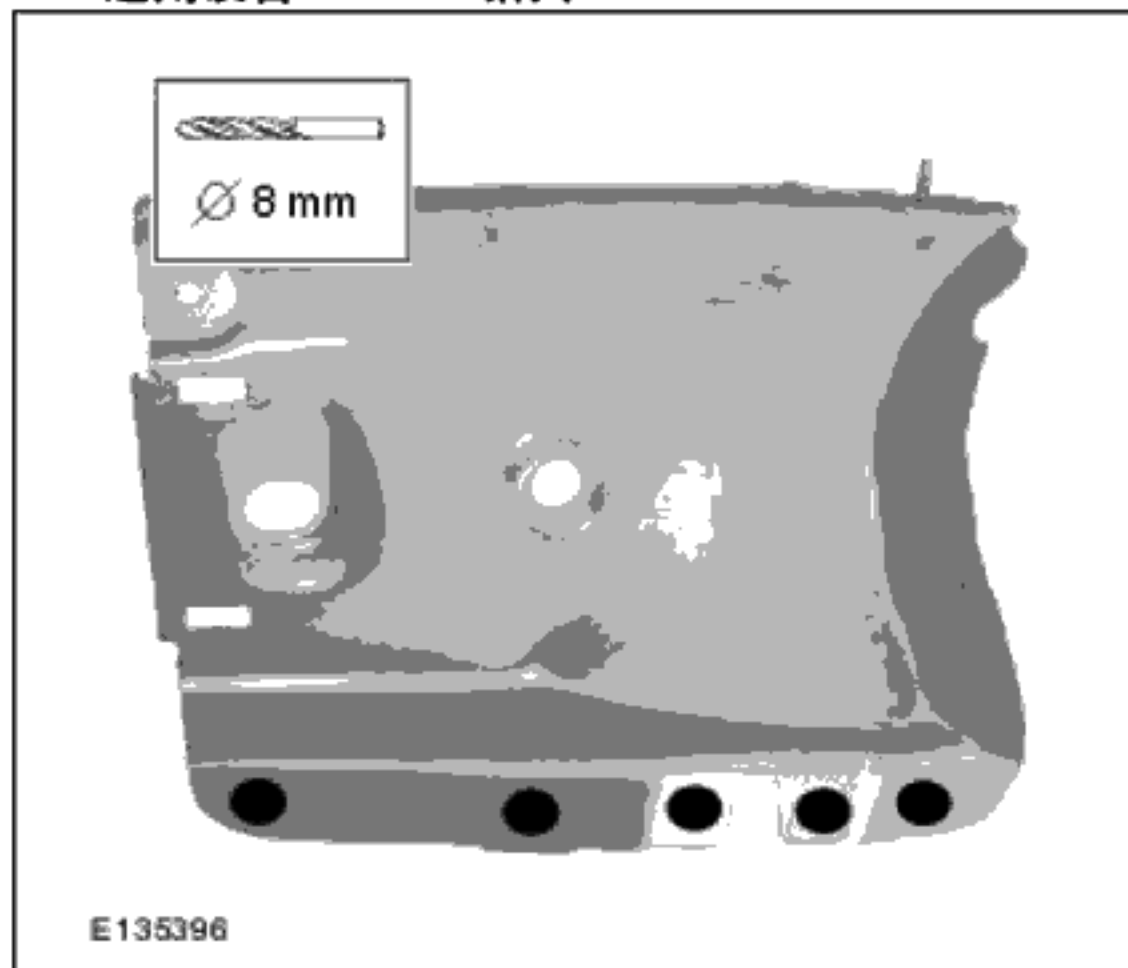
拆卸和安装

9. 通用设备: 气动车身锯

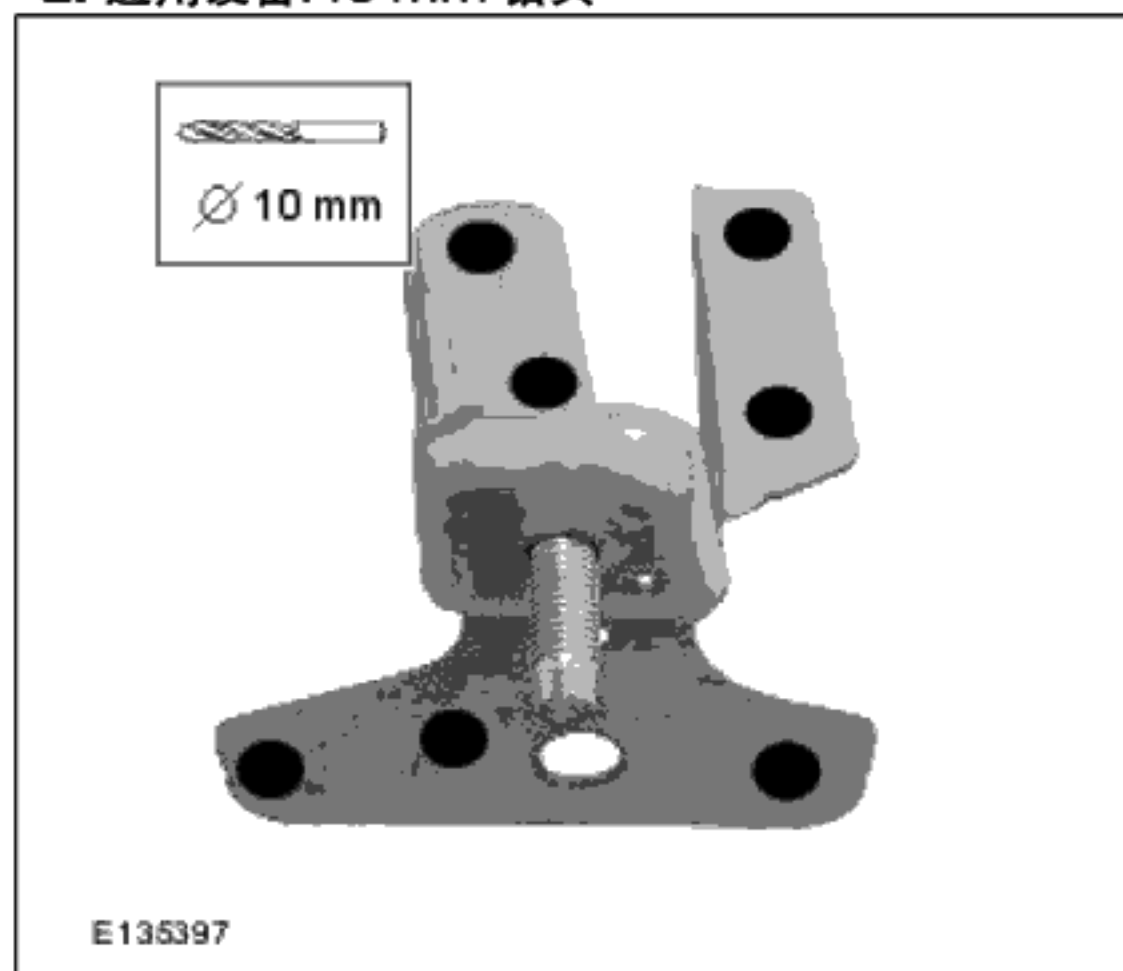


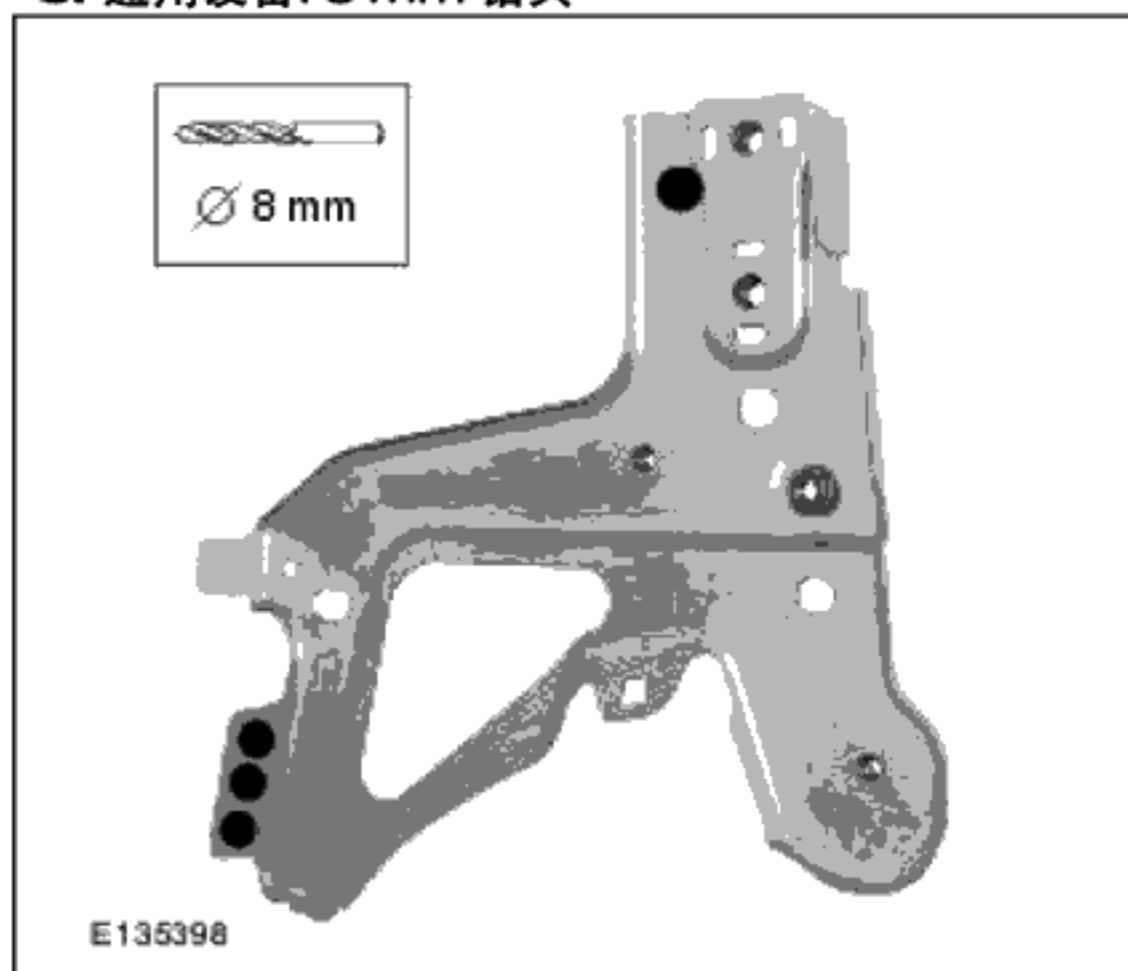
安装

1. 通用设备: 8 mm 钻头

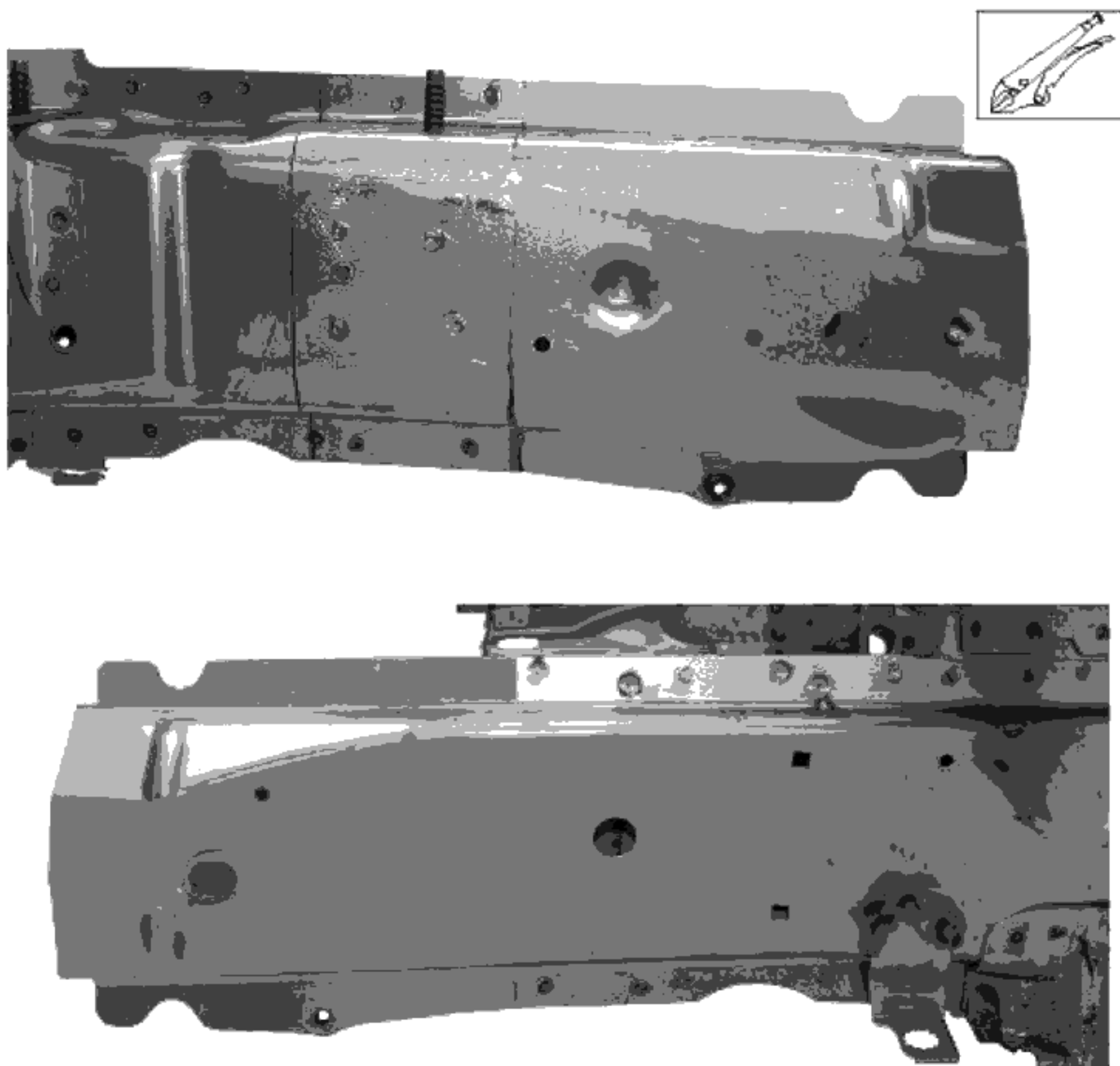


2. 通用设备: 10 mm 钻头



拆卸和安装**3. 通用设备: 8 mm 钻头****4. 通用设备: 大力钳**
通用设备: 角度校准和测量系统

拆卸和安装



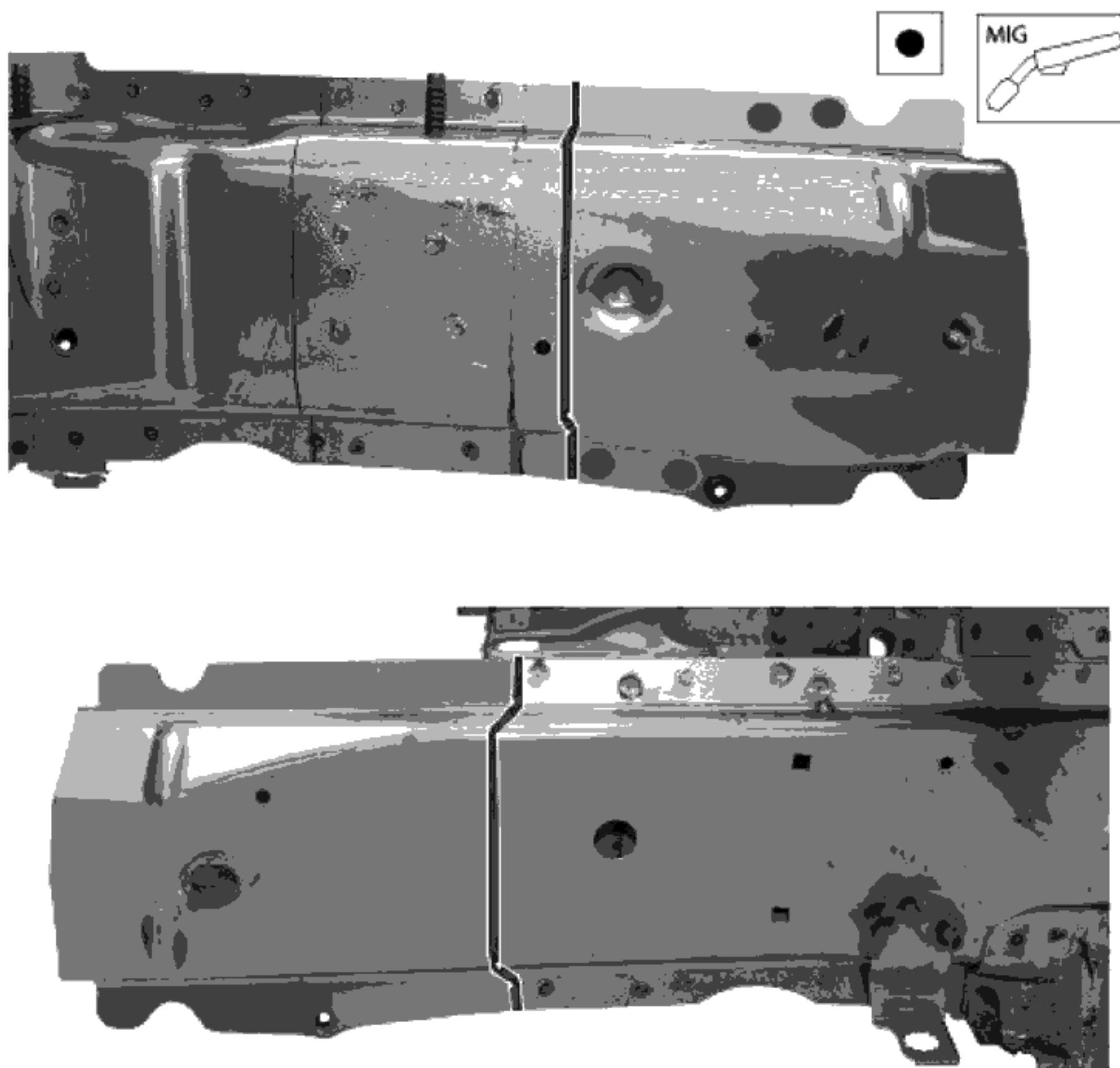
E135384

5. Panel thickness 3 mm and greater!

通用设备: 电阻点焊设备

通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备

拆卸和安装



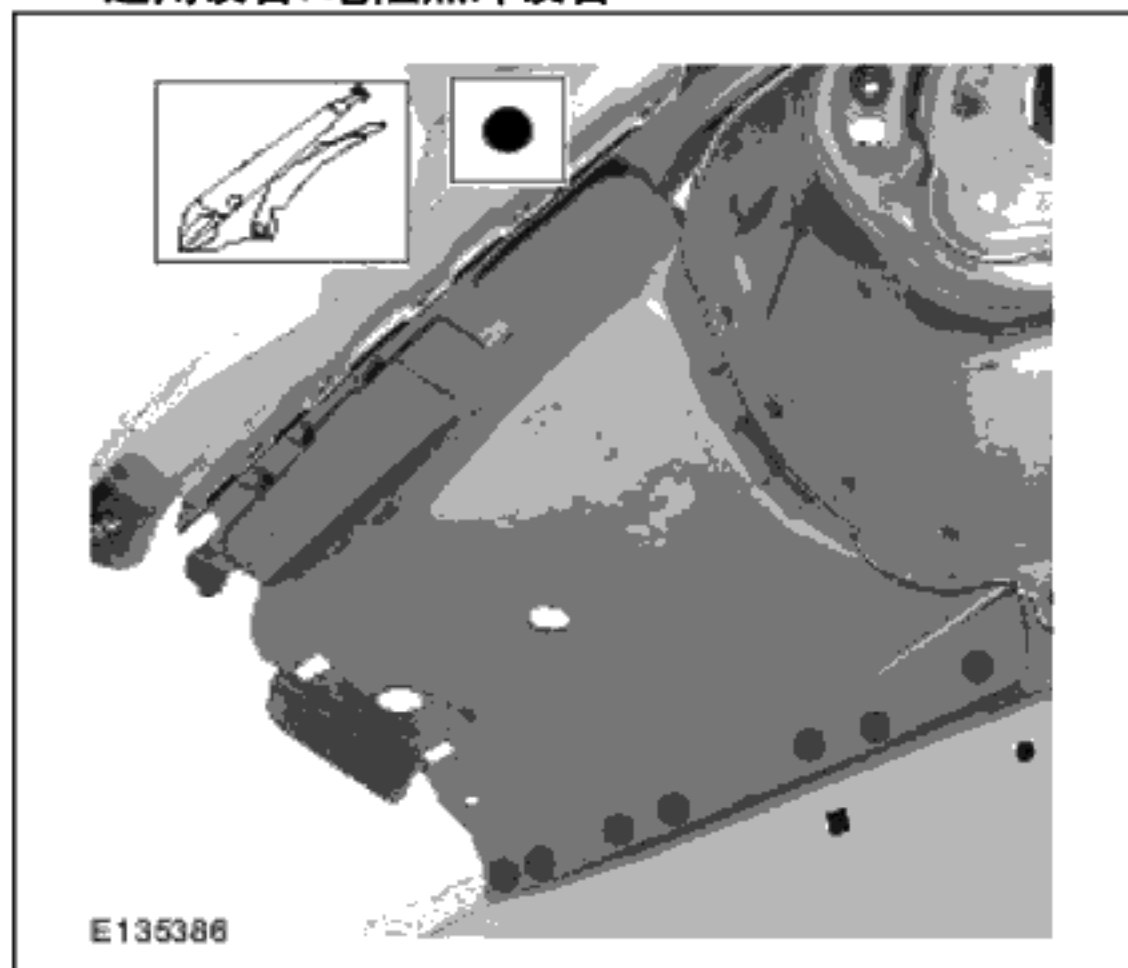
E135385

6. Panel thickness 3 mm and greater!

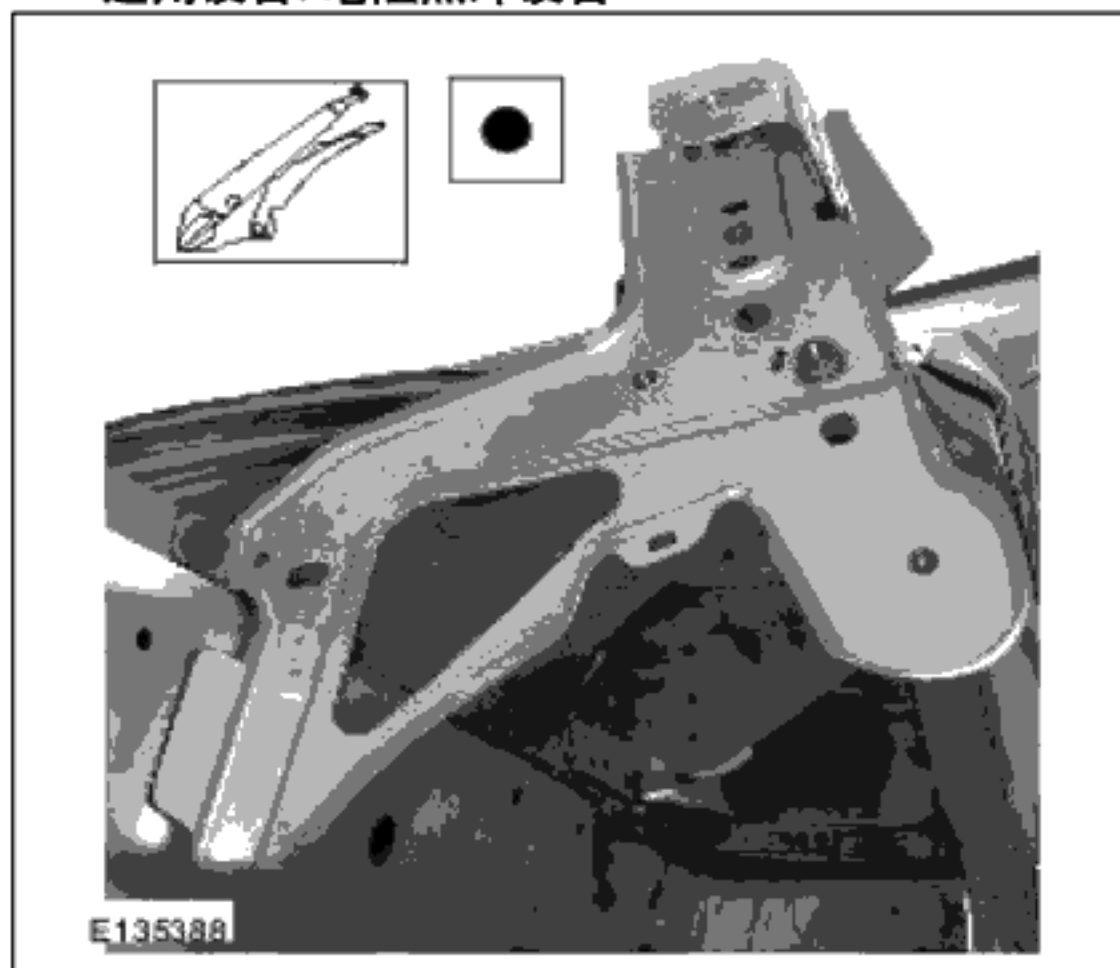
通用设备: 大力钳

拆卸和安装

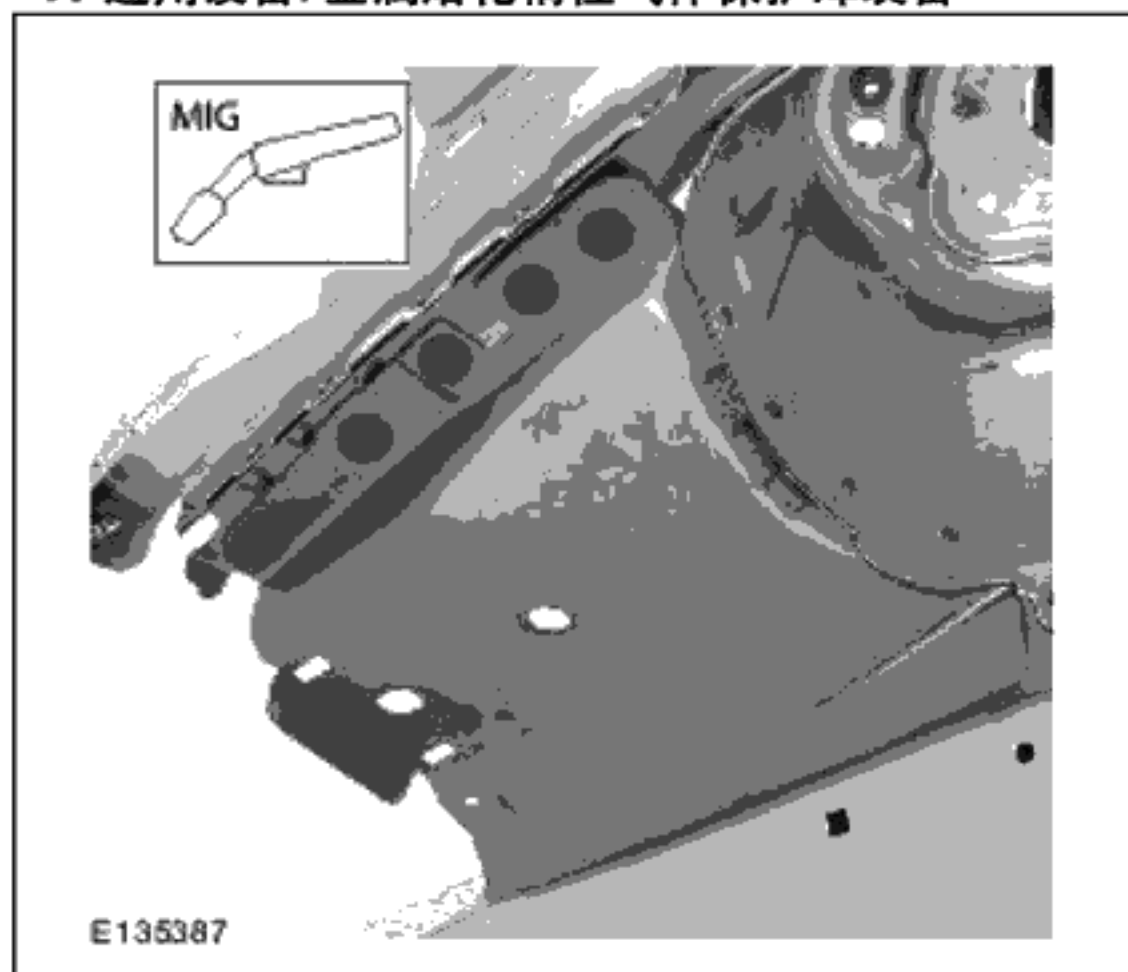
通用设备: 电阻点焊设备



通用设备: 电阻点焊设备

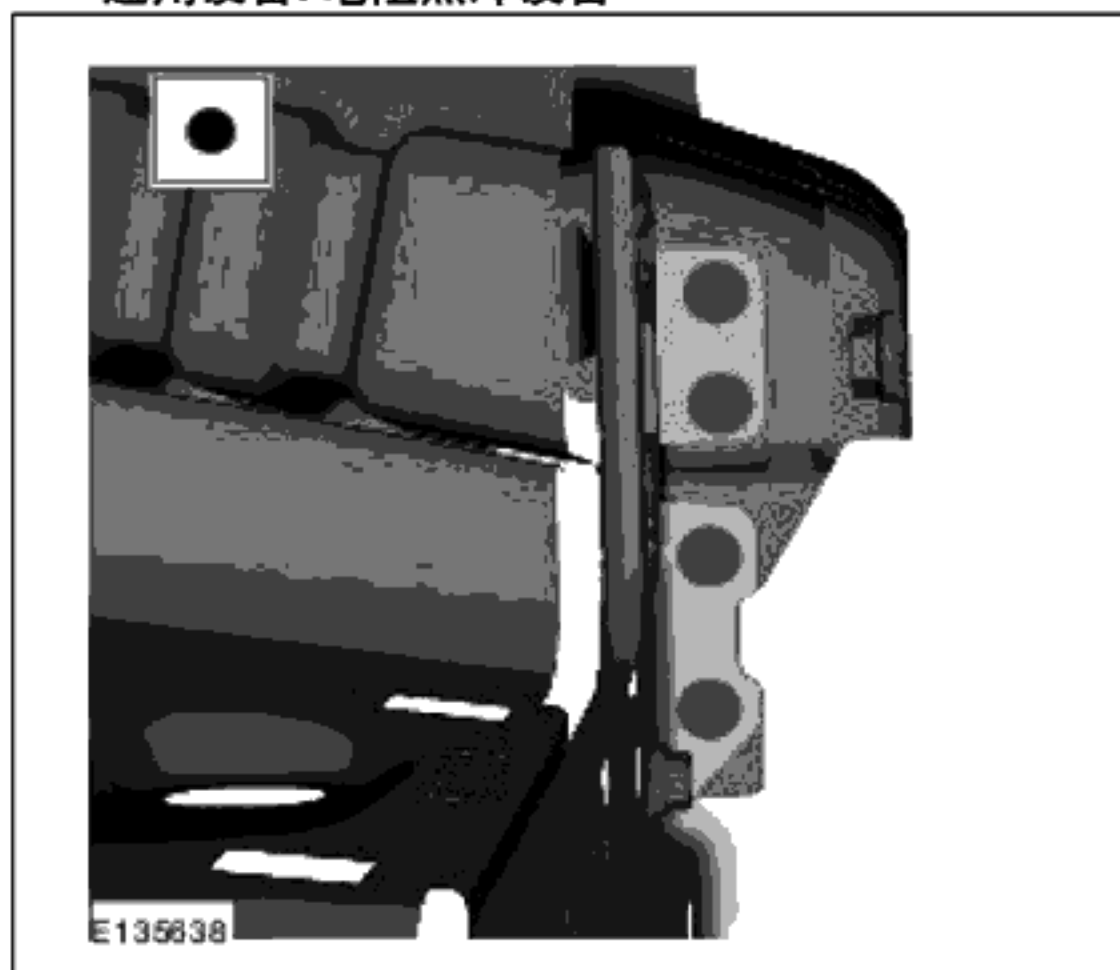


7. 通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备



9. Panel thickness 3 mm and greater!

通用设备: 电阻点焊设备

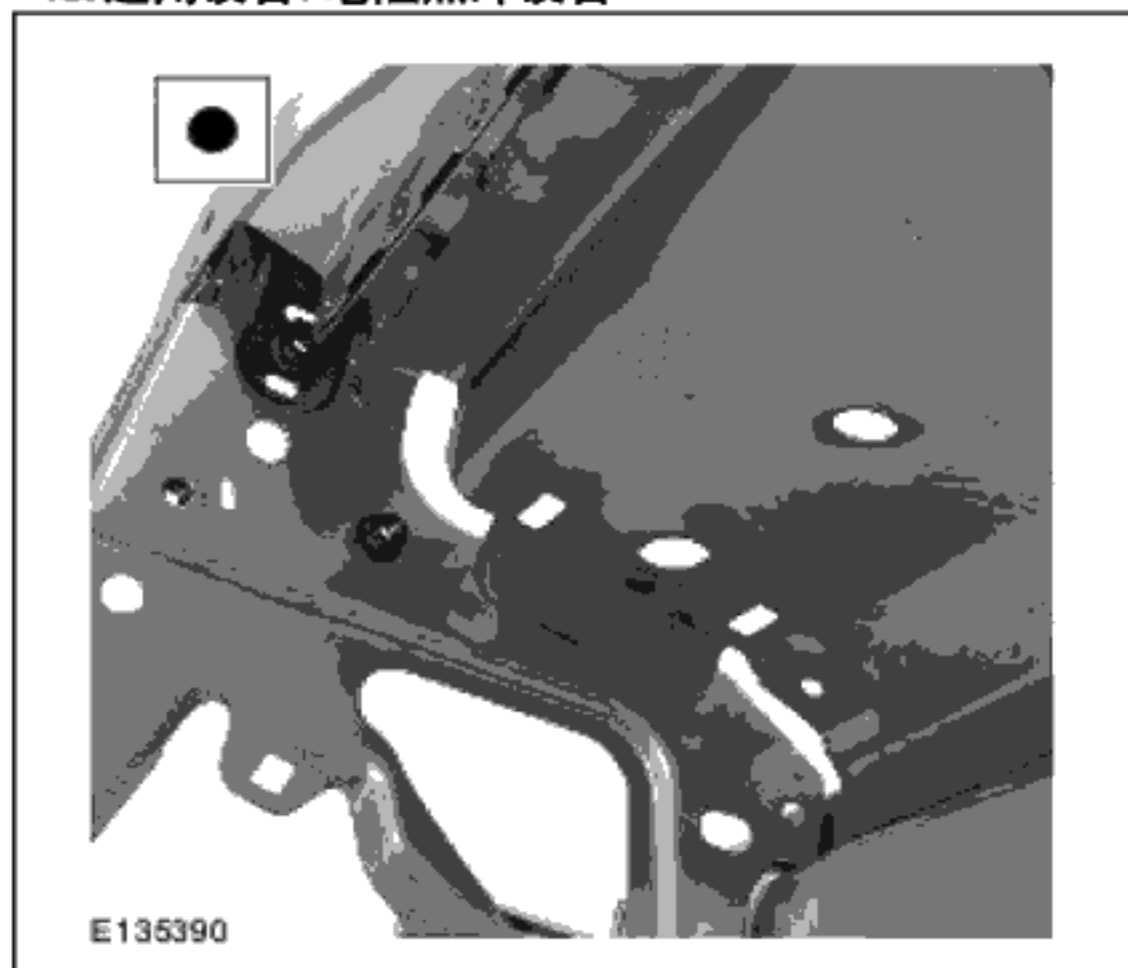


8. Panel thickness 3 mm and greater!

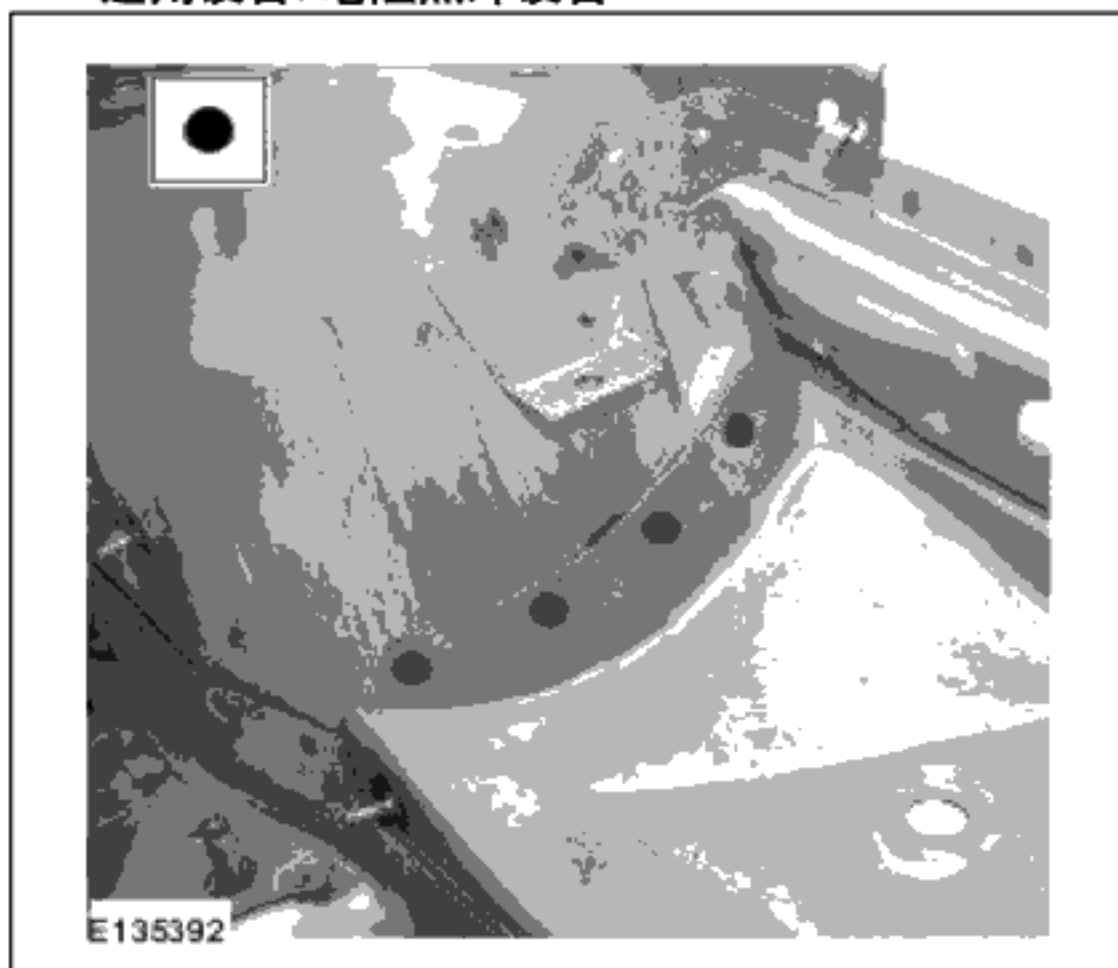
通用设备: 大力钳

拆卸和安装

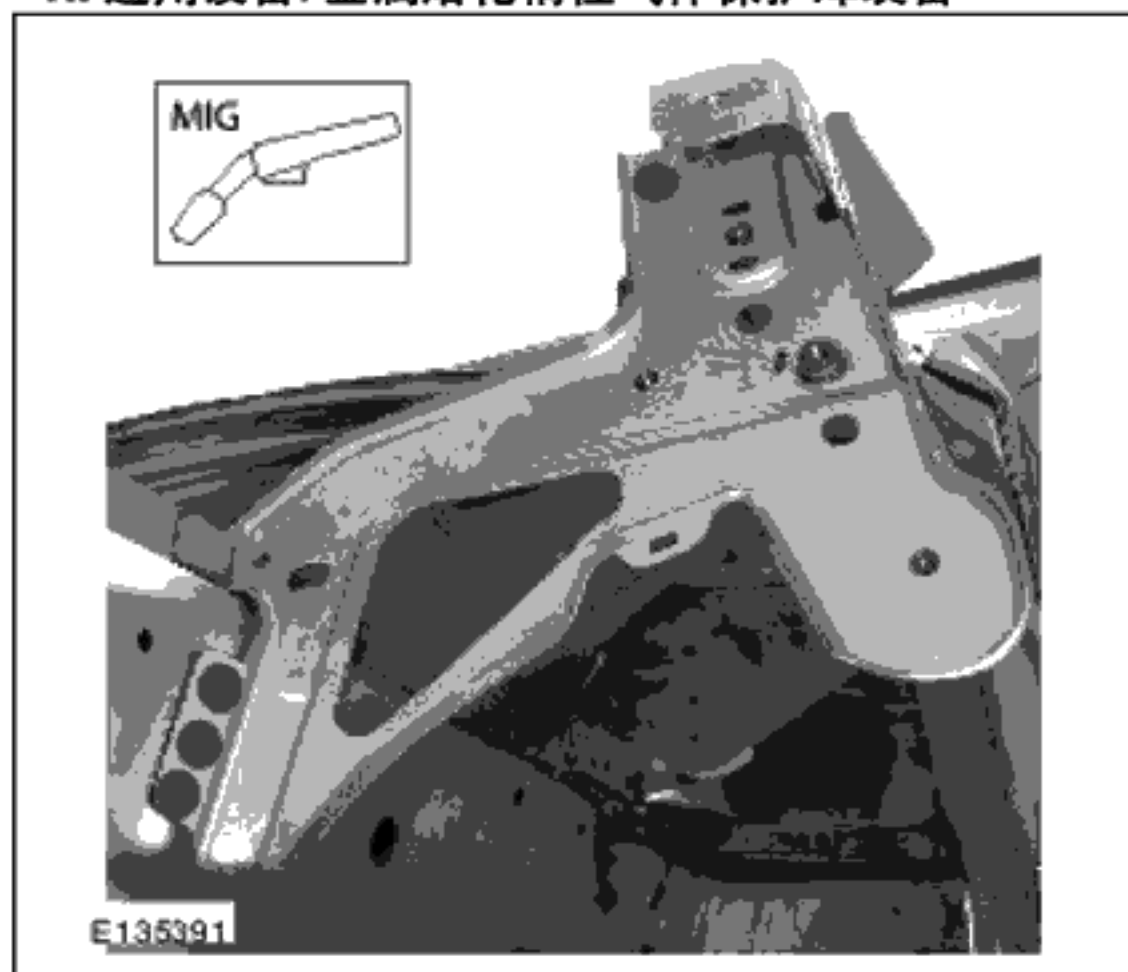
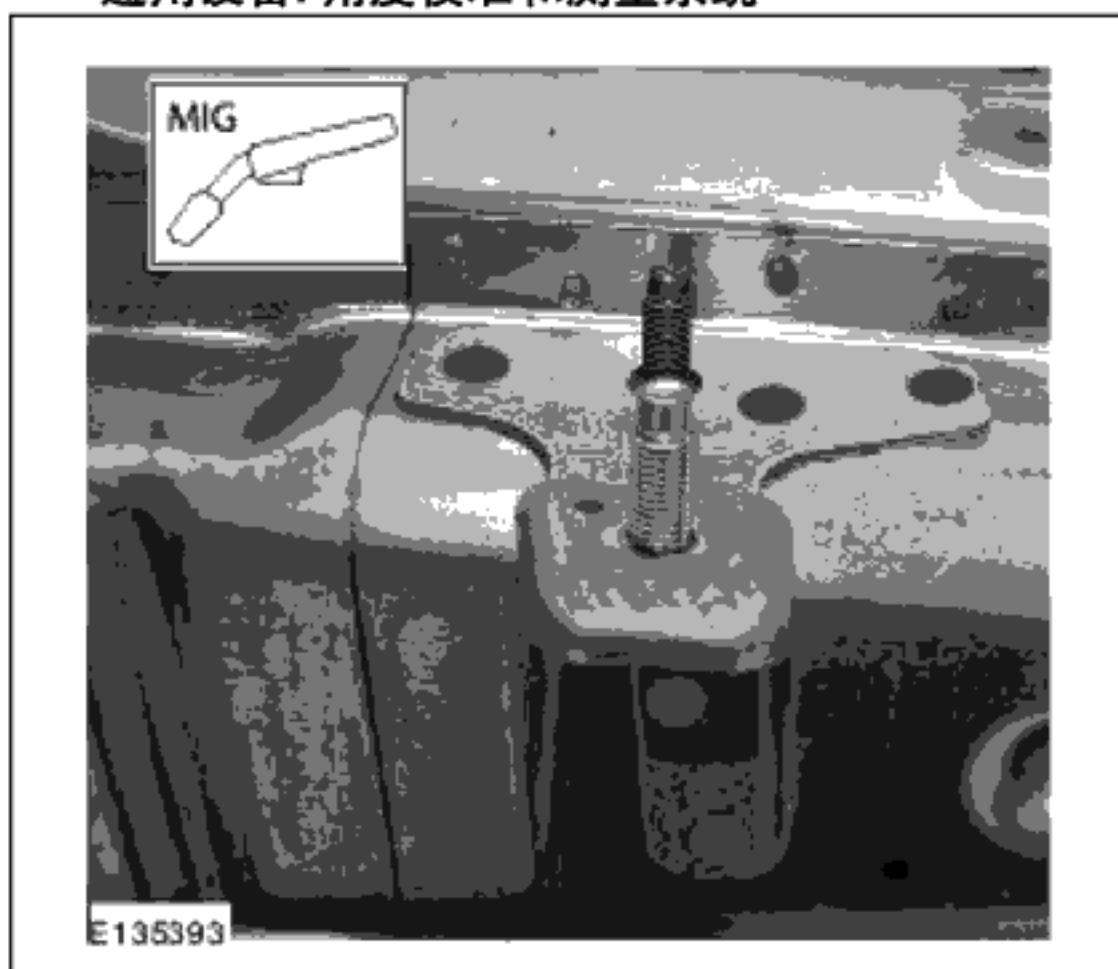
10. 通用设备: 电阻点焊设备



通用设备: 电阻点焊设备



11. 通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备

13. 通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备
通用设备: 角度校准和测量系统

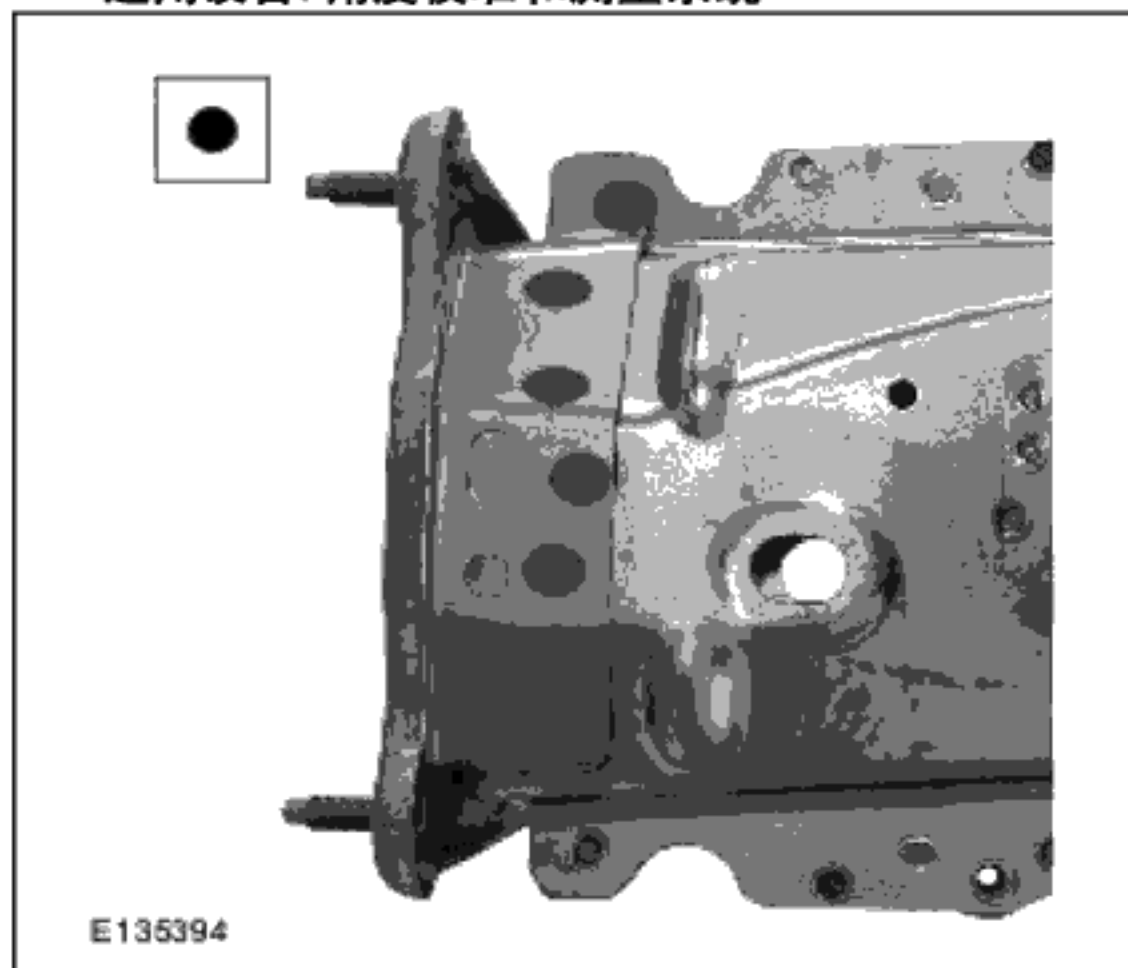
12. Panel thickness 3 mm and greater!

14. Panel thickness 3 mm and greater!

通用设备: 电阻点焊设备

拆卸和安装

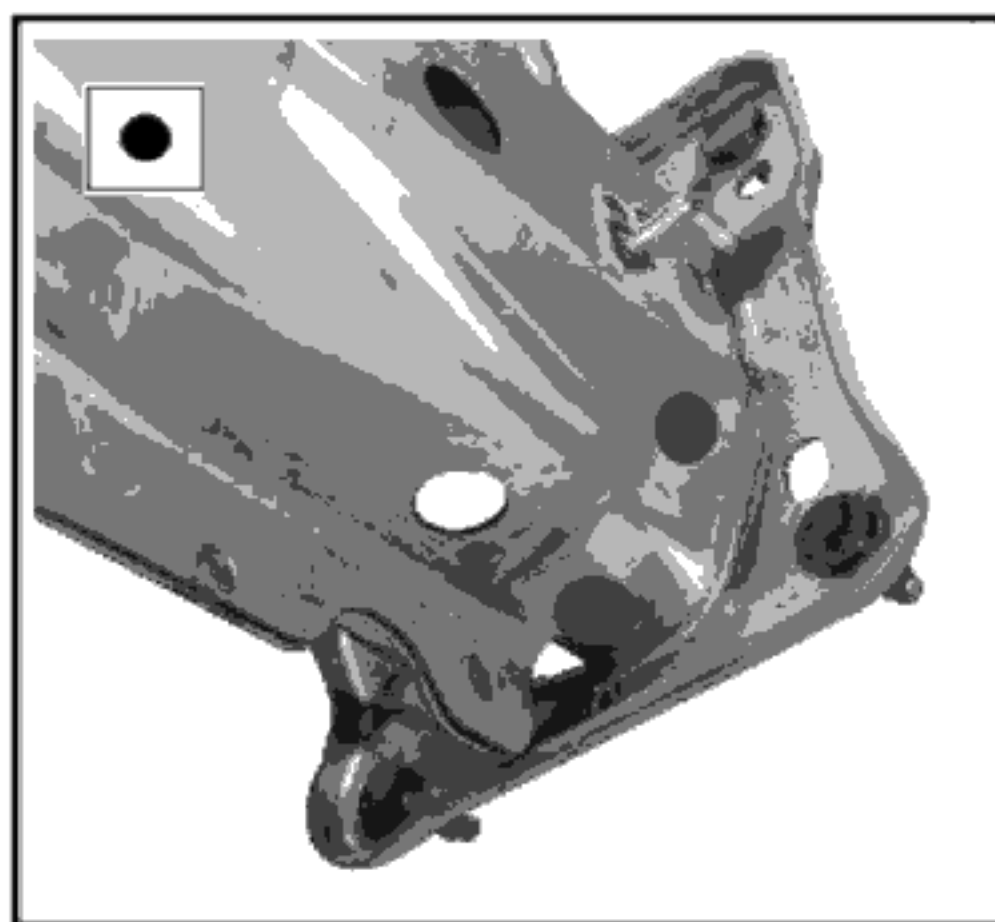
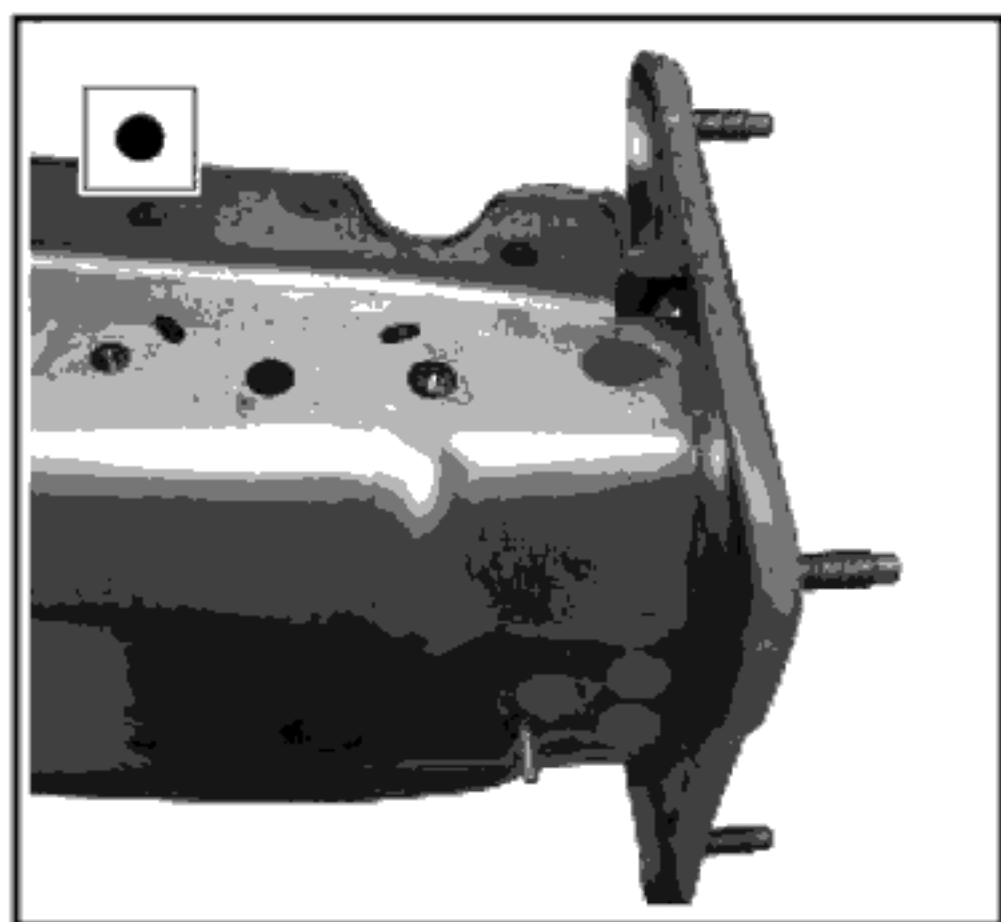
通用设备: 角度校准和测量系统



15. Panel thickness 3 mm and greater!

通用设备: 电阻点焊设备

通用设备: 角度校准和测量系统



E135395

拆卸和安装

前纵梁和挡泥板LH

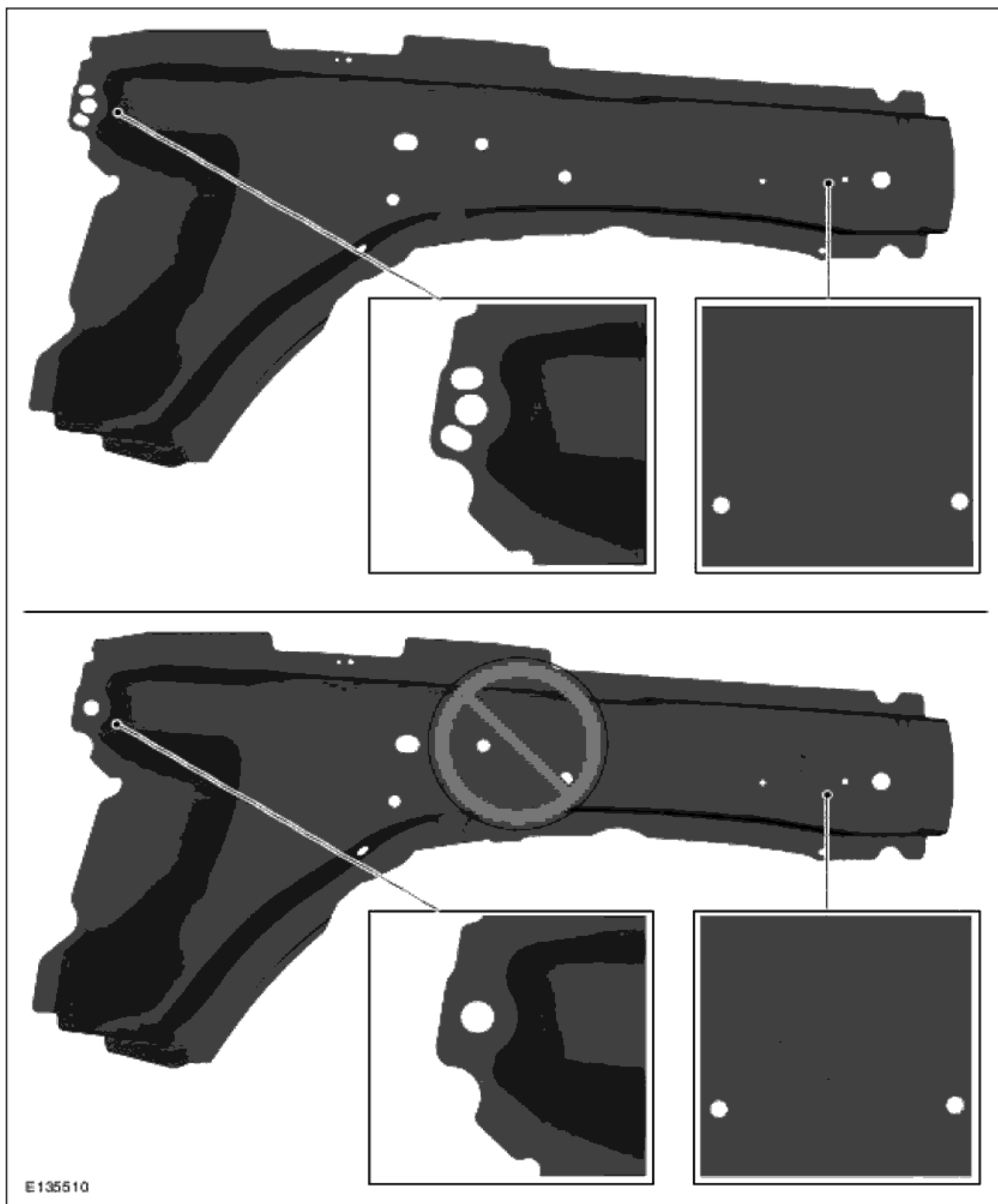
通用设备

8 mm 钻头
Grinder
大力钳
气动车身锯
点焊钻头
电阻点焊设备
空心铆枪
角度校准和测量系统
金属熔化惰性气体保护焊装备

拆卸

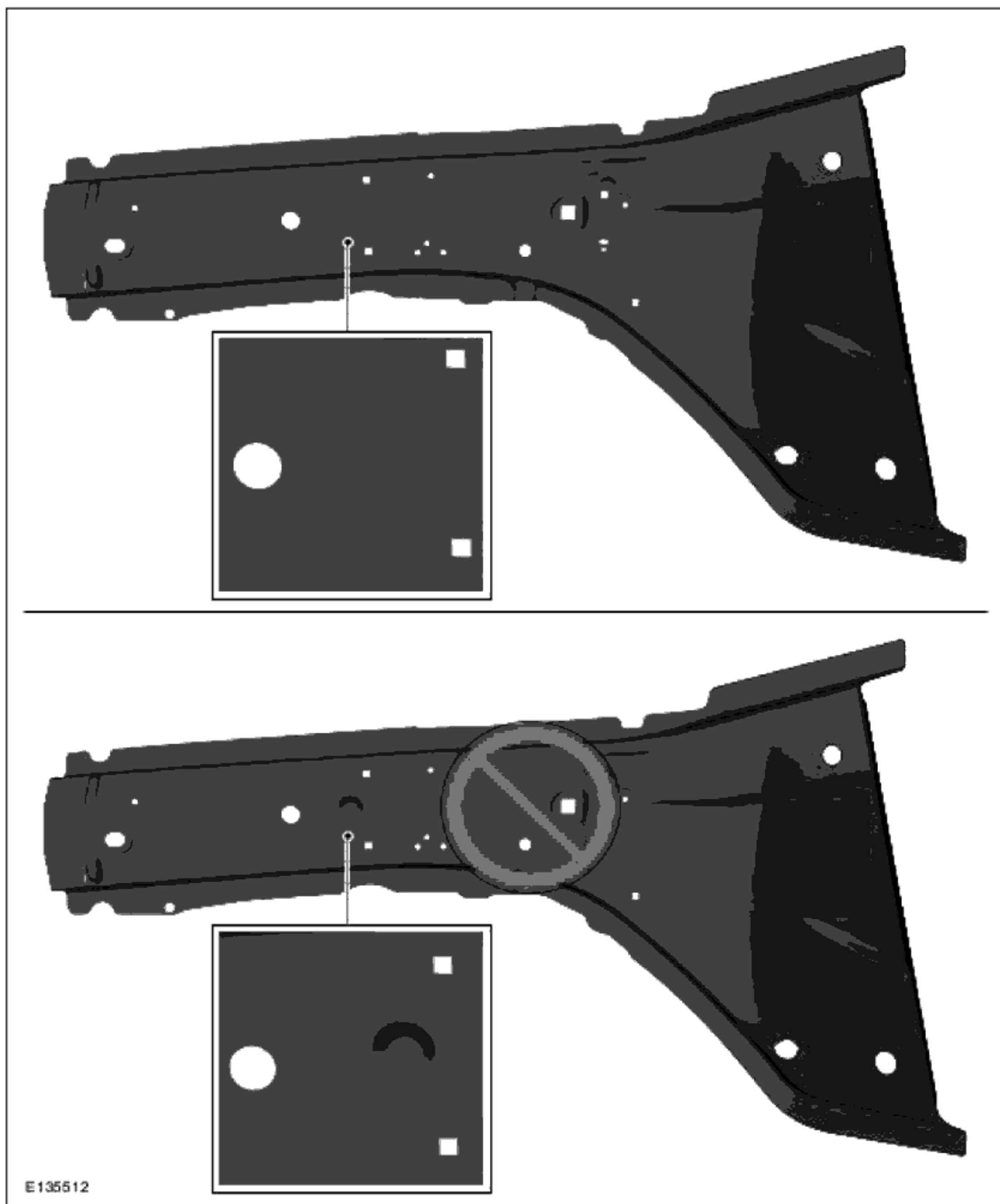
1.

拆卸和安装



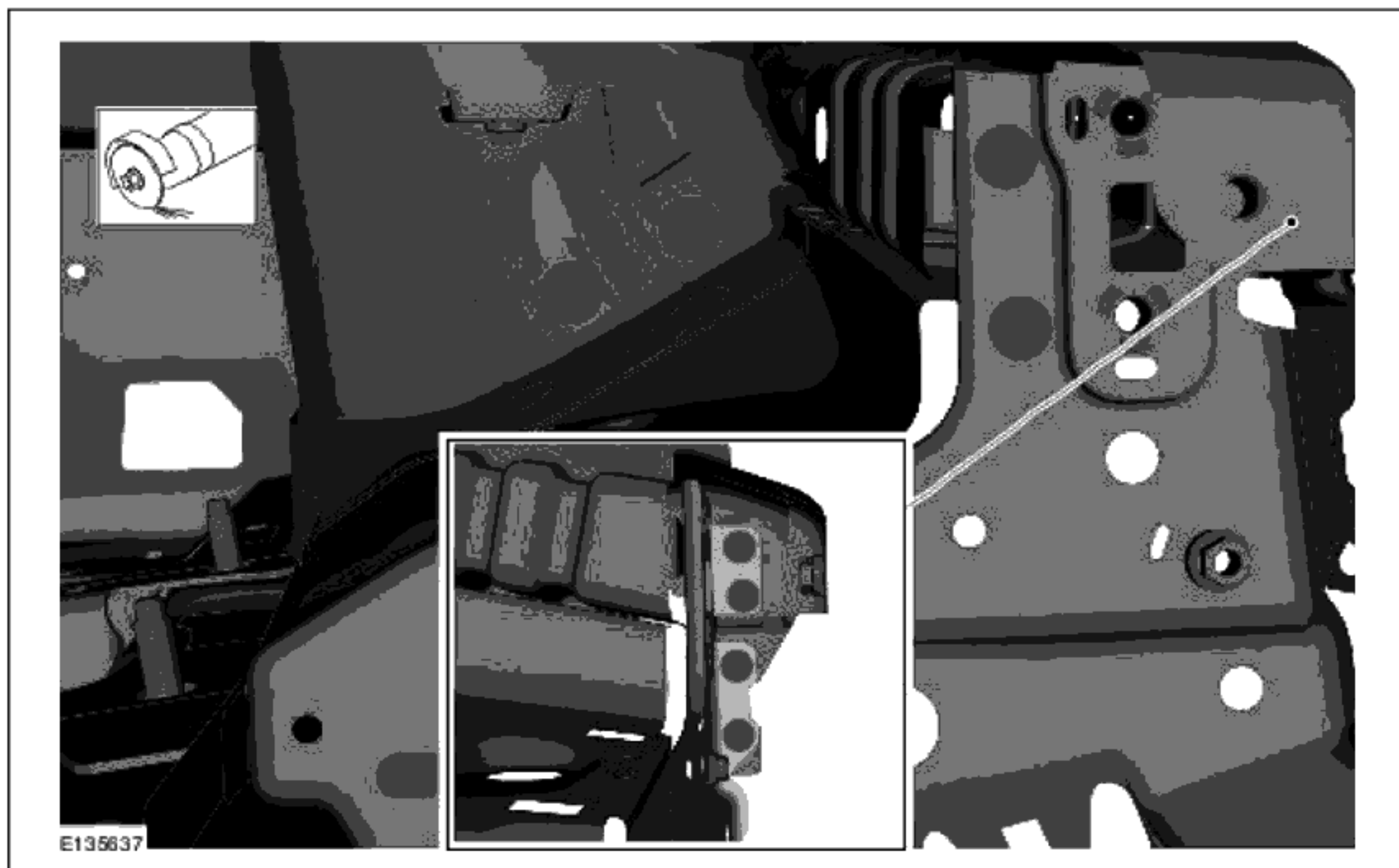
2.

拆卸和安装

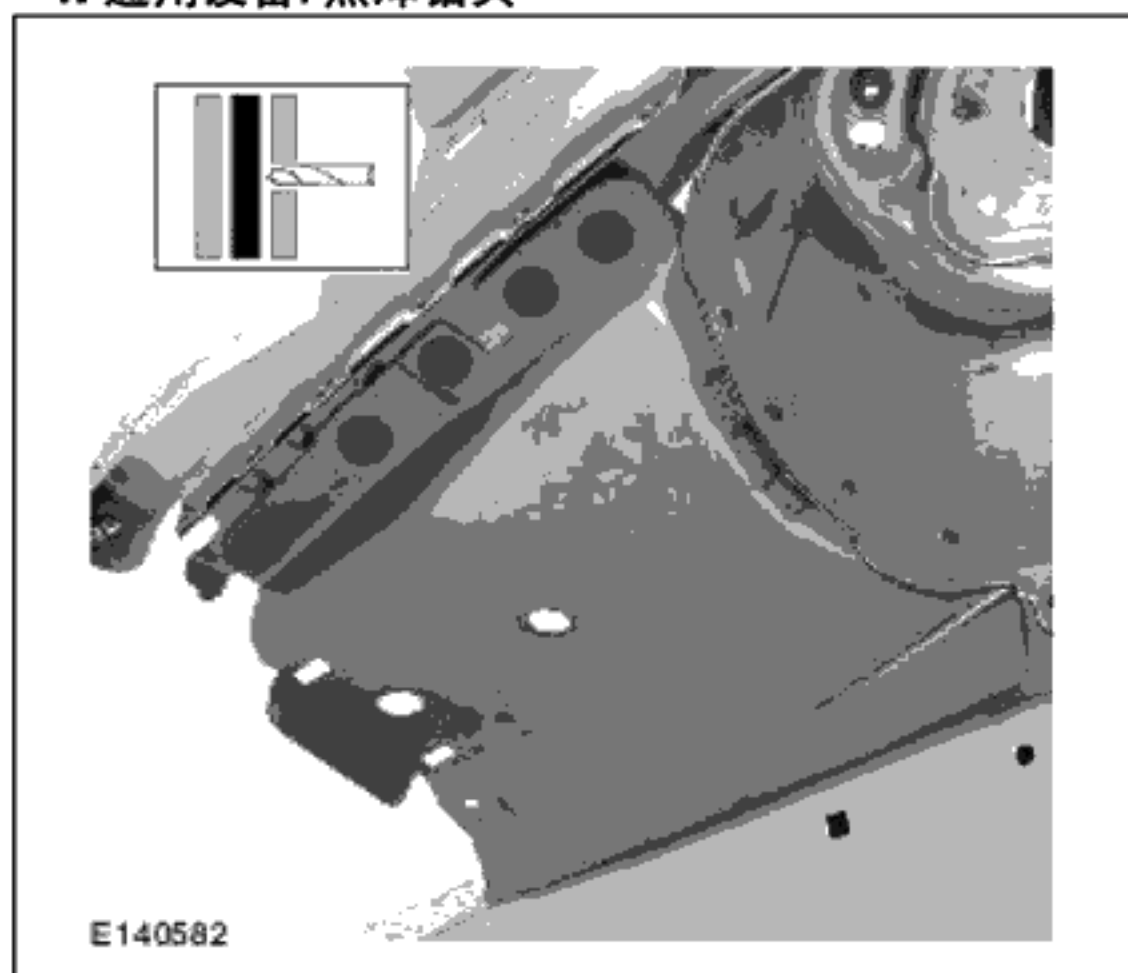


3. 通用设备: Grinder

拆卸和安装

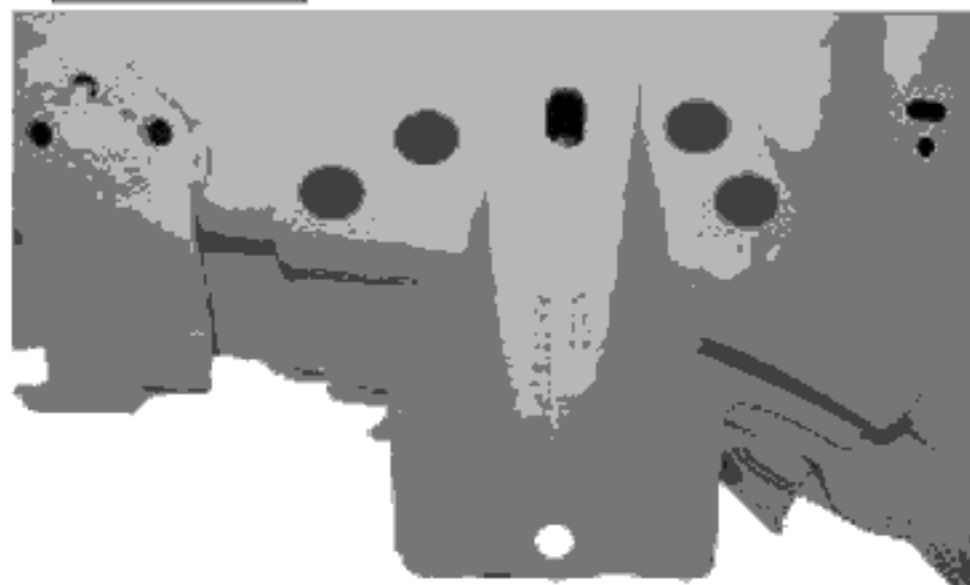
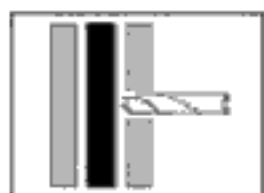


4. 通用设备: 点焊钻头

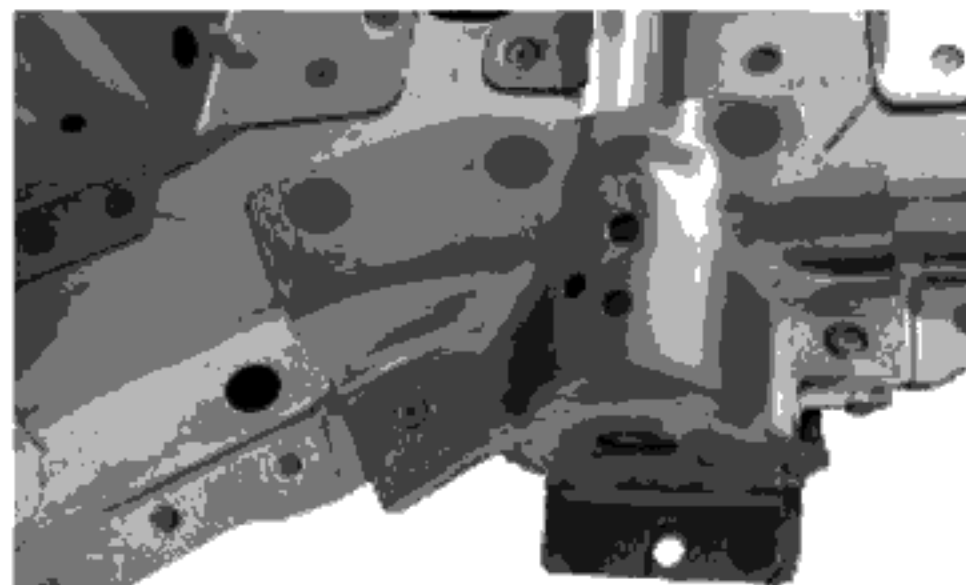


5. 通用设备: 点焊钻头

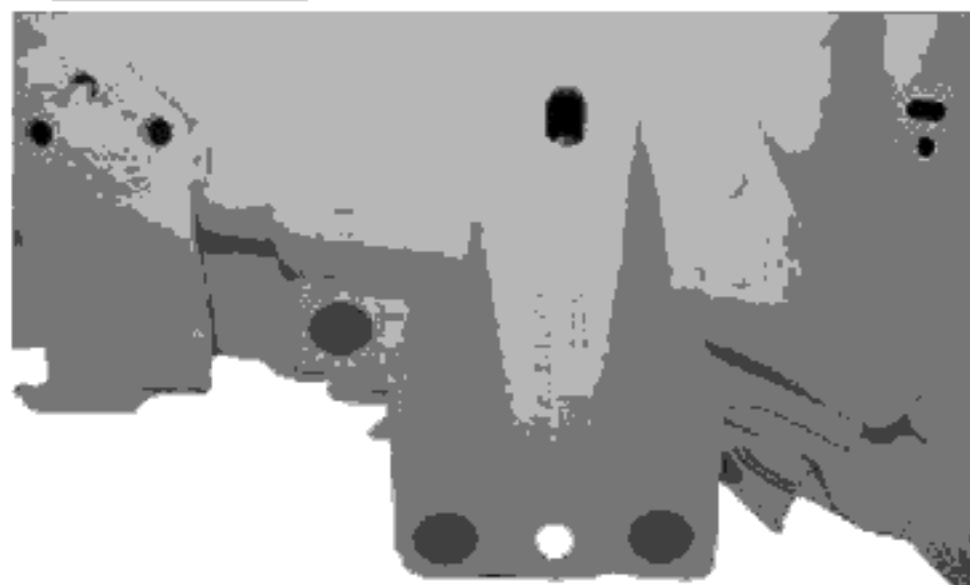
拆卸和安装



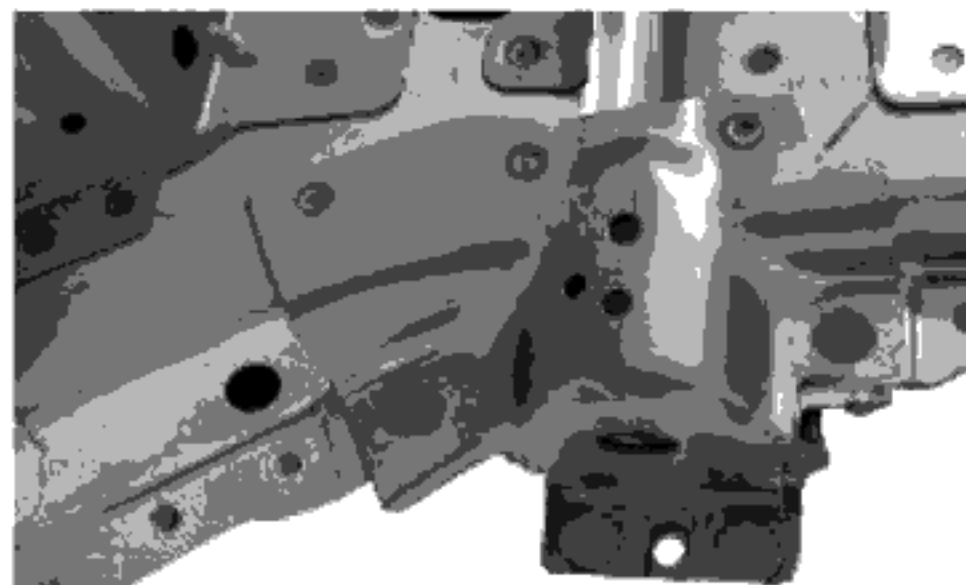
E140583



6. 通用设备: 点焊钻头

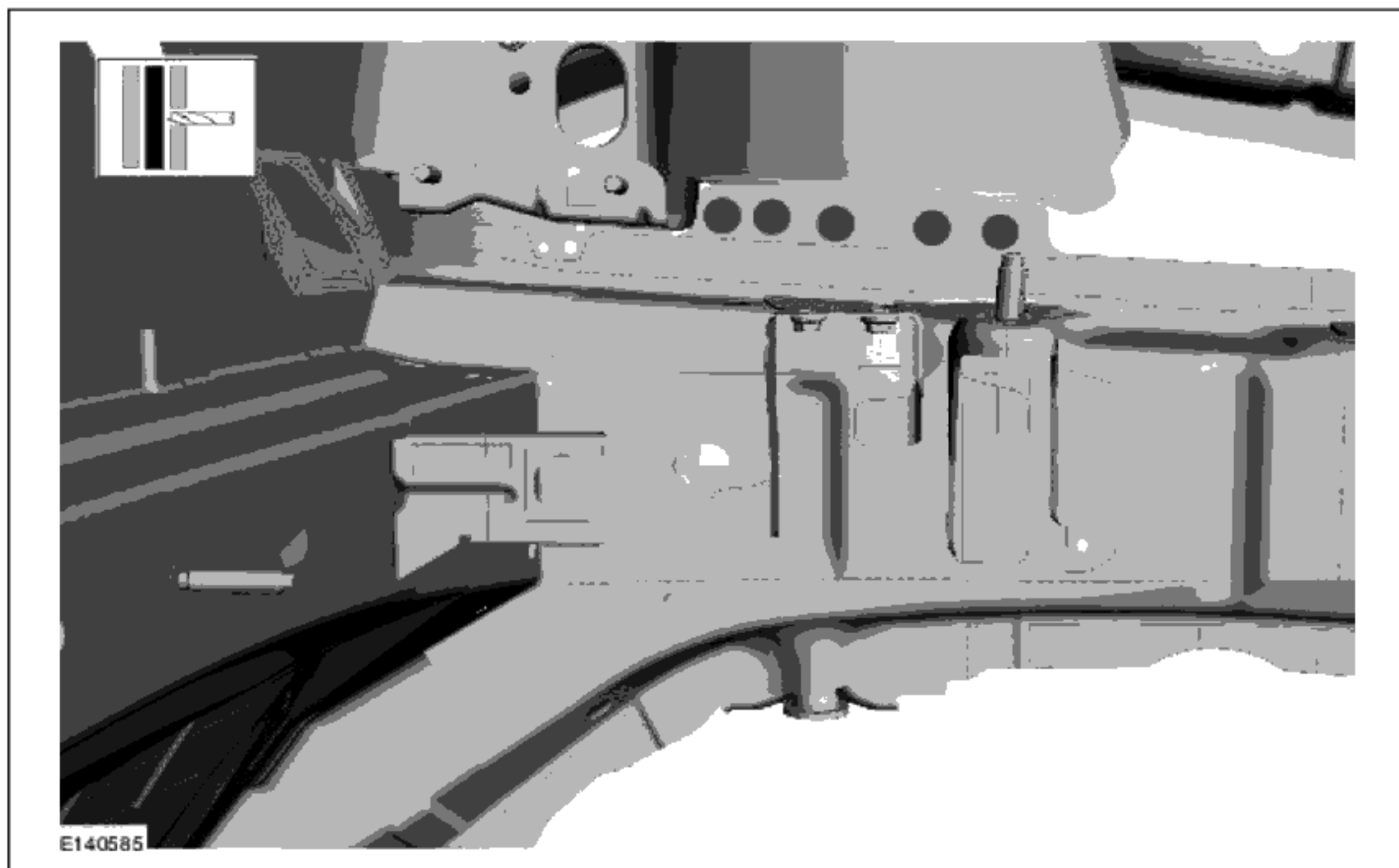


E140584

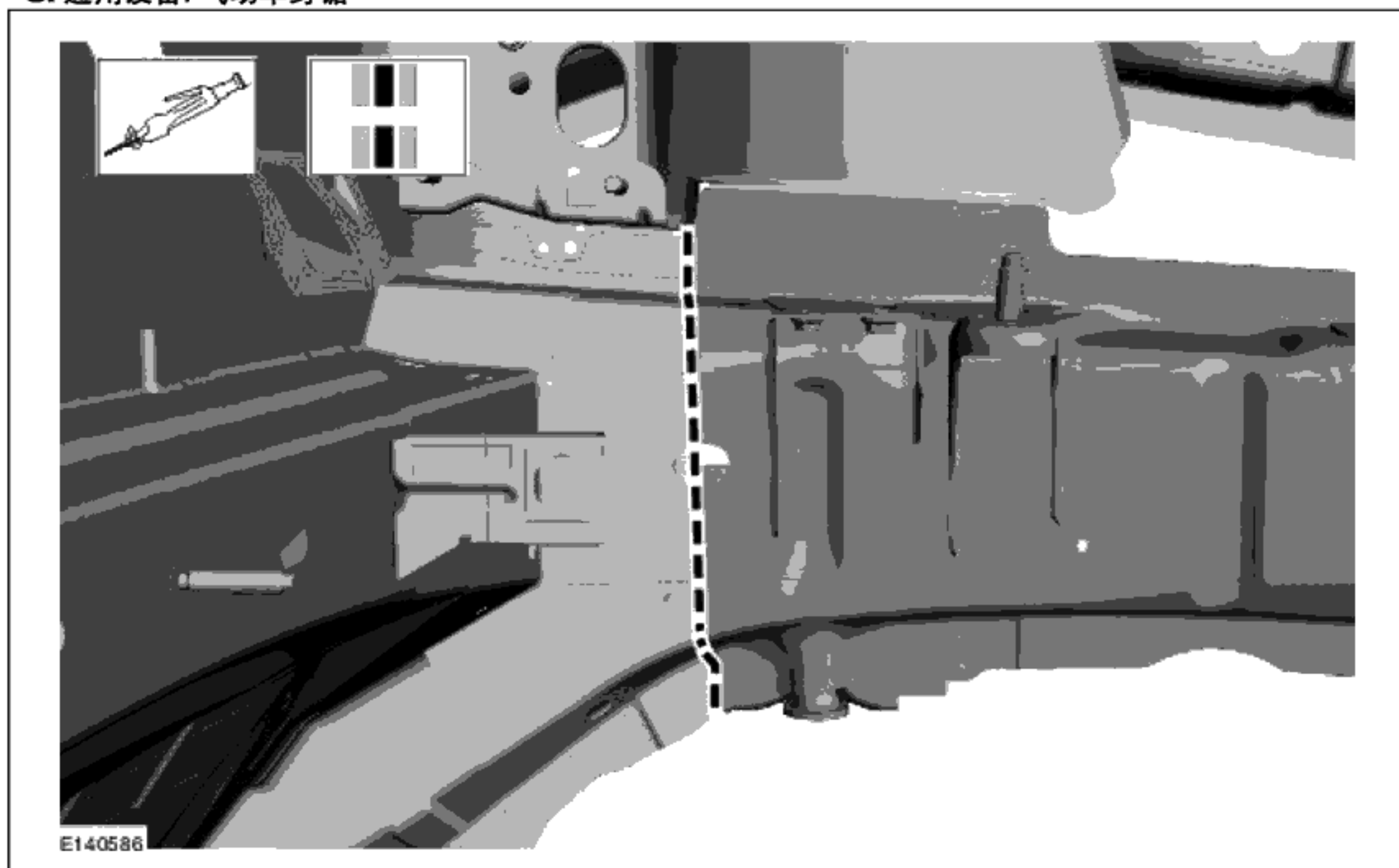


7. 通用设备: 点焊钻头

拆卸和安装



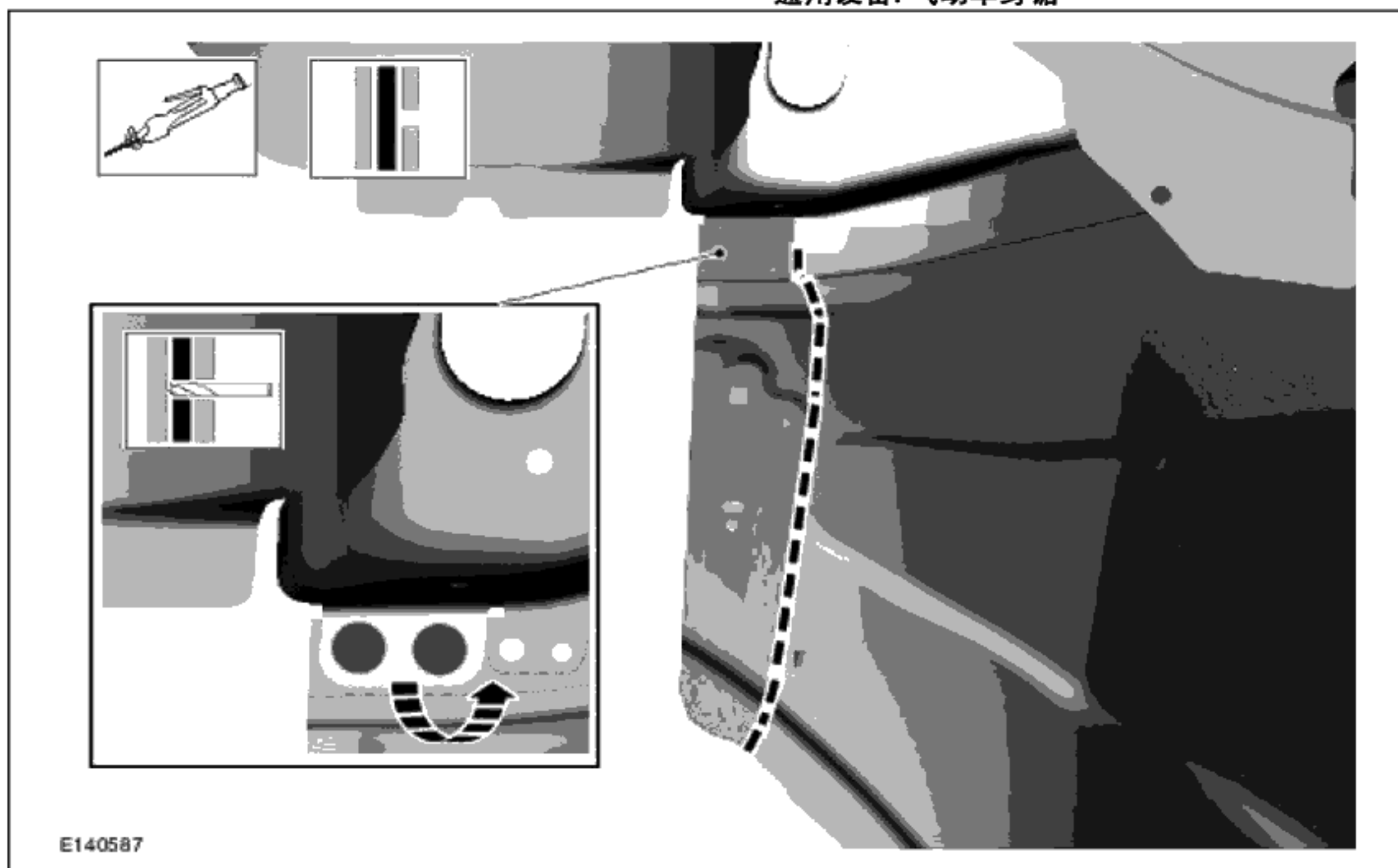
8. 通用设备: 气动车身锯



拆卸和安装

9. 严禁低于面板进行切割！

通用设备: 点焊钻头
通用设备: 气动车身锯

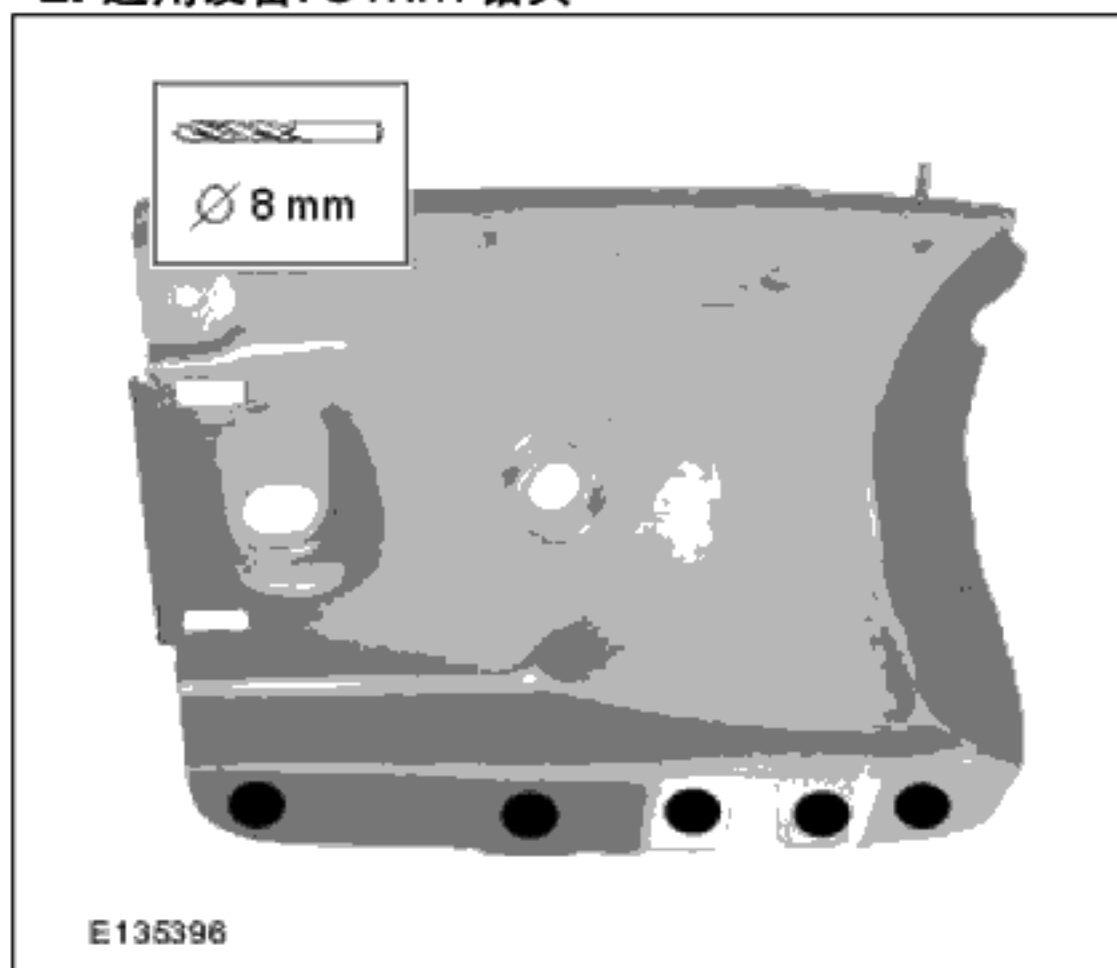


10. 通用设备: 点焊钻头



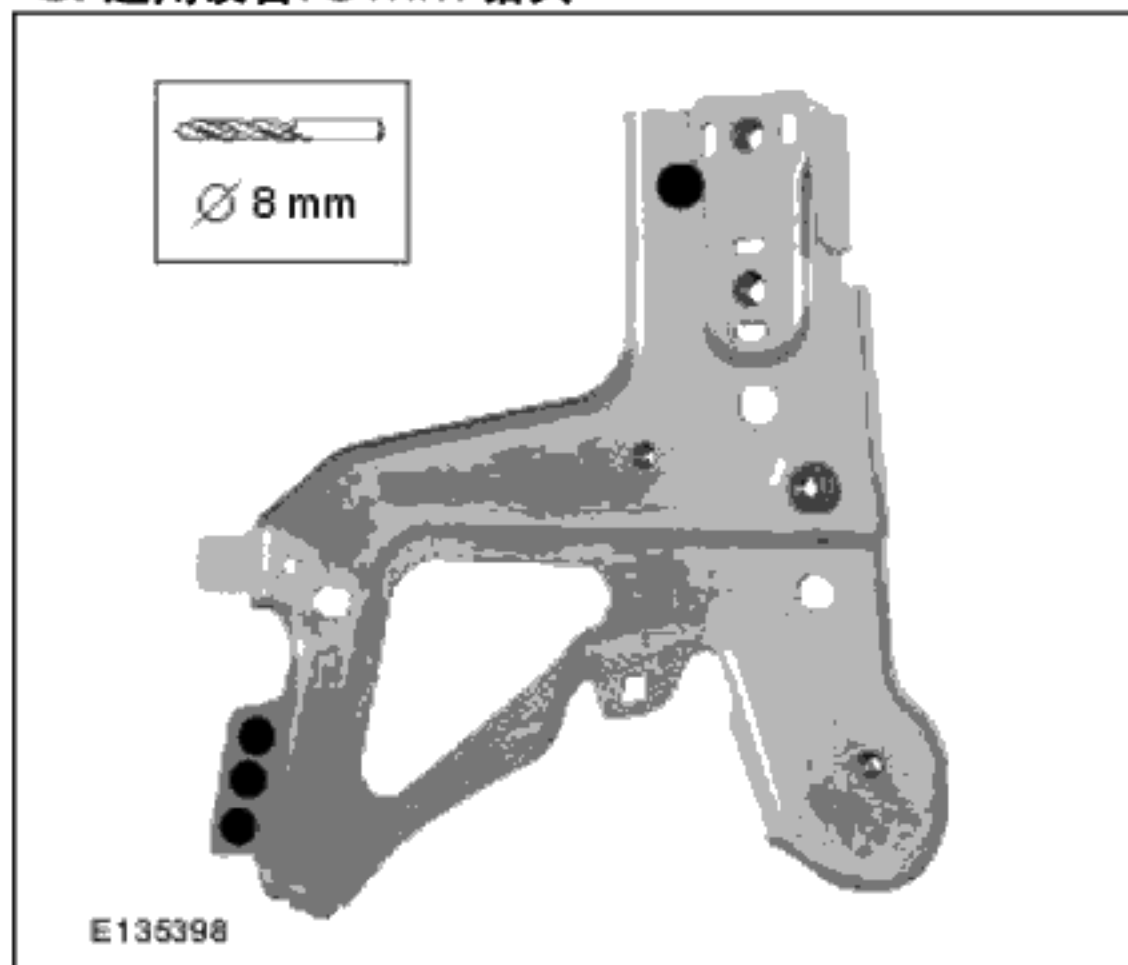
安装

1. 参阅: 腐蚀防护 (501-25 车身维修 - 常规信息, 说明和操作).
2. 通用设备: 8 mm 钻头



拆卸和安装

3. 通用设备: 8 mm 钻头

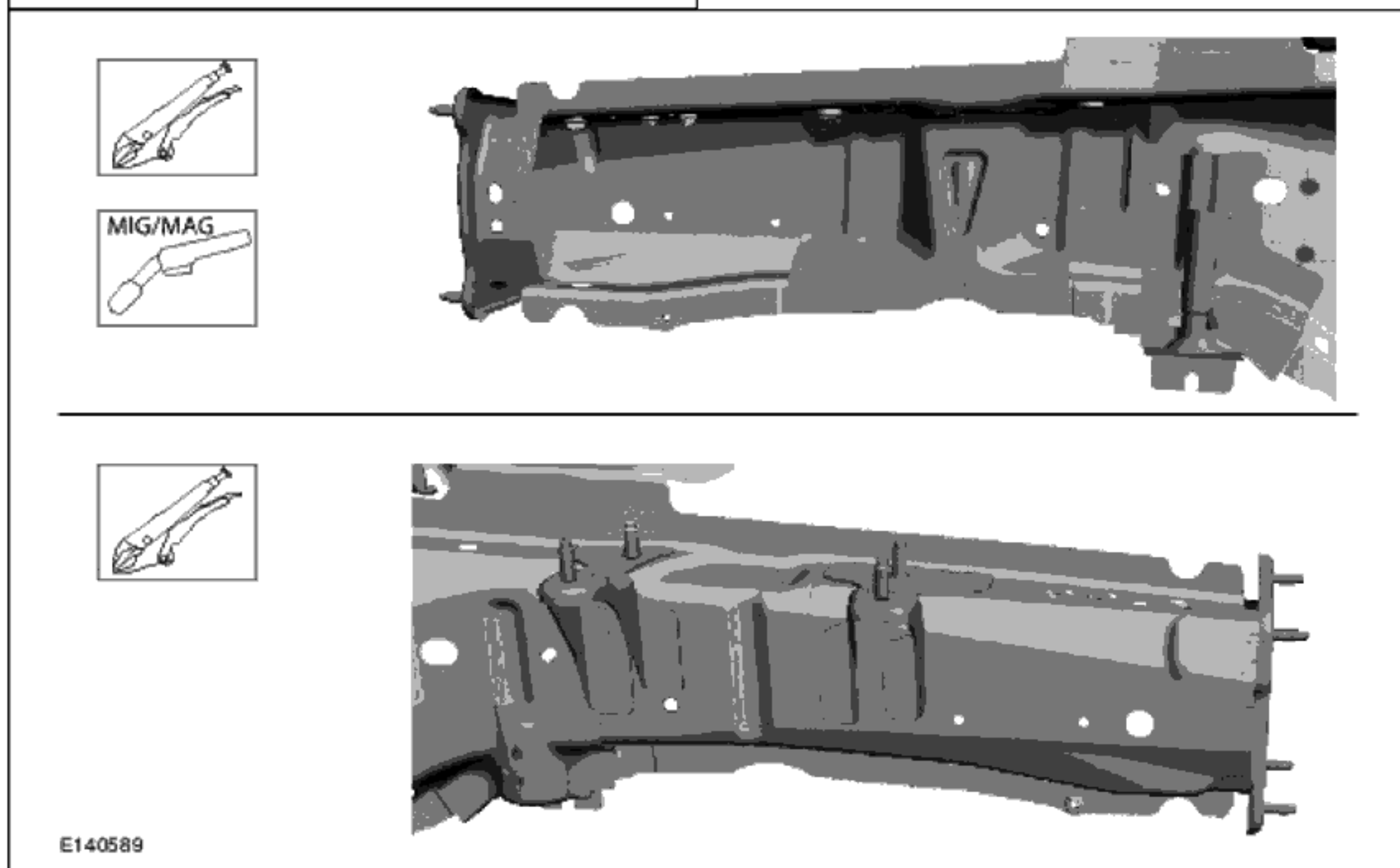


4. 定位点焊

通用设备: 角度校准和测量系统

通用设备: 大力钳

通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备

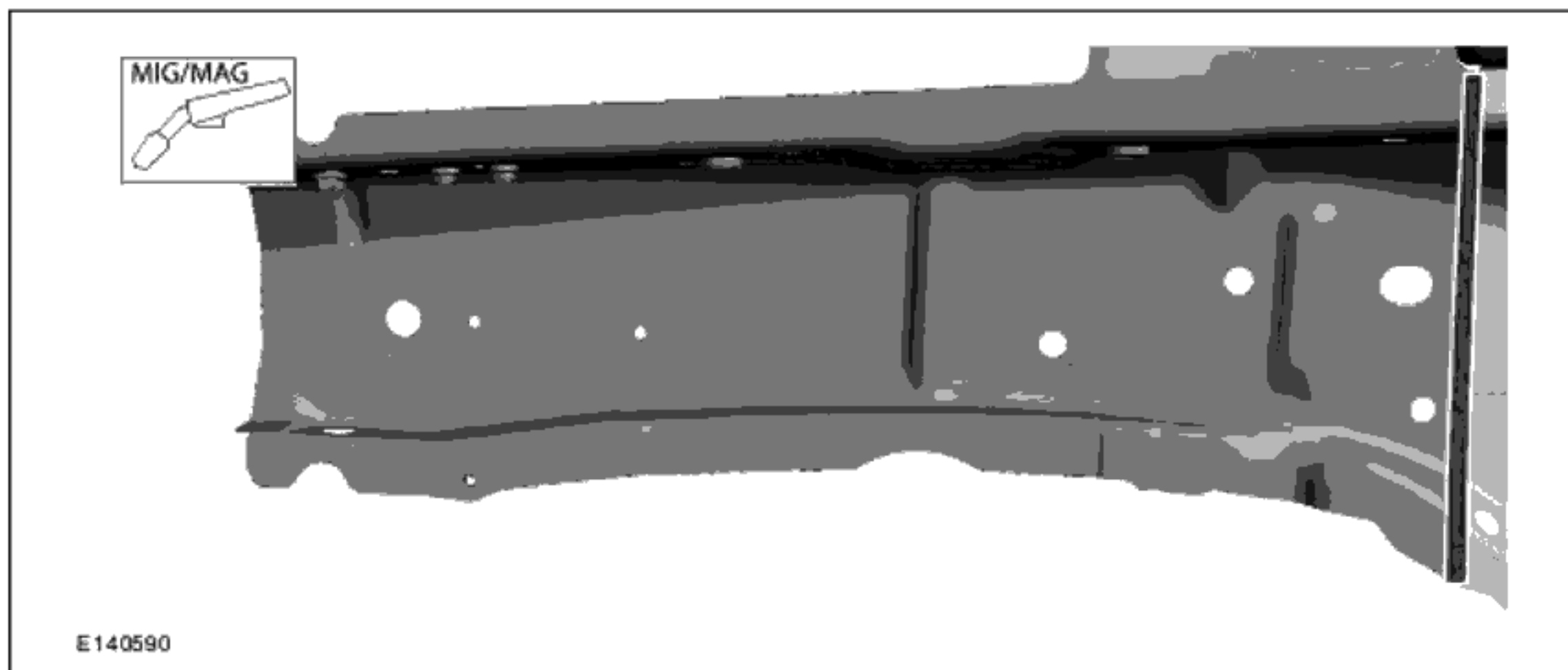


5. 通用设备: 角度校准和测量系统

通用设备: 大力钳

通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备

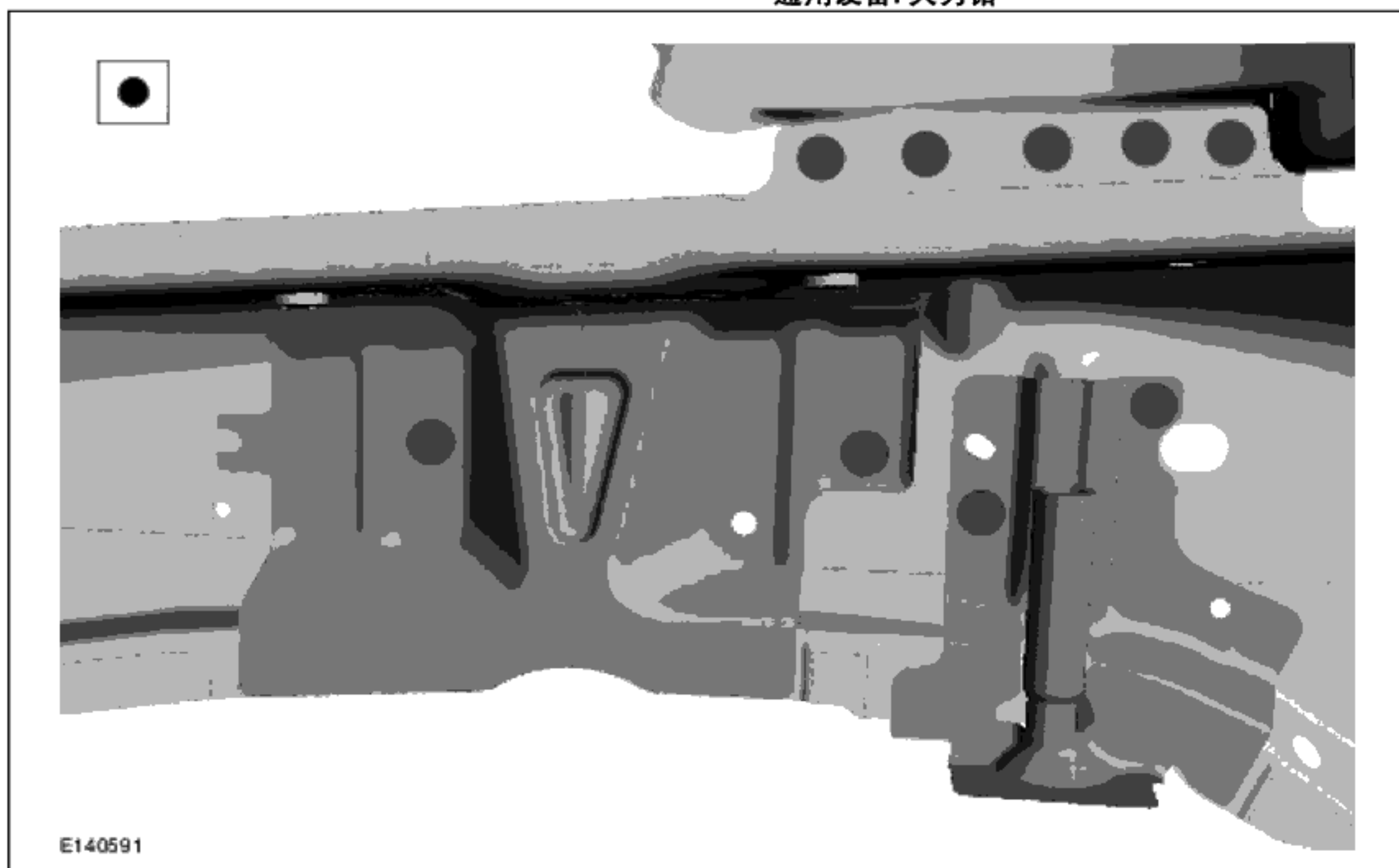
拆卸和安装



6. 通用设备: 角度校准和测量系统

通用设备: 电阻点焊设备

通用设备: 大力钳

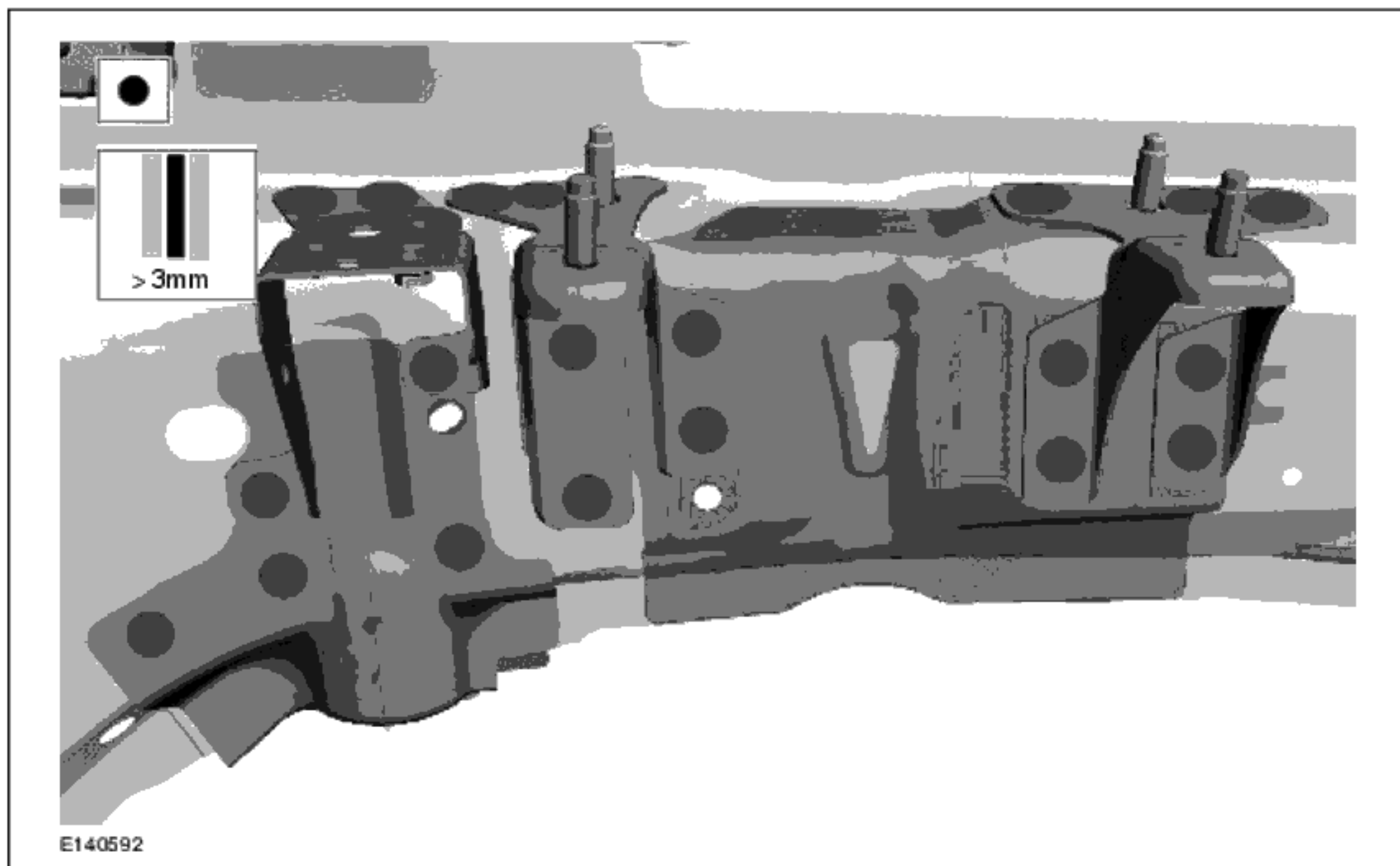


7. 通用设备: 角度校准和测量系统

通用设备: 电阻点焊设备

通用设备: 大力钳

拆卸和安装

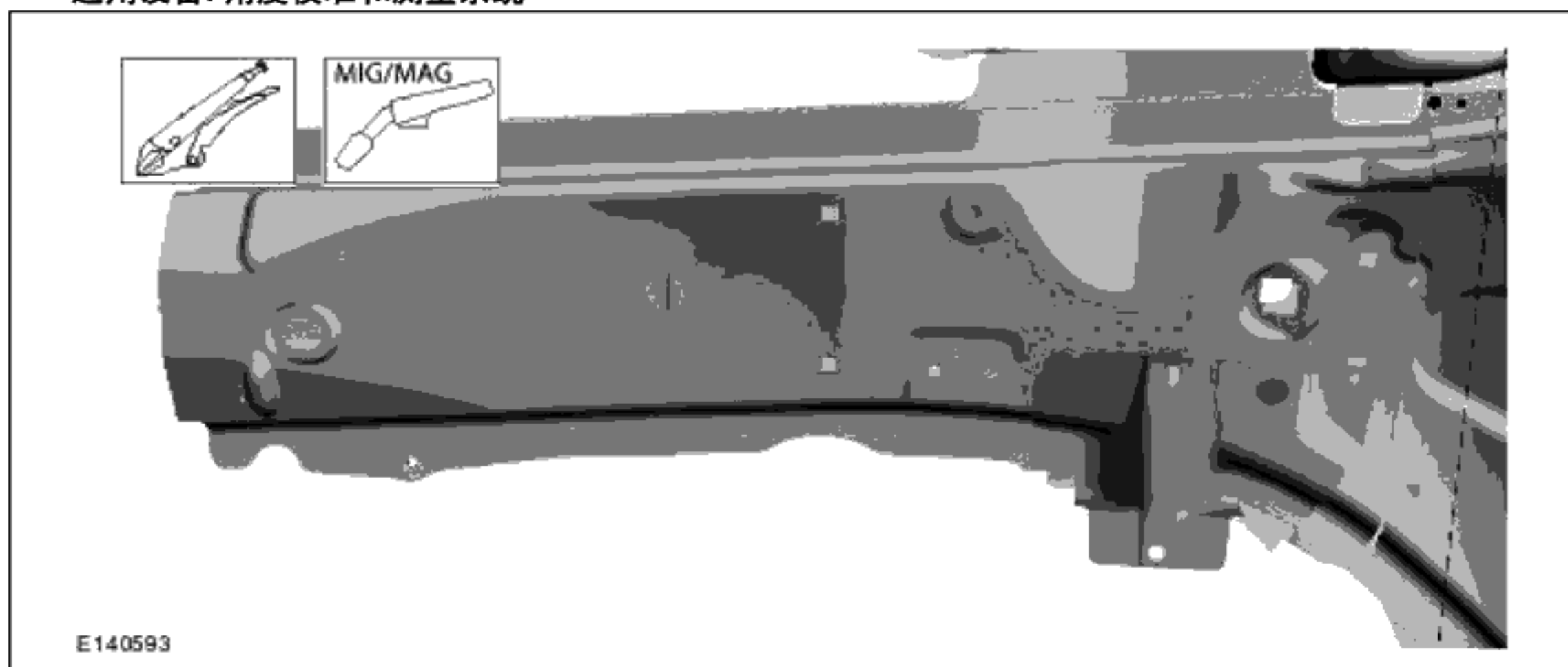


8. 定位点焊

通用设备: 角度校准和测量系统

通用设备: 大力钳

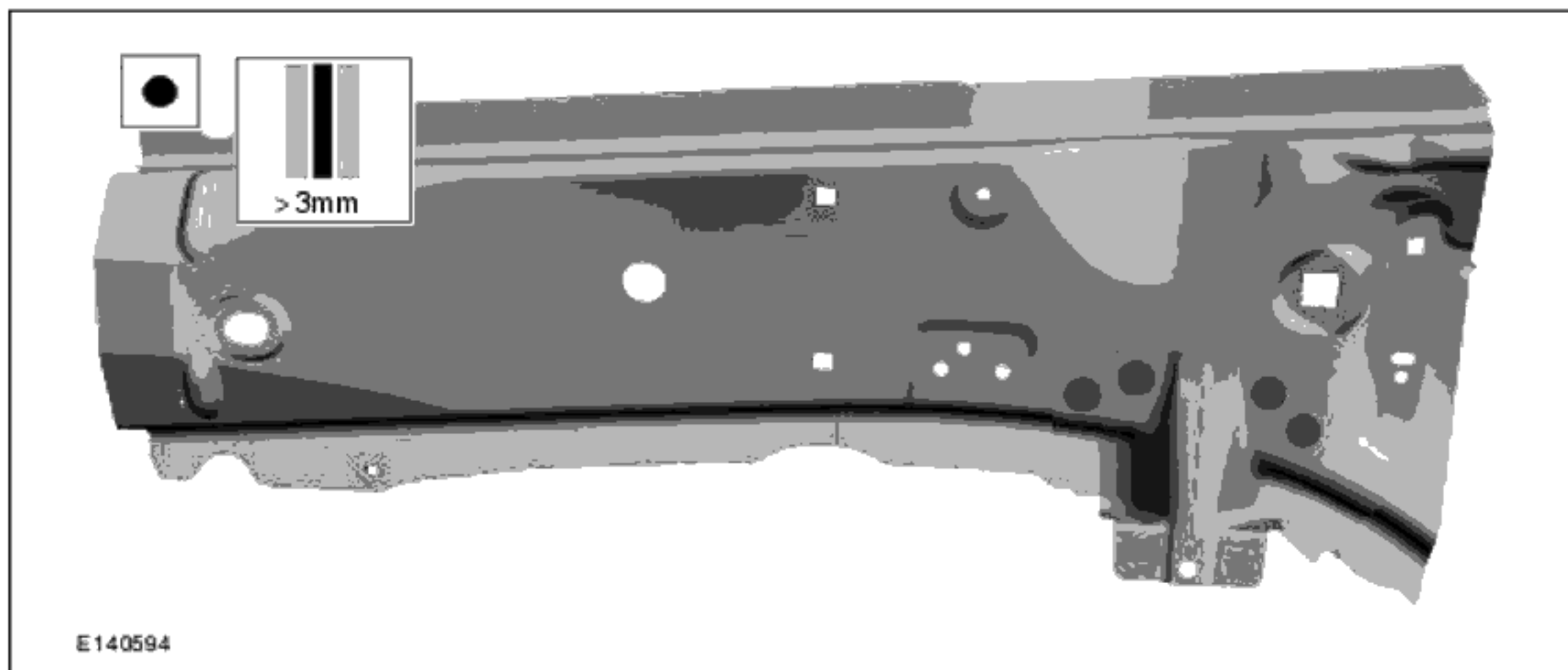
通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备



9. 通用设备: 大力钳

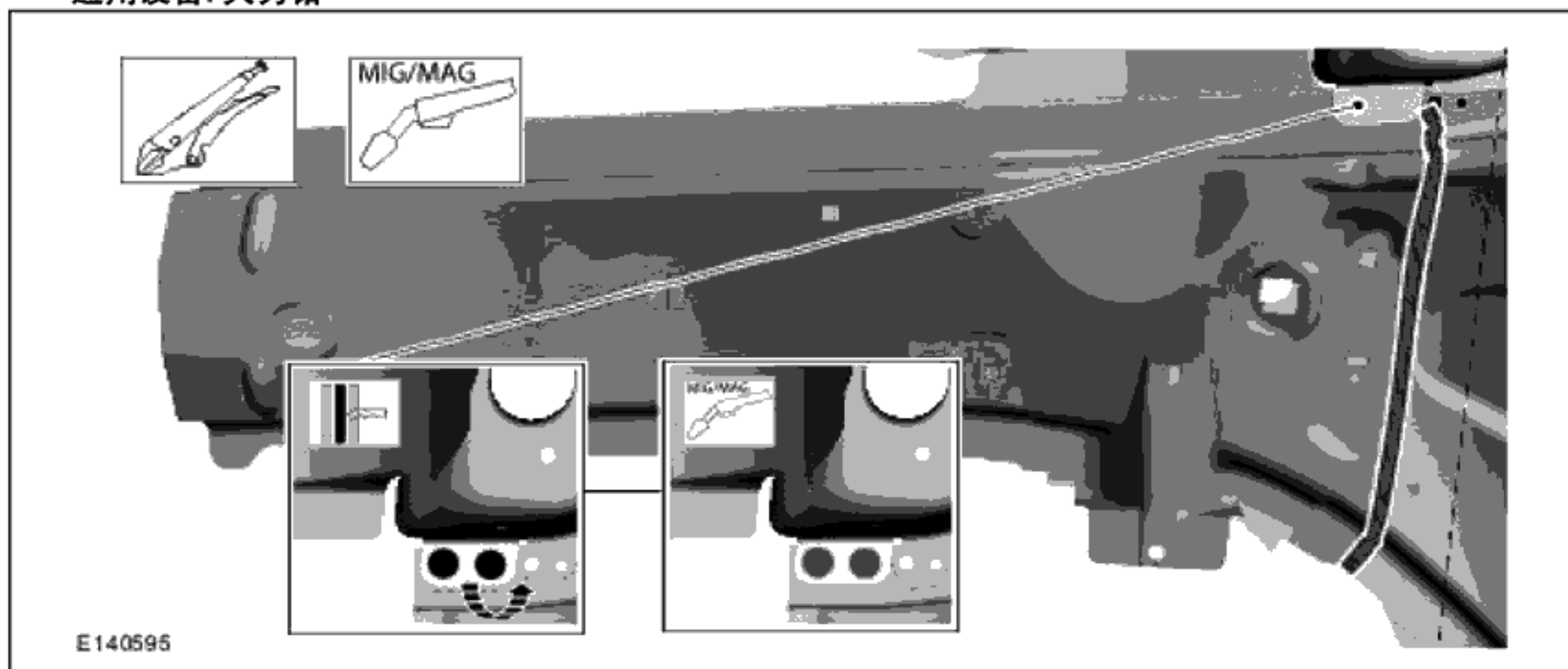
通用设备: 电阻点焊设备

拆卸和安装



10. 通用设备: 角度校准和测量系统
通用设备: 大力钳

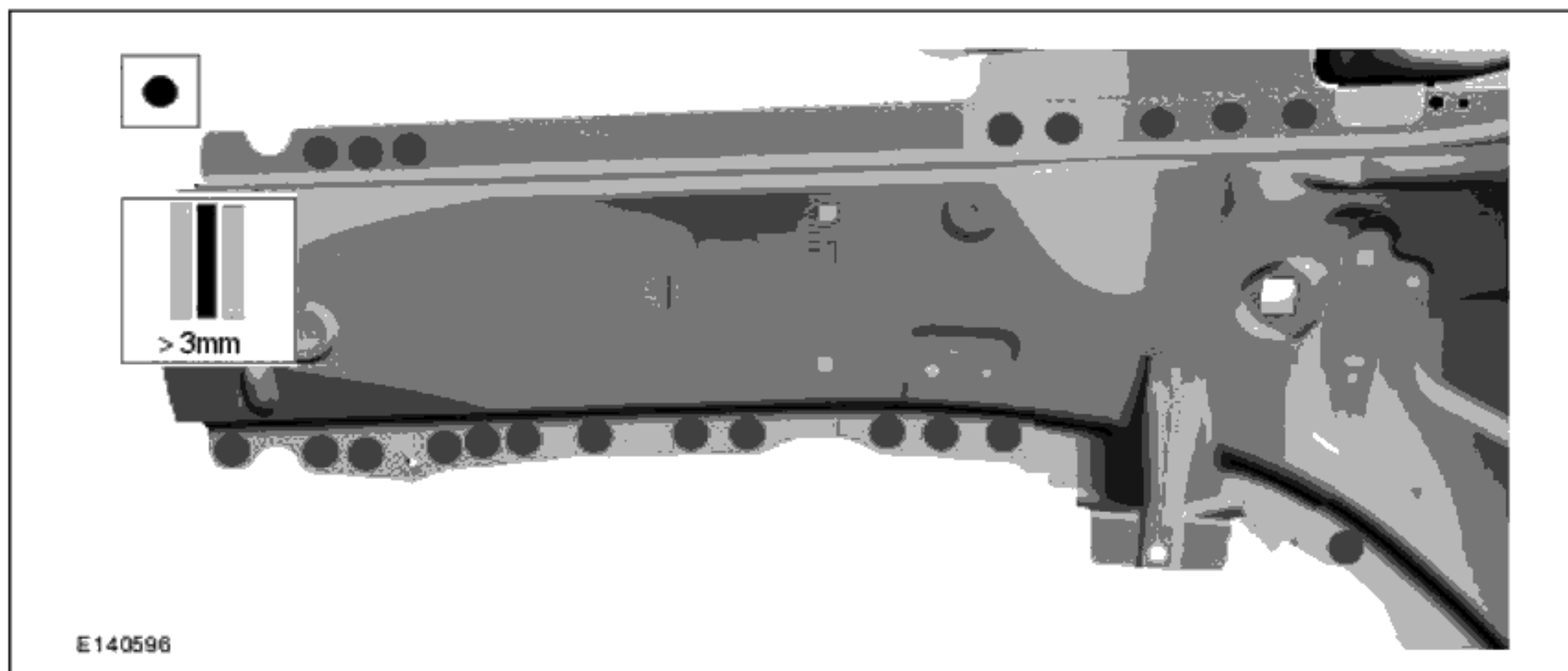
通用设备: 8 mm 钻头
通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备



11. 通用设备: 角度校准和测量系统

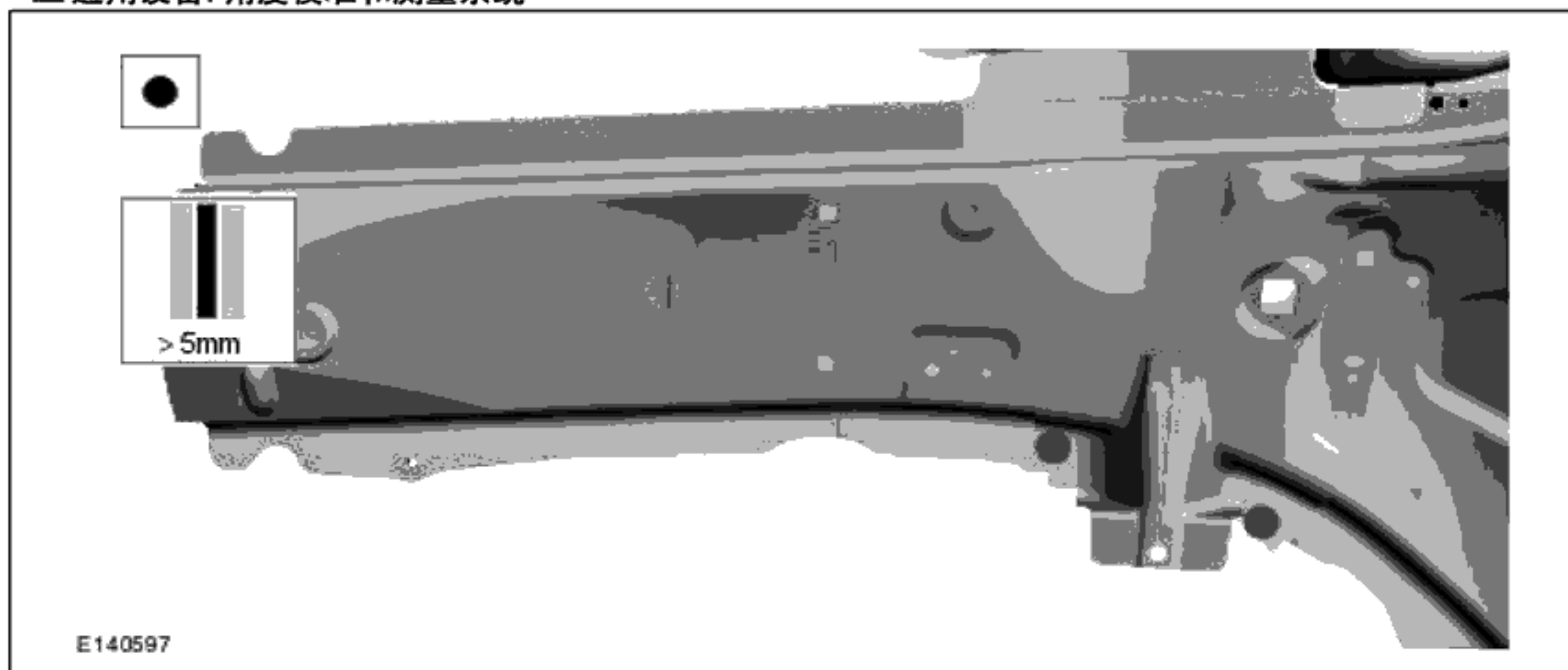
通用设备: 电阻点焊设备

拆卸和安装



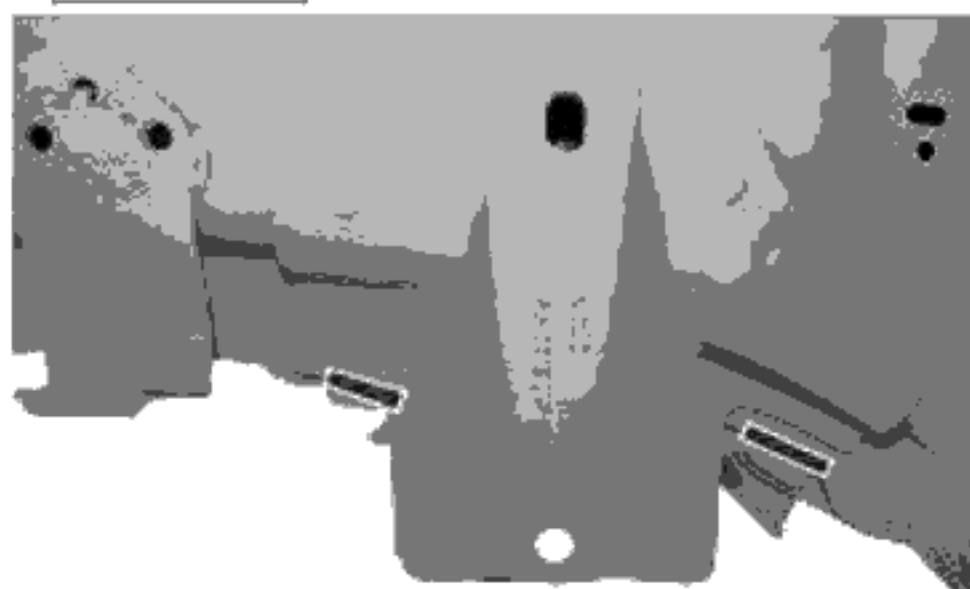
通用设备: 电阻点焊设备

12. 通用设备: 角度校准和测量系统

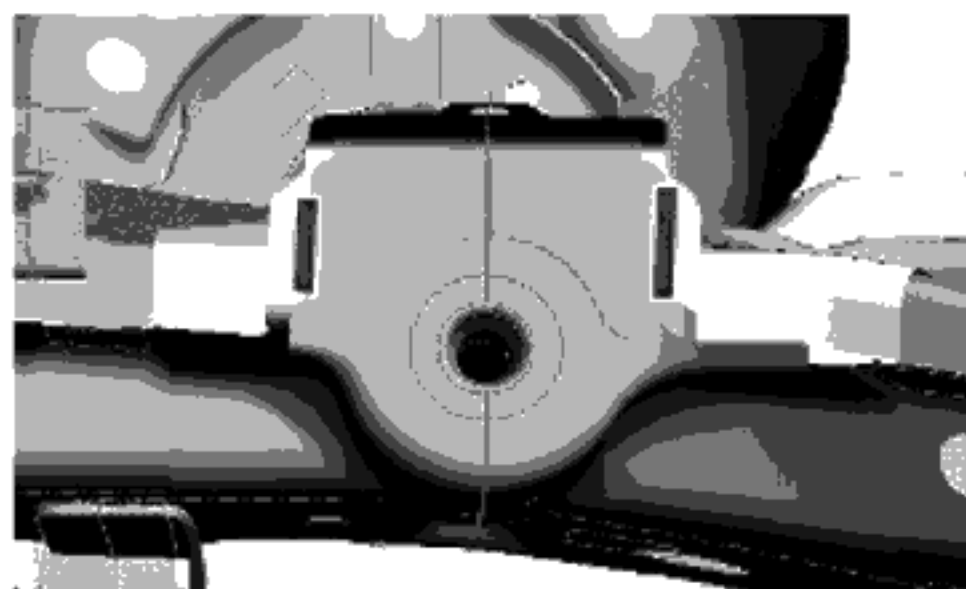


13. 通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备

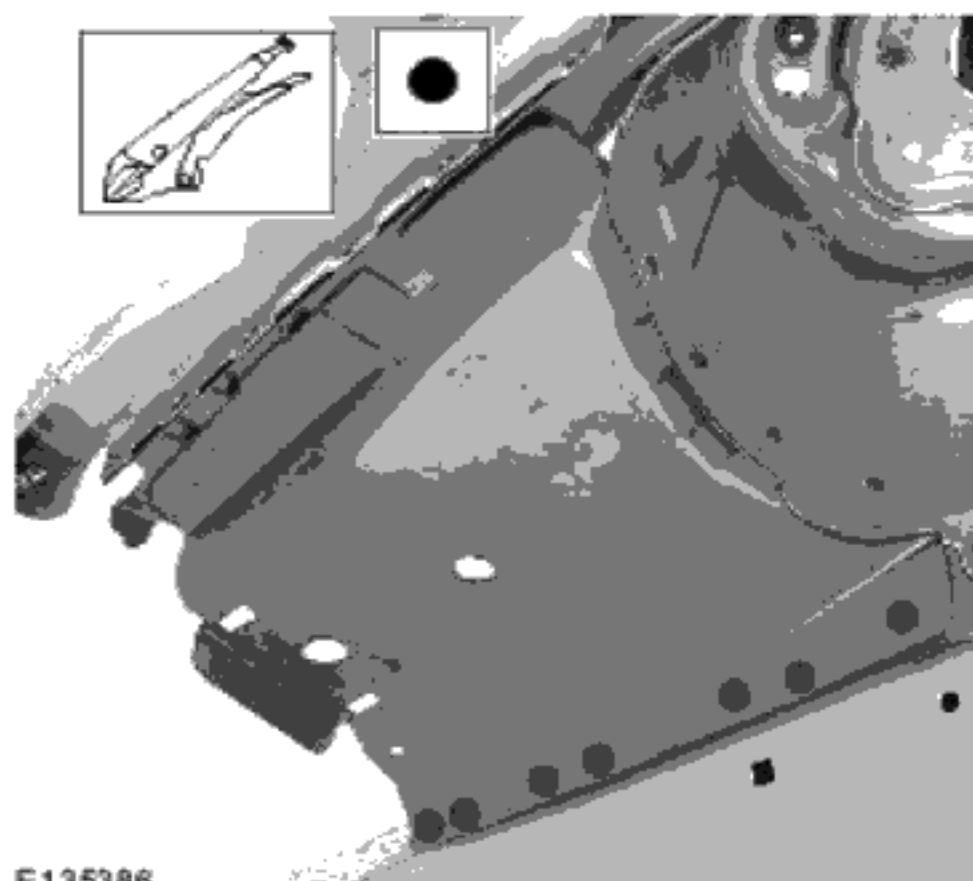
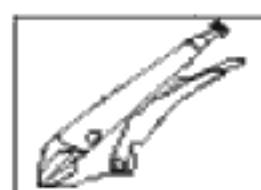
拆卸和安装



E140598

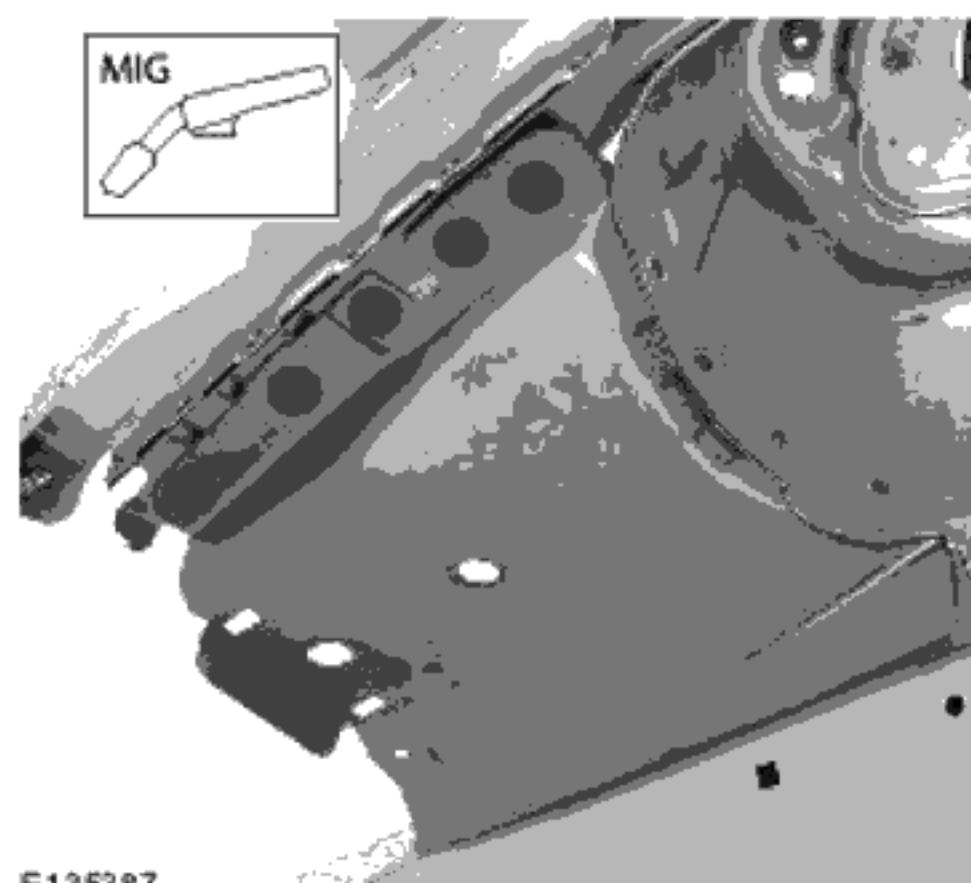


14. 通用设备: 大力钳
通用设备: 电阻点焊设备



E135386

15. 通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备

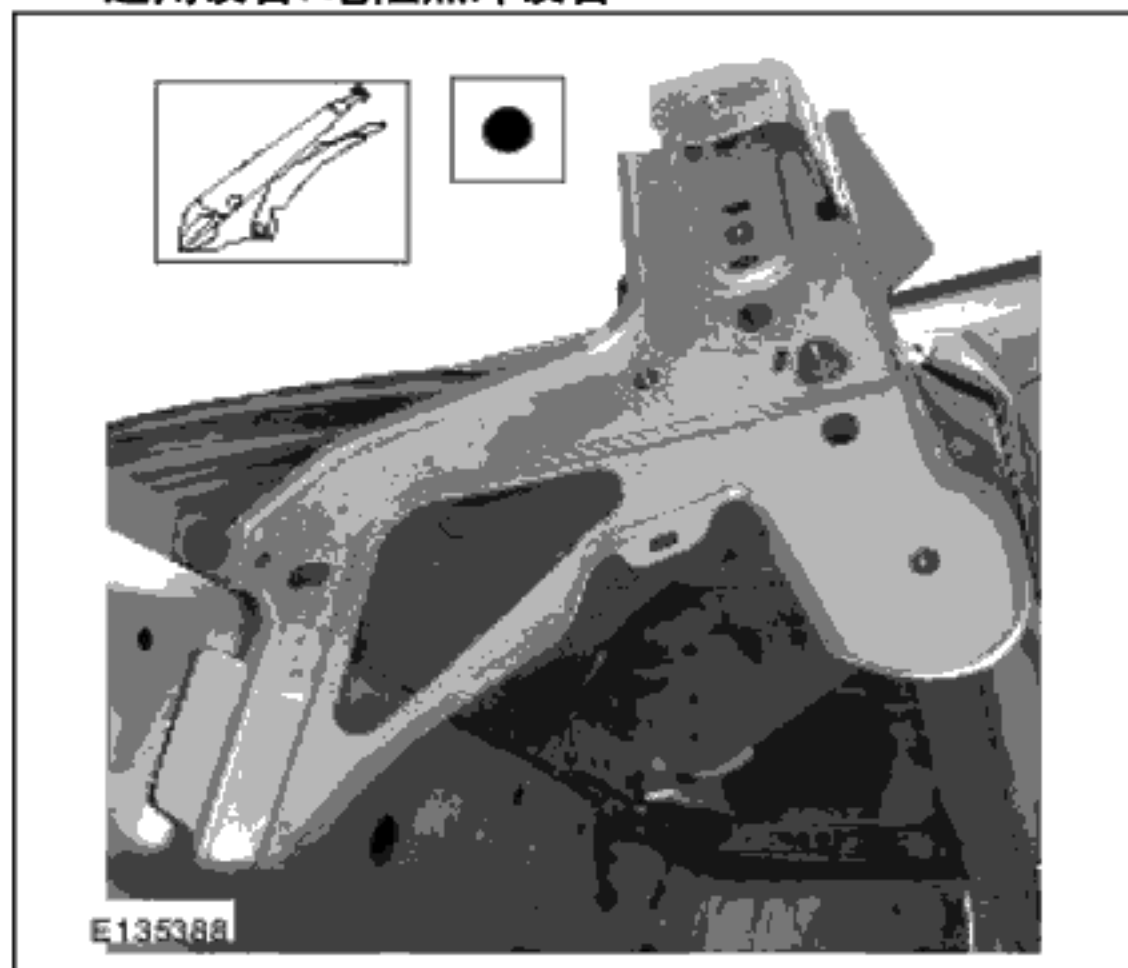


E135387

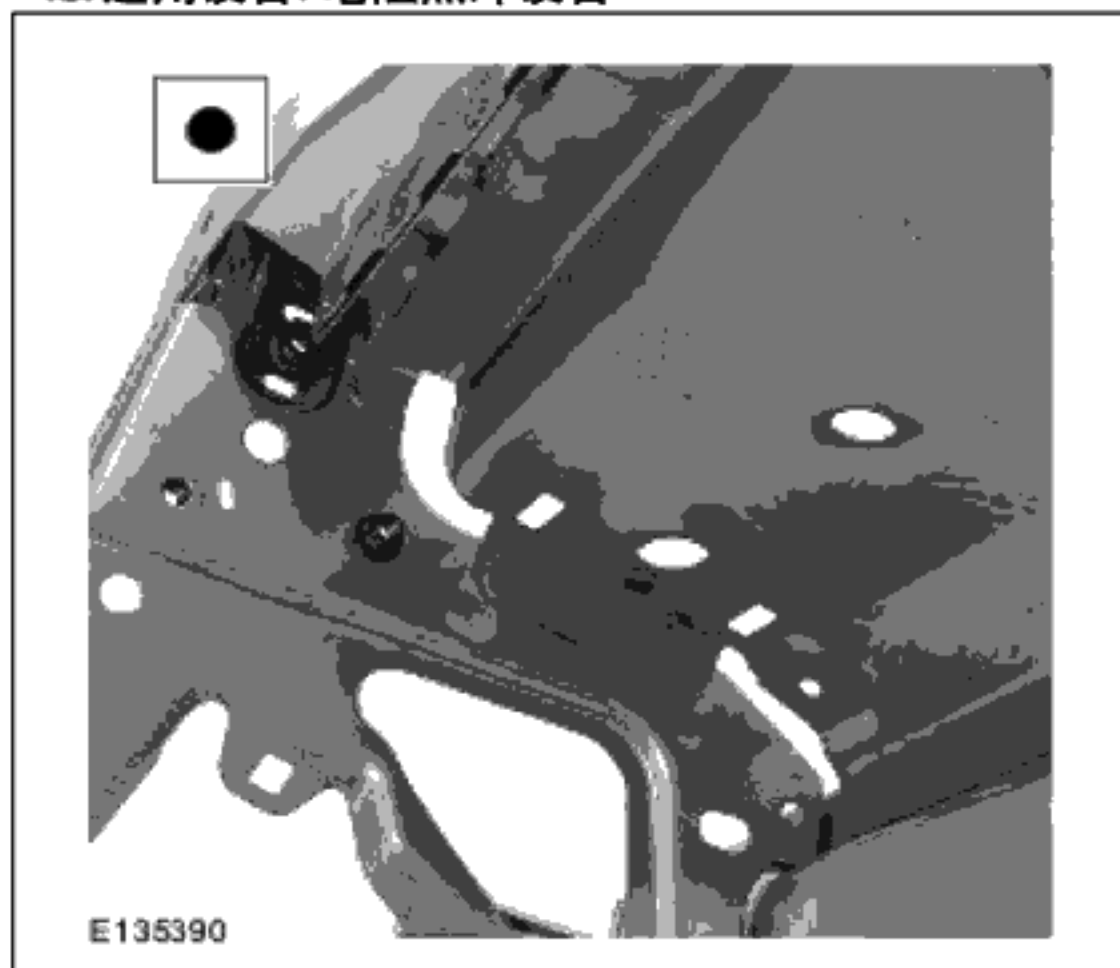
16. 通用设备: 大力钳

拆卸和安装

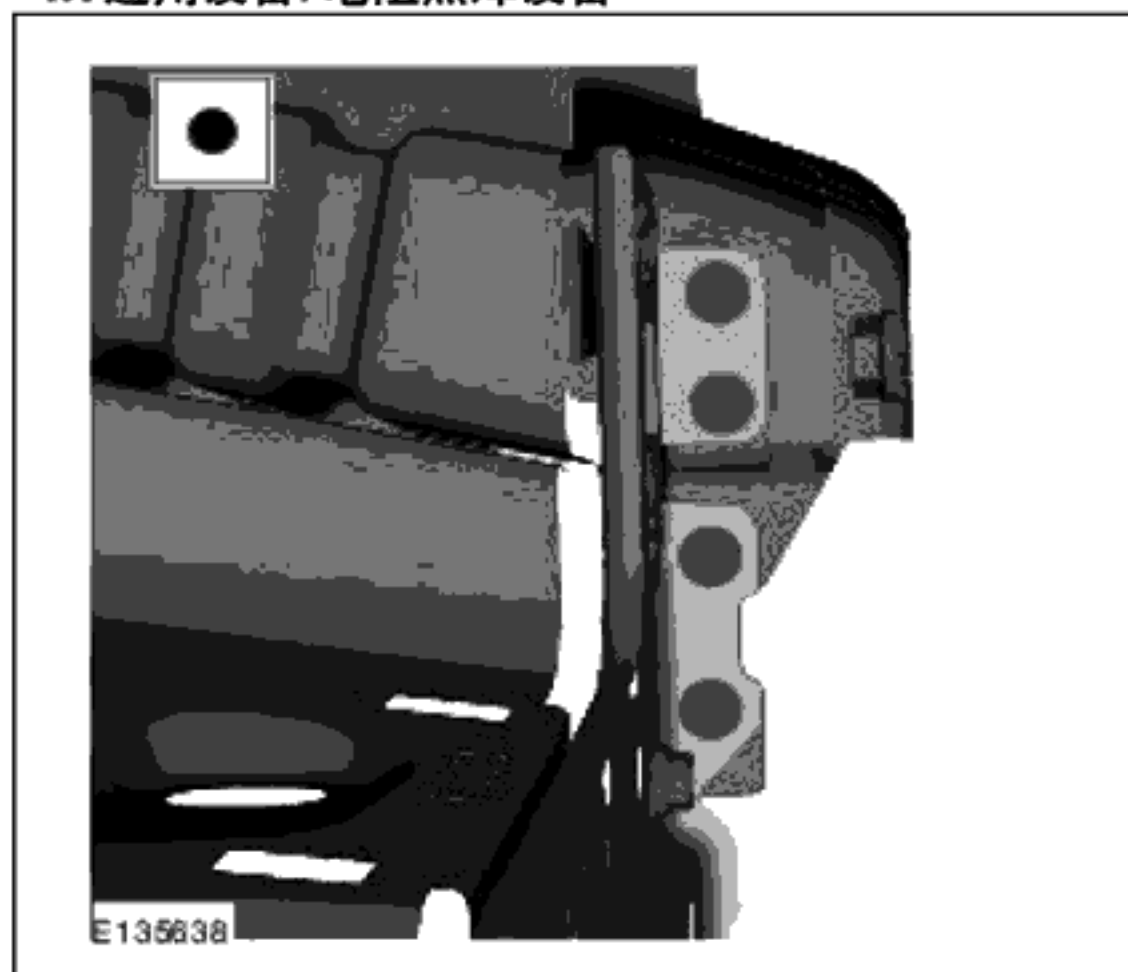
通用设备: 电阻点焊设备



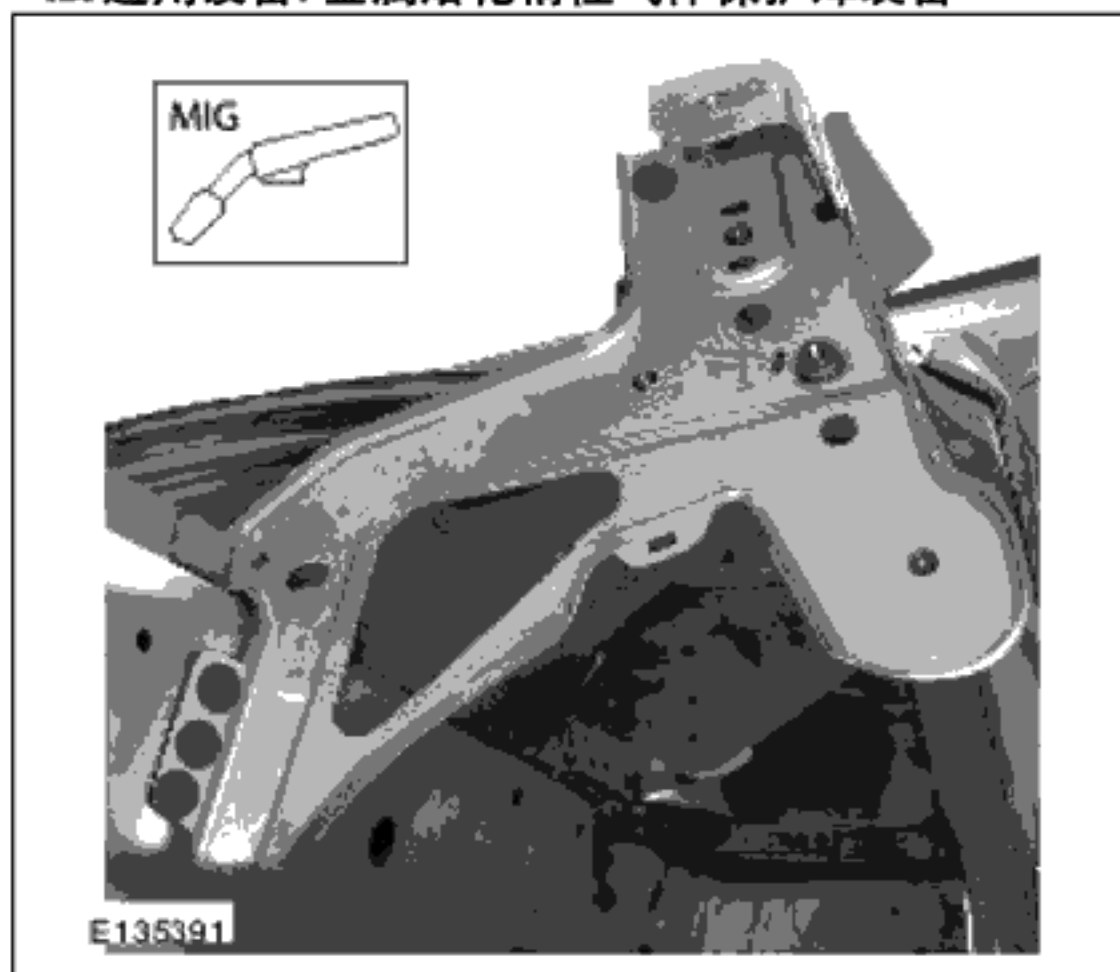
18. 通用设备: 电阻点焊设备



17. 通用设备: 电阻点焊设备

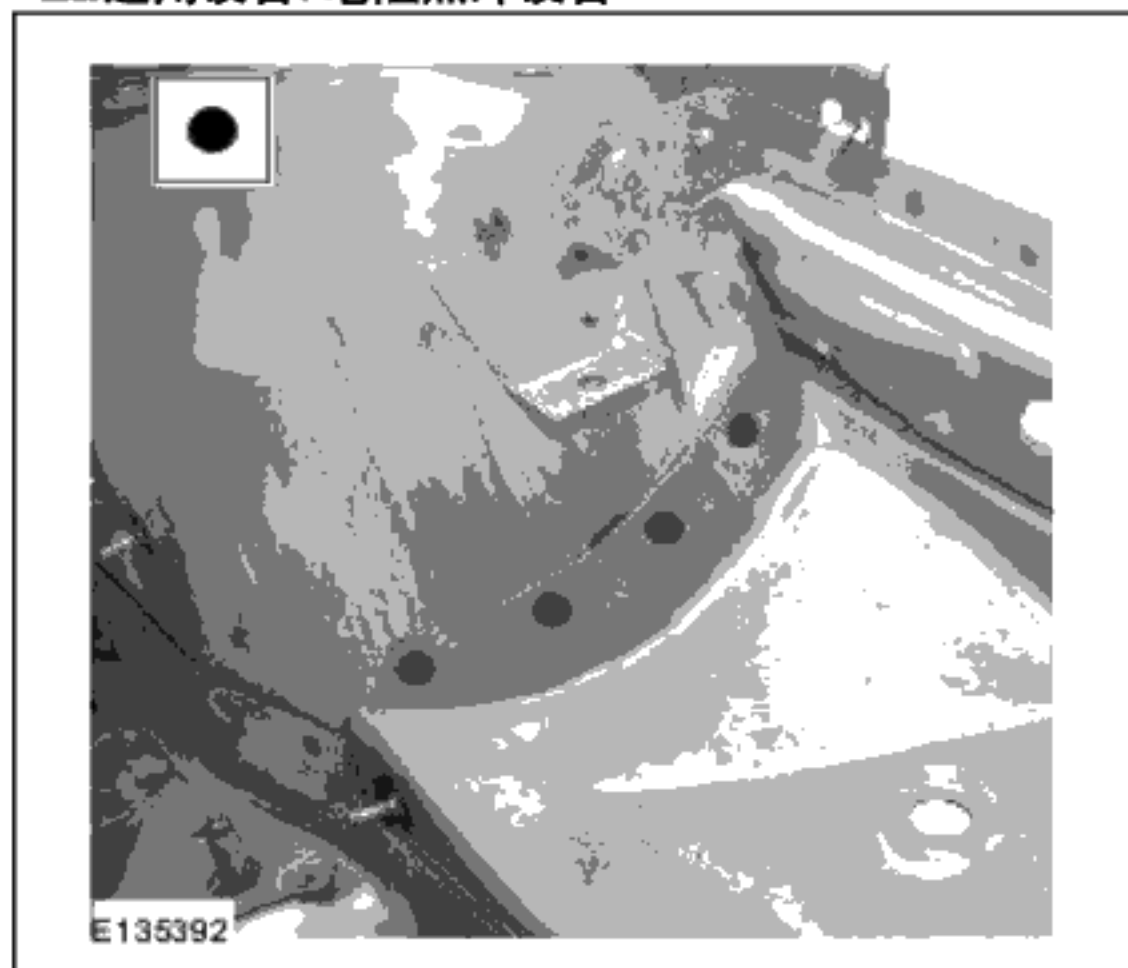


19. 通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备

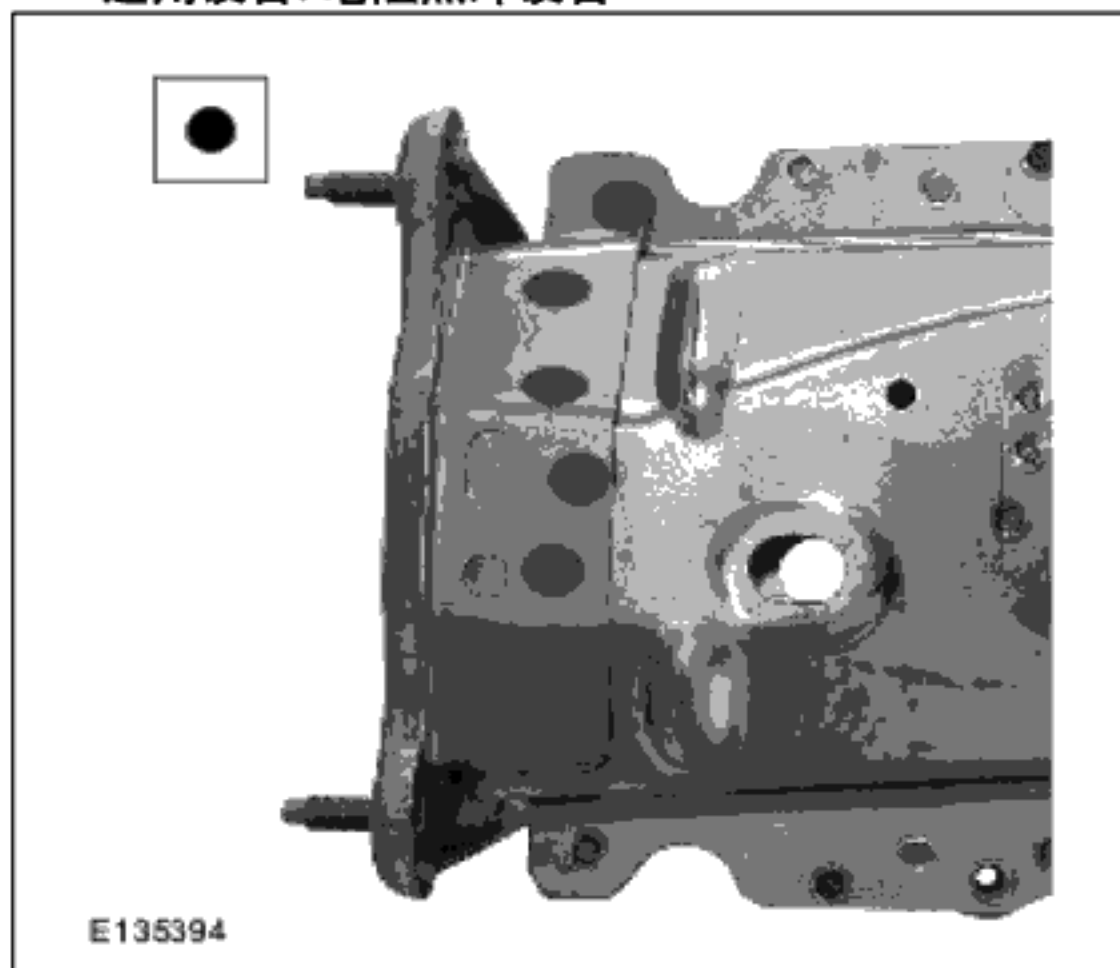


拆卸和安装

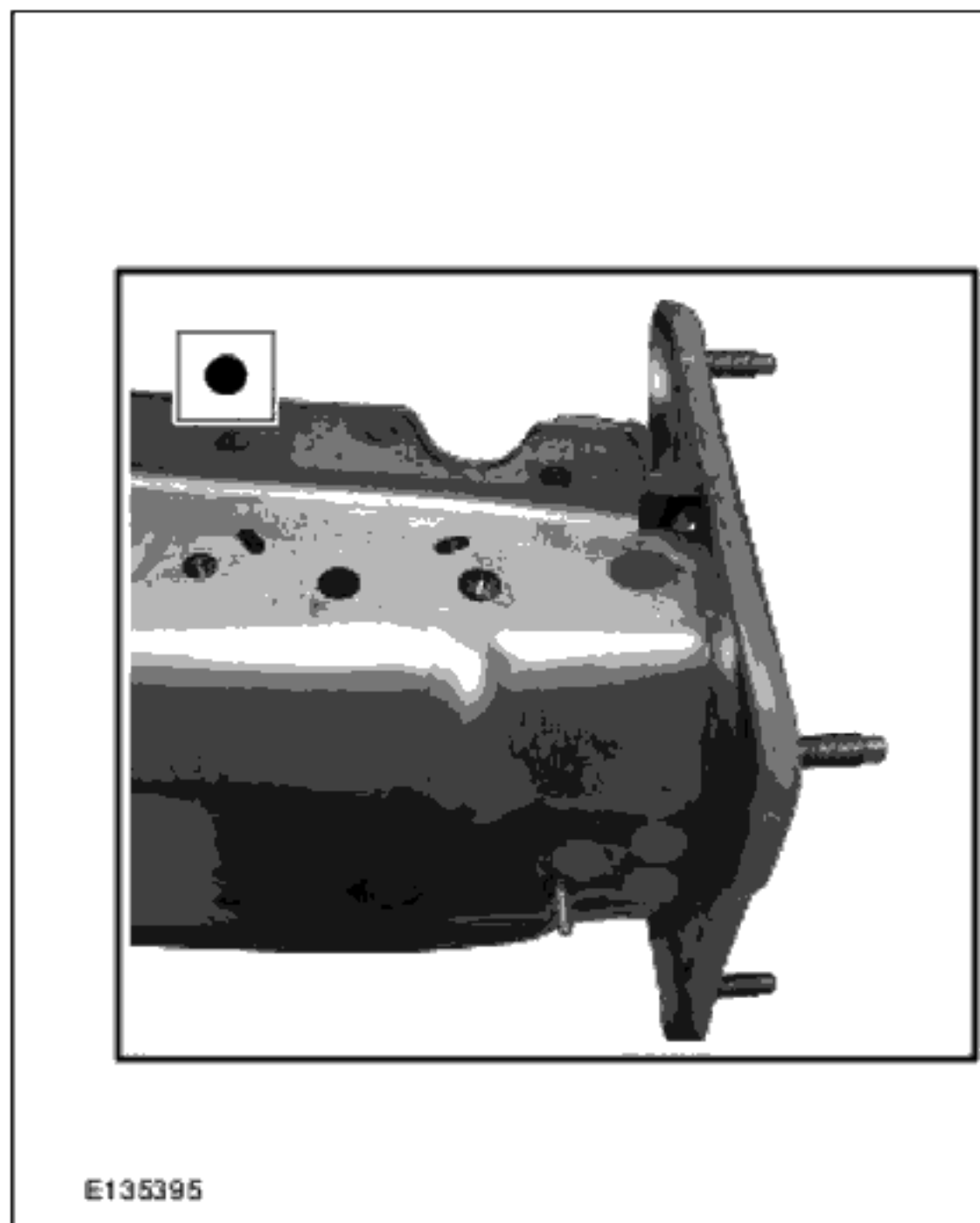
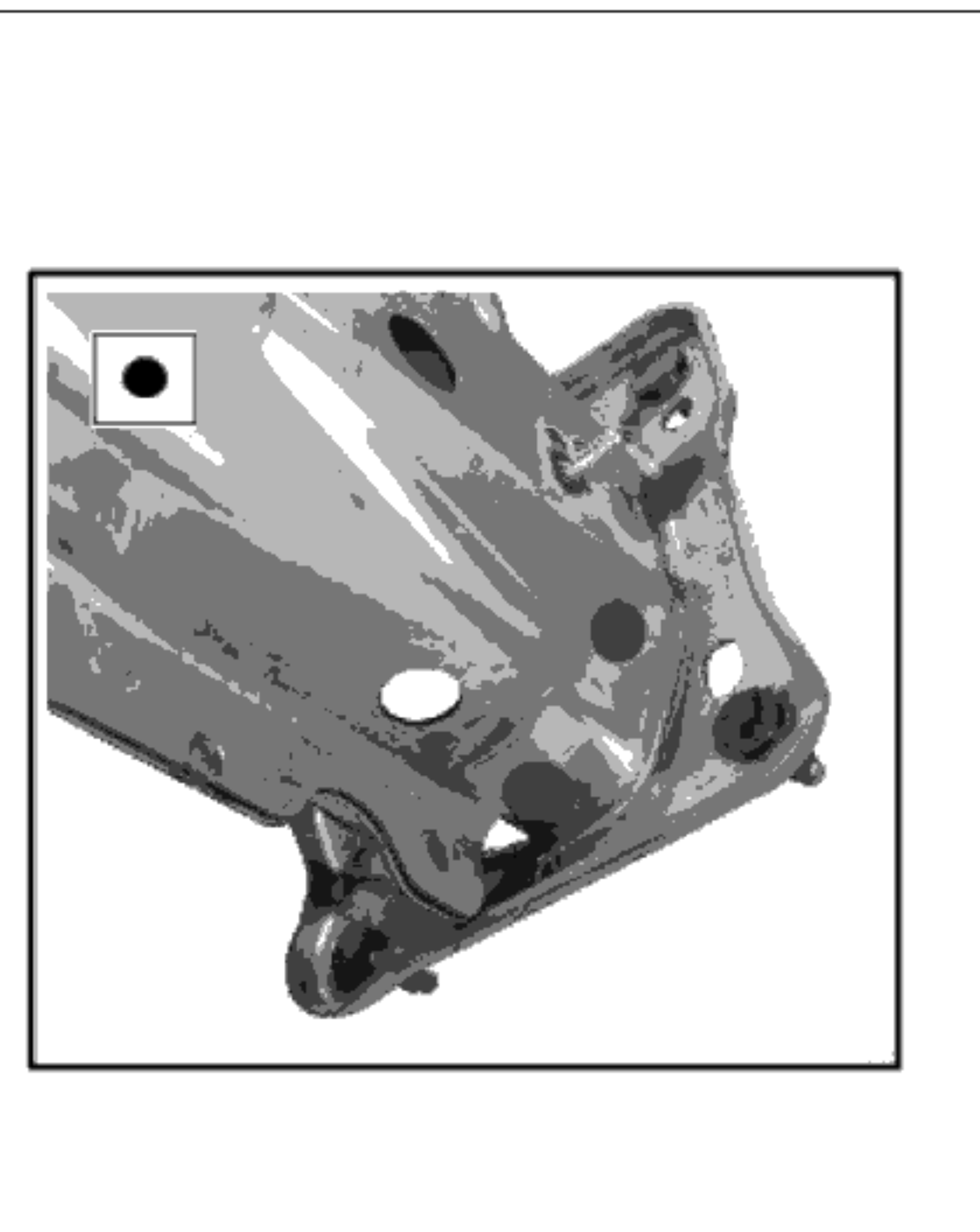
20 通用设备: 电阻点焊设备

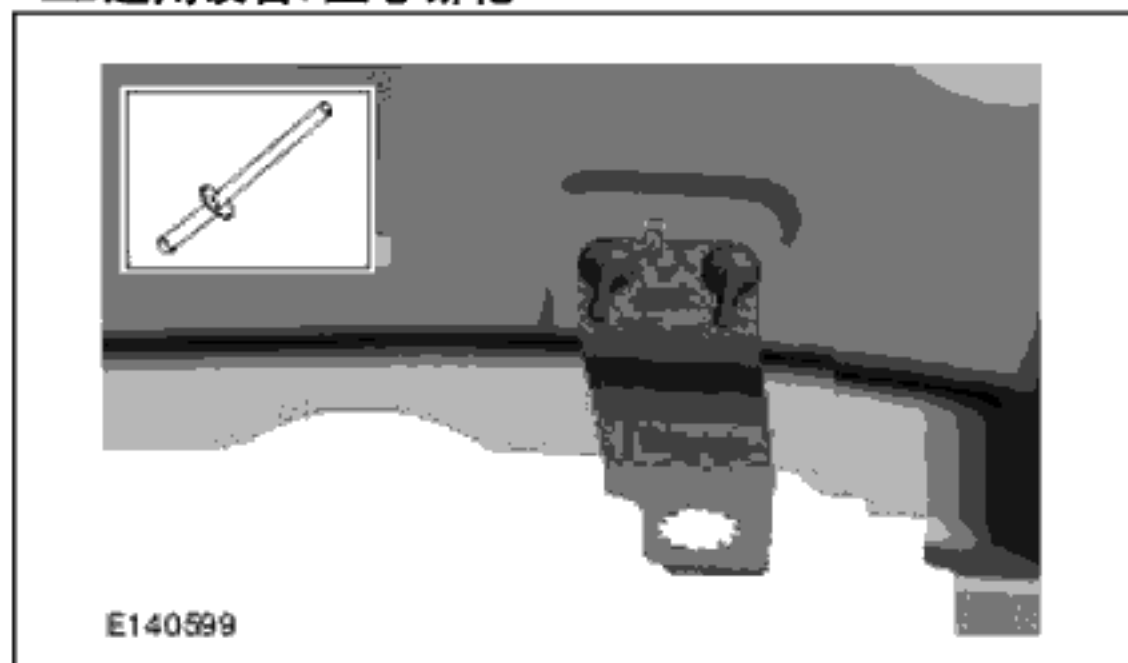


通用设备: 电阻点焊设备



21 通用设备: 角度校准和测量系统

22 通用设备: 角度校准和测量系统
通用设备: 电阻点焊设备

拆卸和安装**23 通用设备: 空心铆枪****24 密封作业: 必须将所有区域密封至生产水平。**

参阅: 腐蚀防护 (501-25 车身维修 - 常规信息, 说明和操作).

拆卸和安装

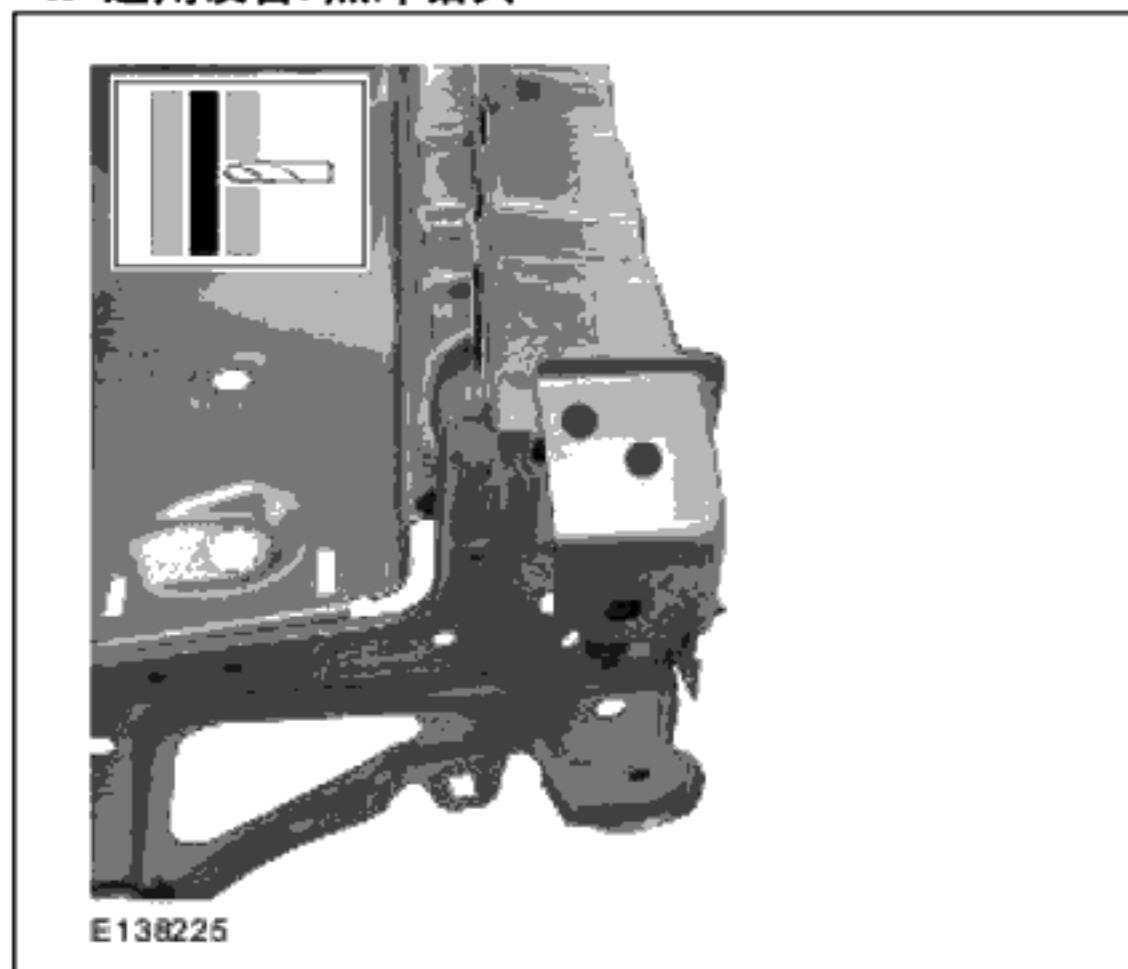
挡泥板加强件

通用设备

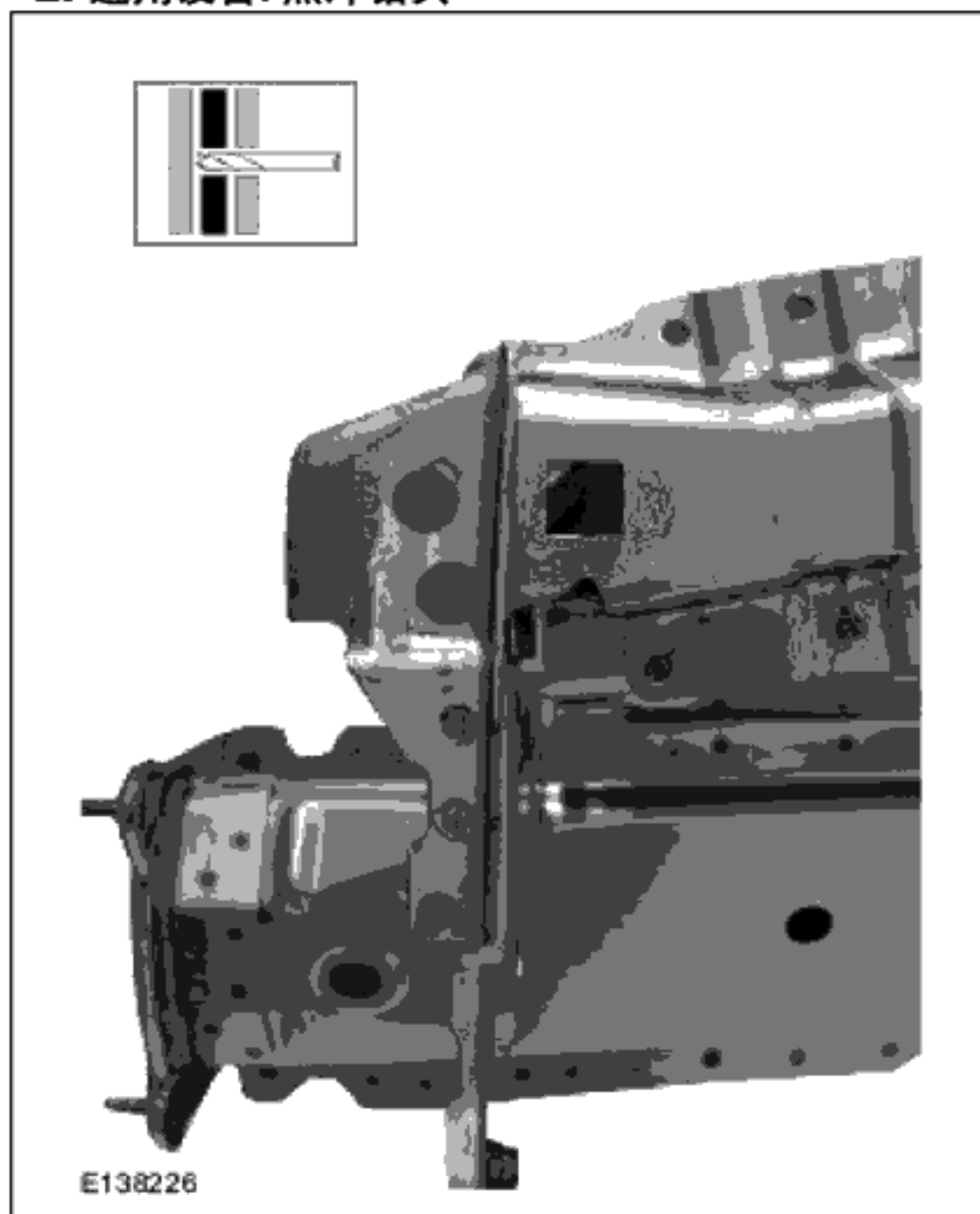
Grinder
MIG Brazing Equipment
气动车身锯
点焊钻头
电阻点焊设备
金属熔化惰性气体保护焊装备

拆卸

1. 通用设备: 点焊钻头

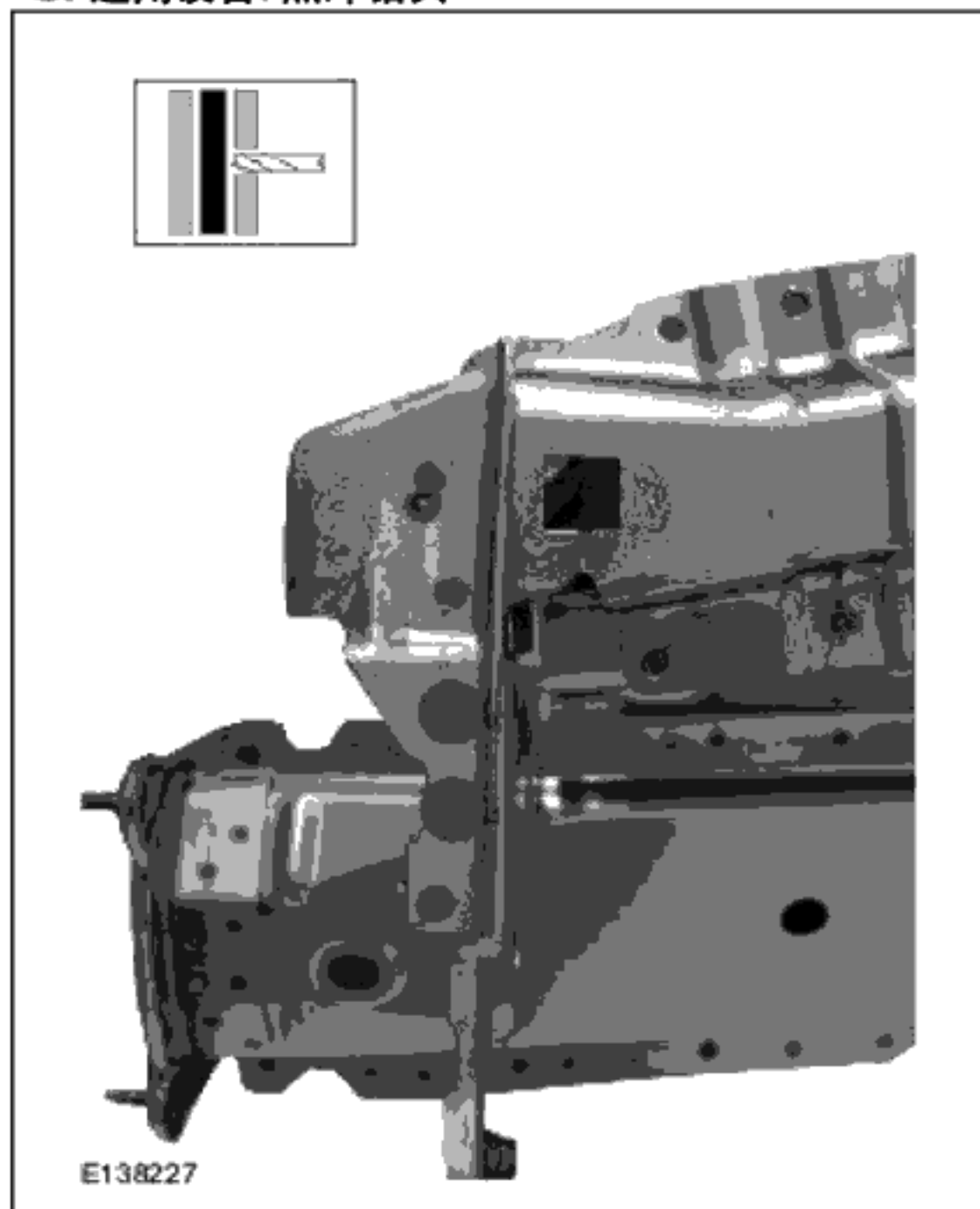


2. 通用设备: 点焊钻头

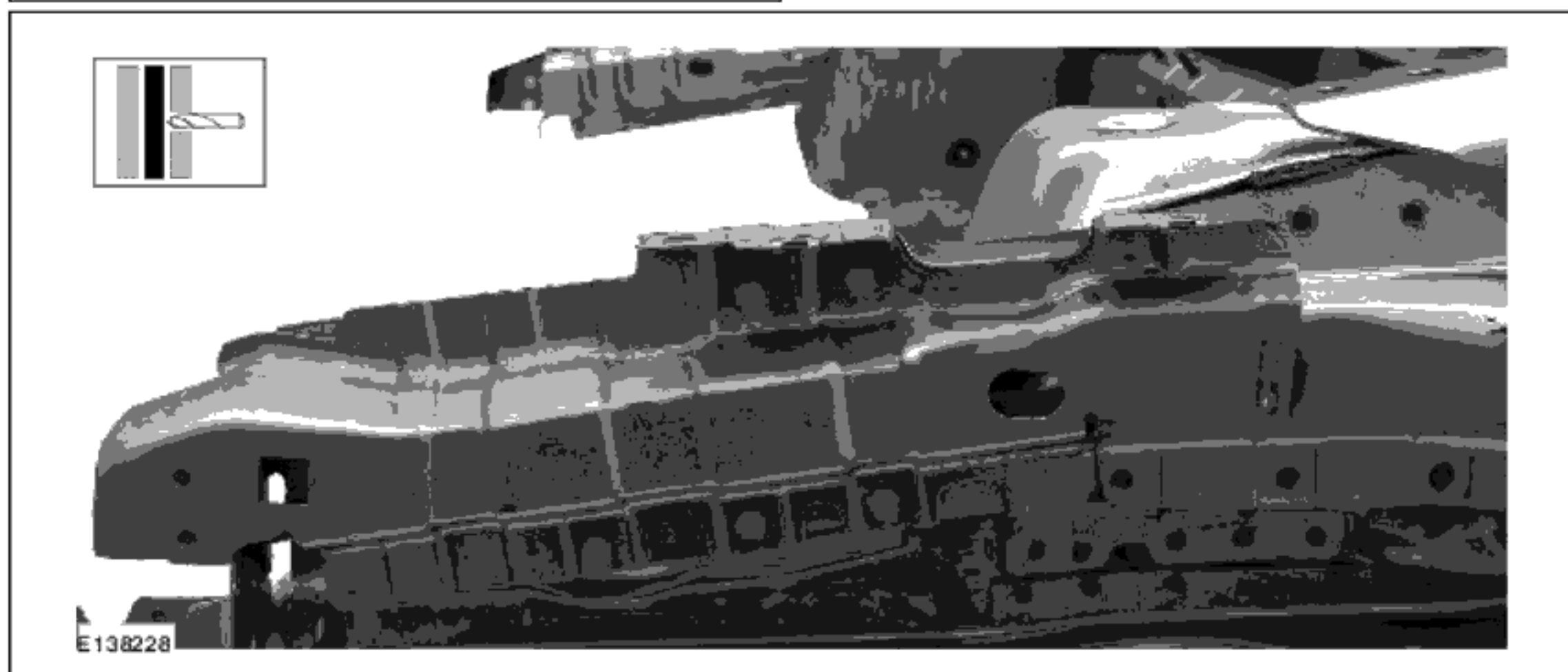


拆卸和安装

3. 通用设备: 点焊钻头

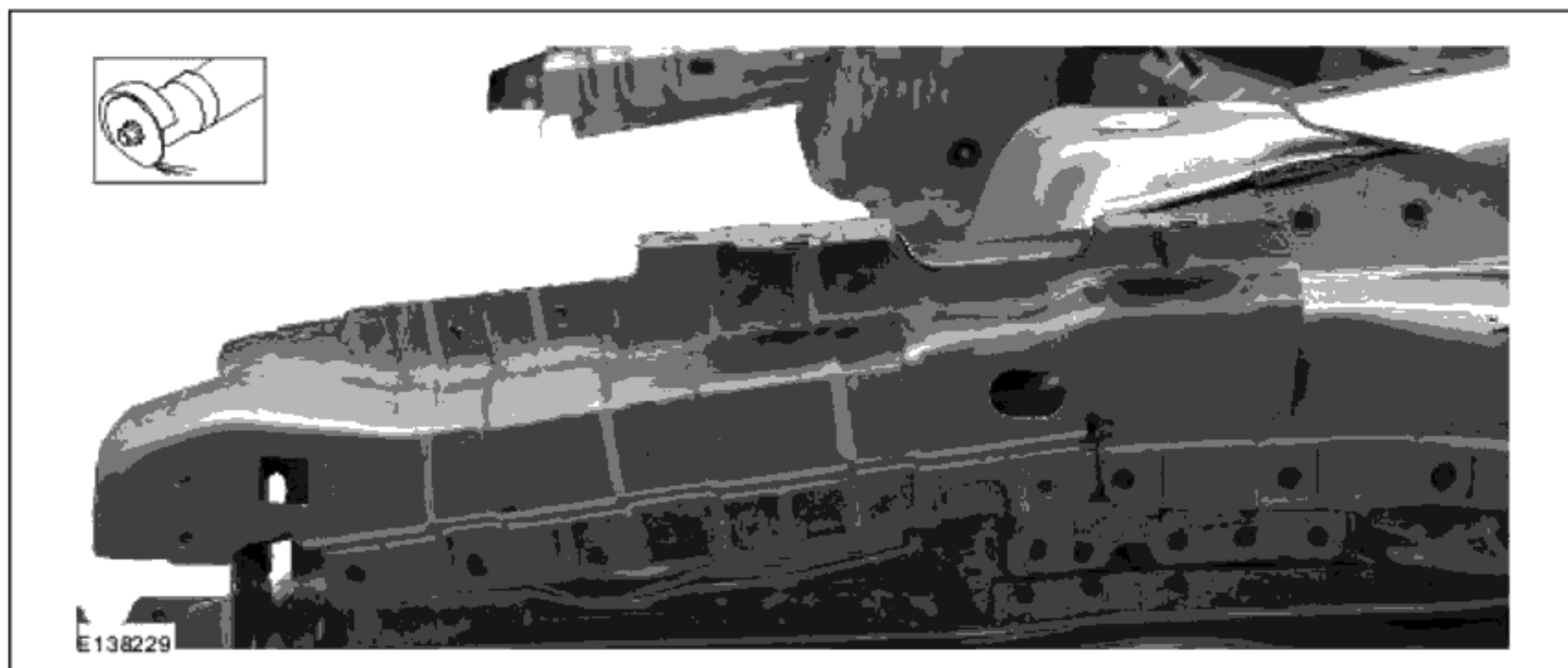


4. 通用设备: 点焊钻头

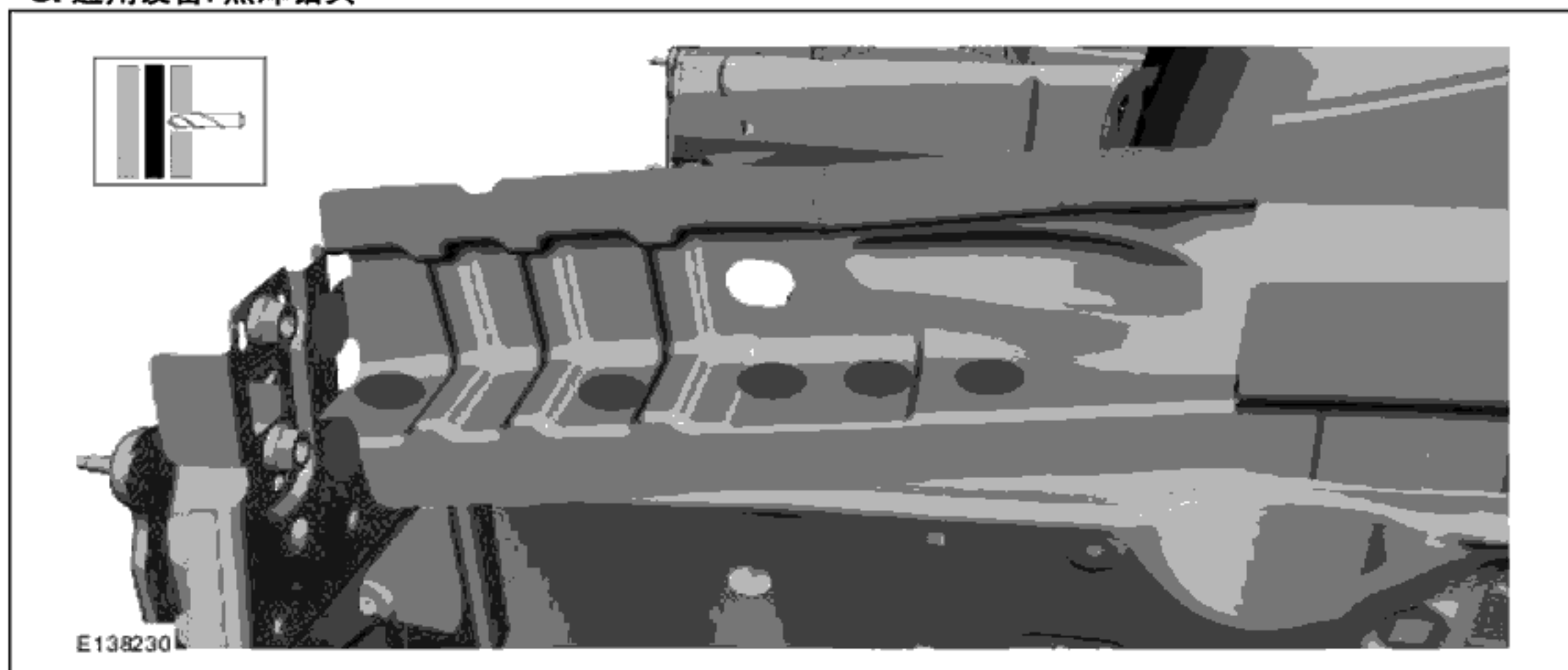


5. 通用设备: Grinder

拆卸和安装



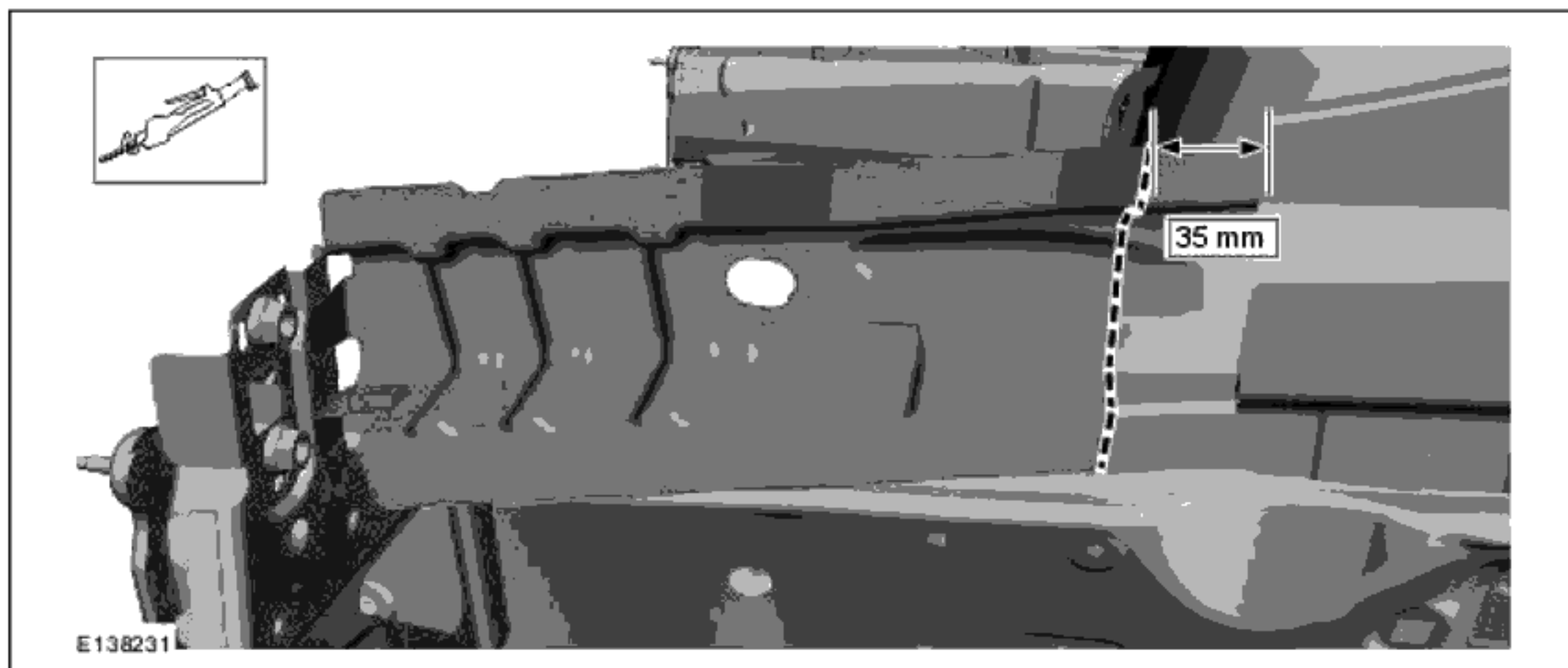
6. 通用设备: 点焊钻头



7. 严禁低于面板进行切割！

通用设备: 气动车身锯

拆卸和安装



安装

1. MIG 铜焊

参阅：连接方法 (501-25 车身维修 - 常规信息, 说明和操作).

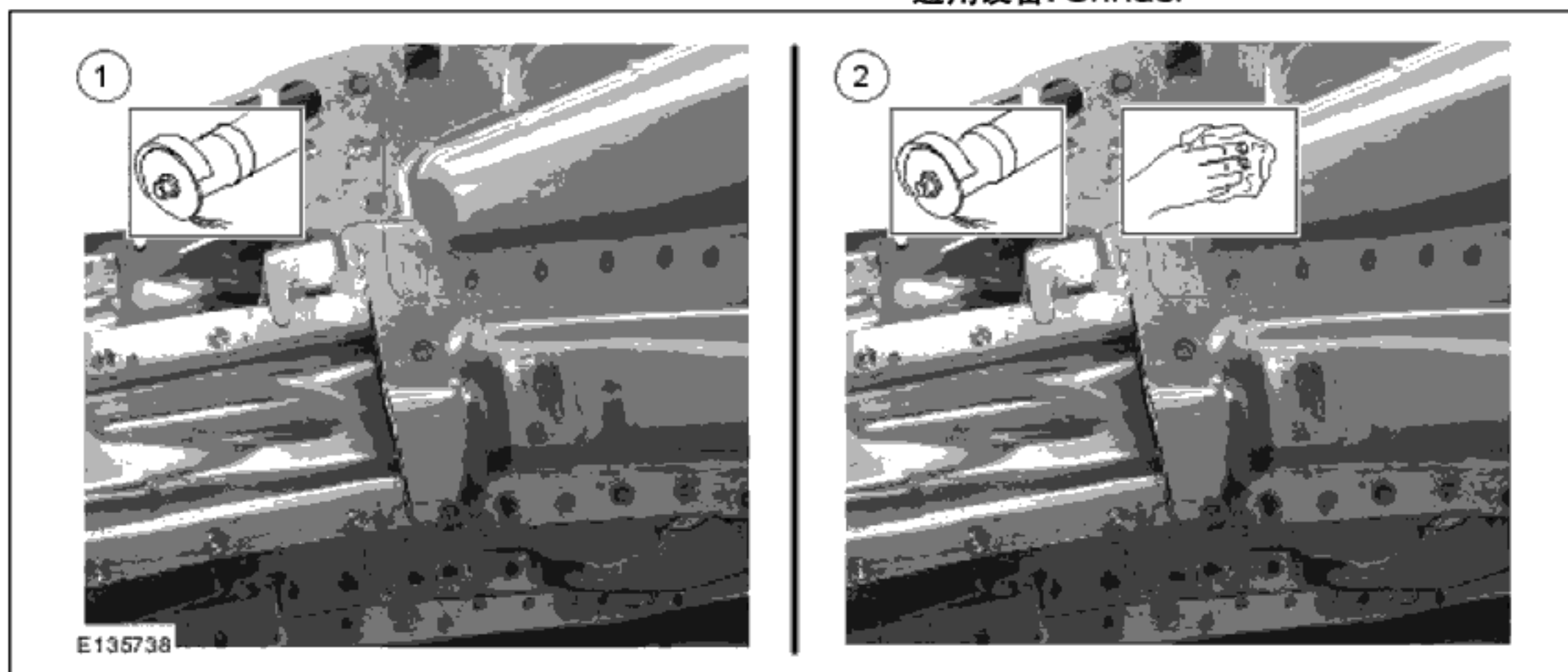
2. 1. 准备 MIG 铜焊

通用设备: Grinder

2. 注意：确保部件的清洁，无异物。

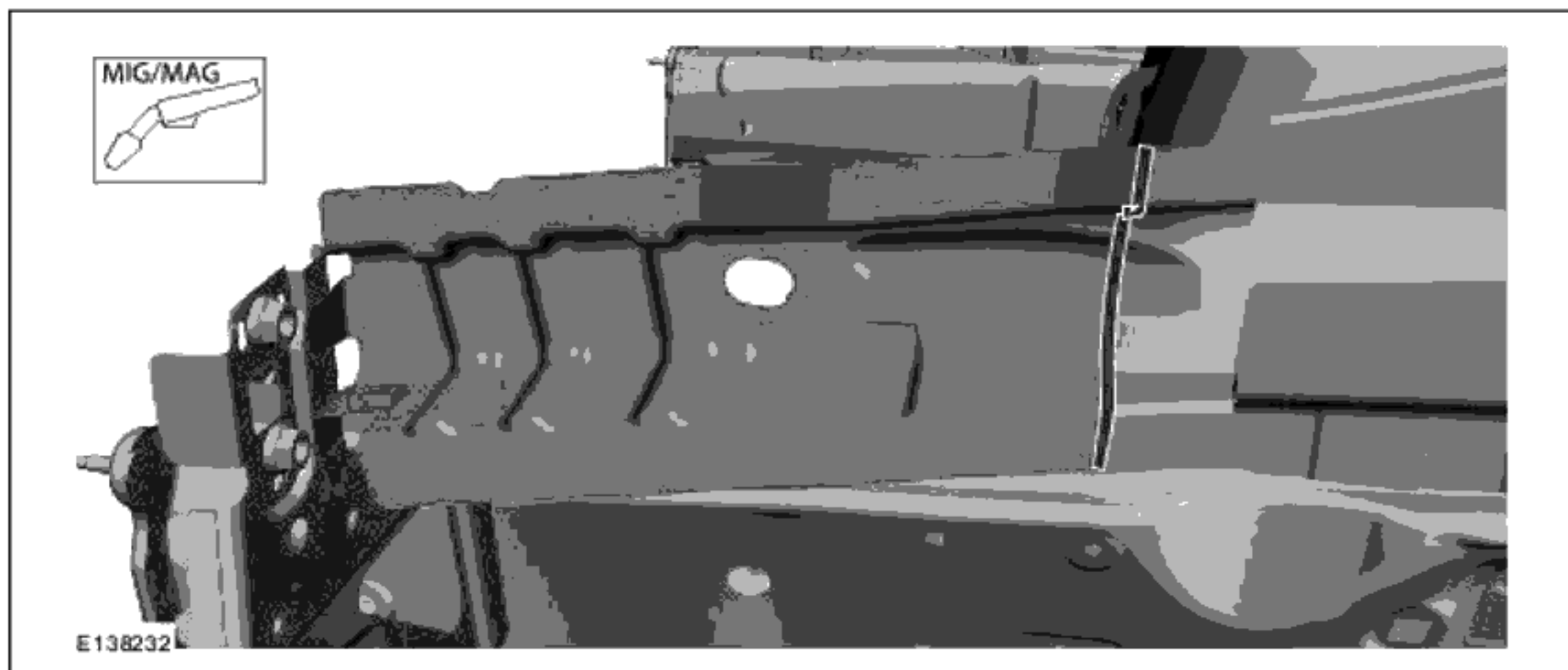
准备 MIG/MAG 焊接

通用设备: Grinder

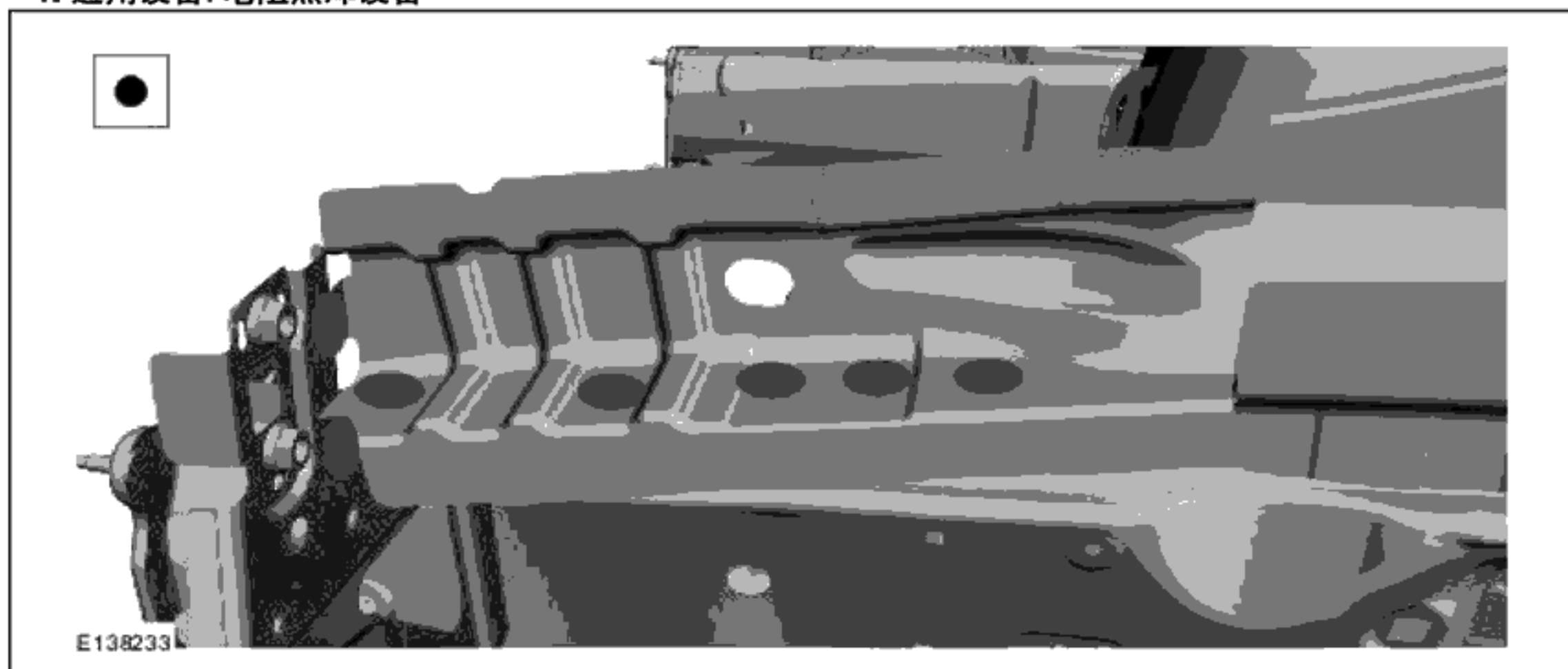


3. 通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备

拆卸和安装

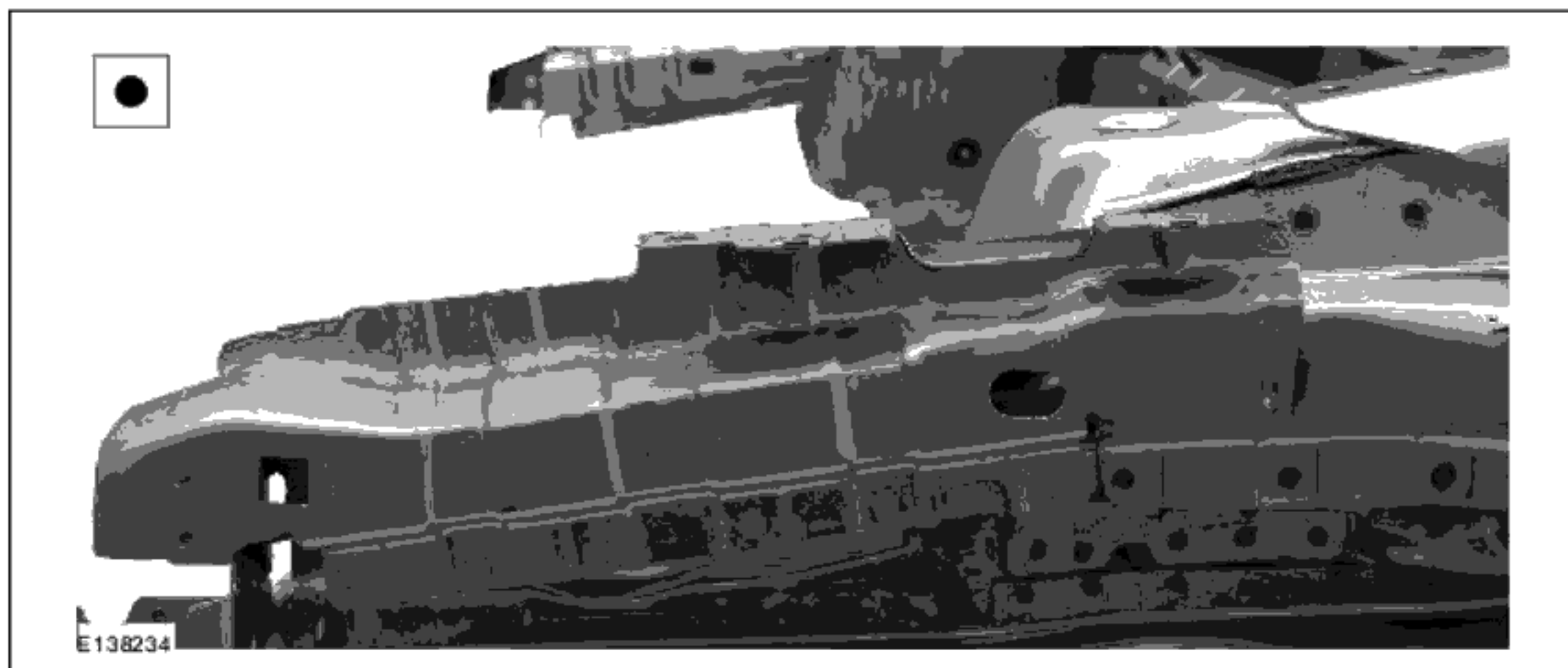


4. 通用设备: 电阻点焊设备



5. 通用设备: 电阻点焊设备

拆卸和安装

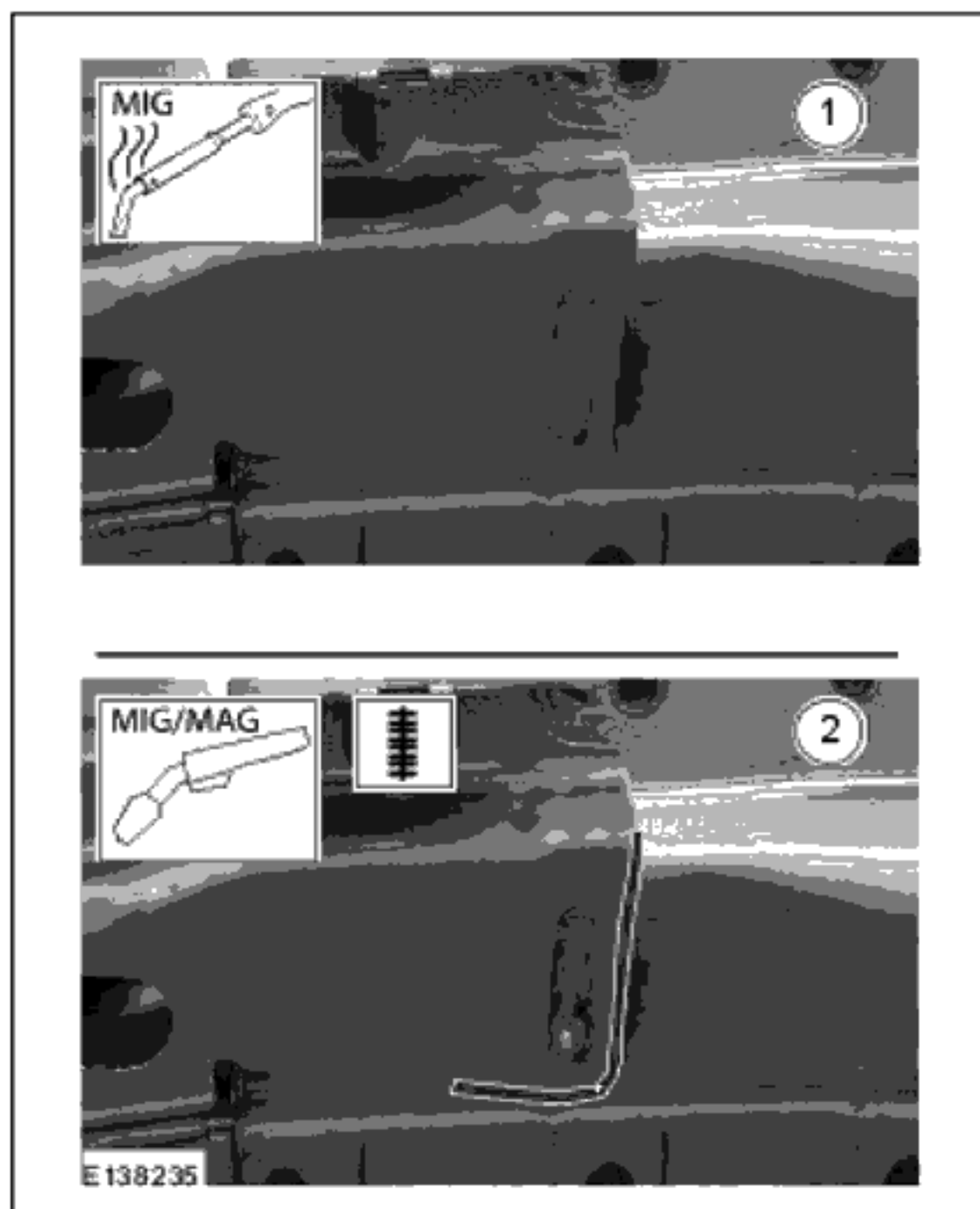


6. MIG 铜焊

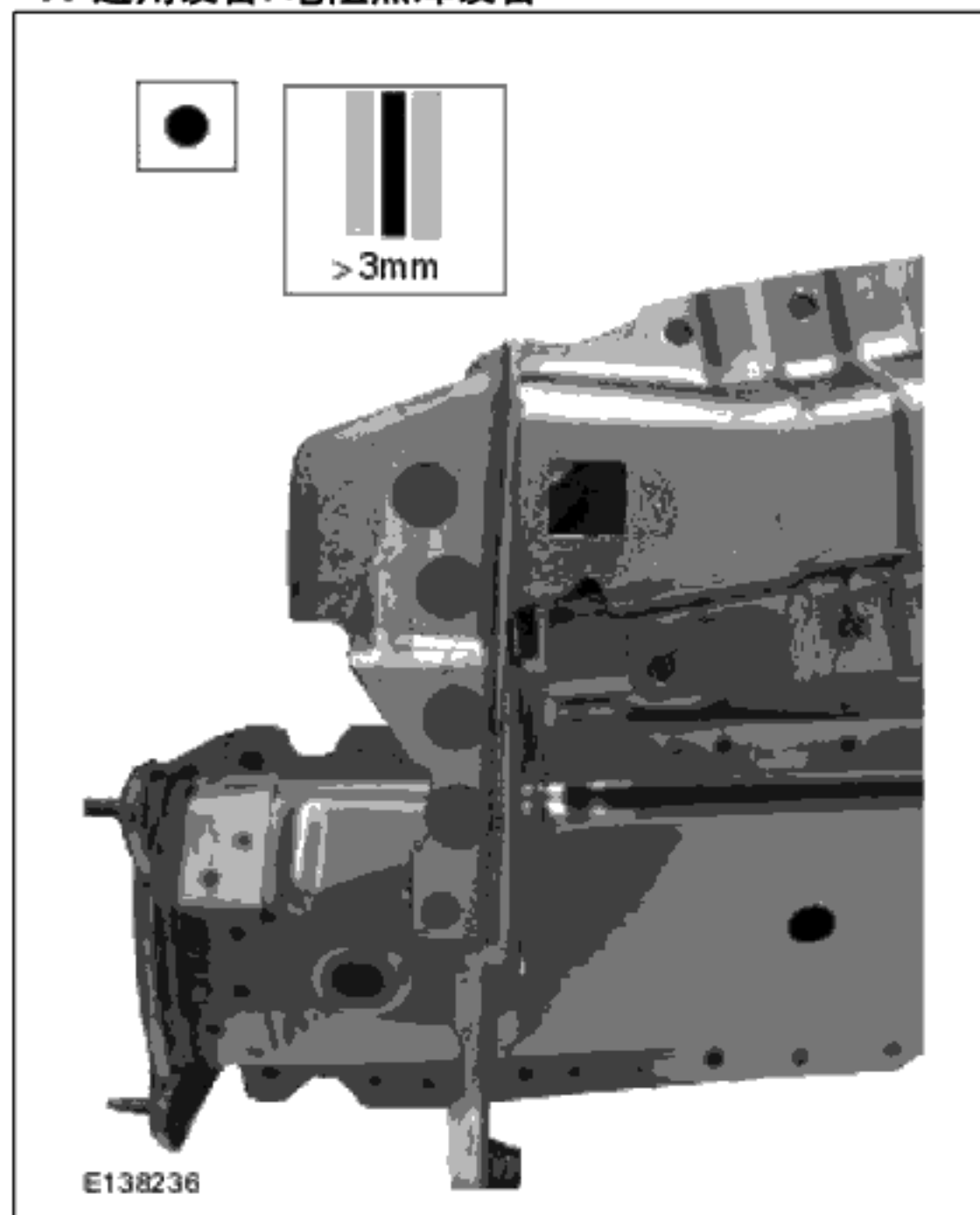
通用设备: MIG Brazing Equipment

• MIG/MAG 焊接

通用设备: 金属熔化惰性气体保护焊装备



7. 通用设备: 电阻点焊设备



拆卸和安装**8. 通用设备: 电阻点焊设备****9. 参阅: 腐蚀防护 (501-25 车身维修 - 常规信息, 说明和操作).**